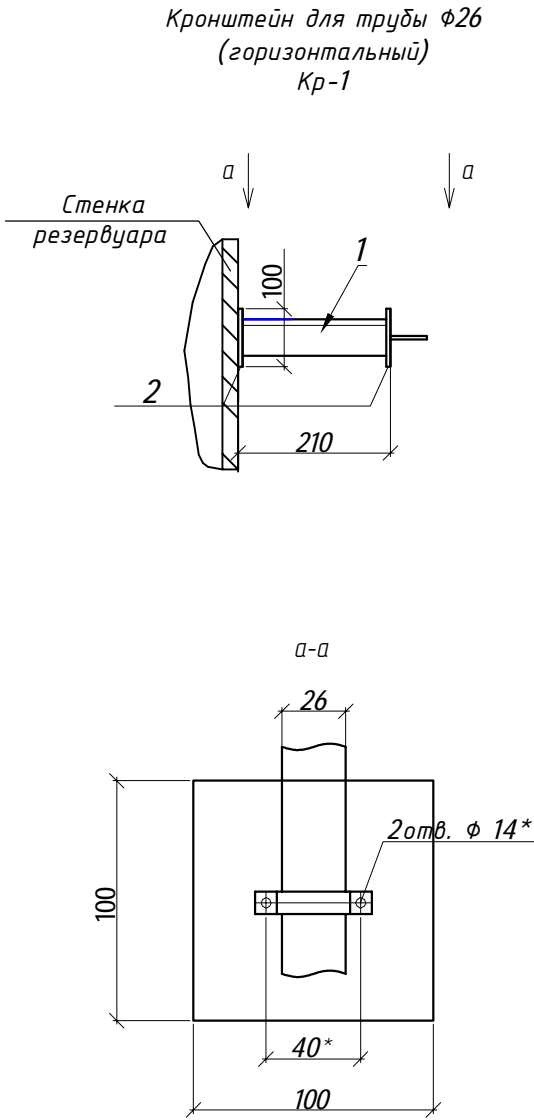








Согласовано					
	Взам. инв. N				
	Подп. и дата				
	Инв. N подл.				



1. Все сварные работы выполнить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры закладных деталей железобетонных конструкций" СНиП 3.03.01-81 и ГОСТ 5264-80,
2. Сварку металлоконструкций вести по ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принимать не более толщины свариваемых деталей.

Спецификация элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
Кр-1		Кронштейн Кр-1	7	2,41	16,87
1	ГОСТ 8509-86	Уголок 50х50х4 $L_{общ}=210$ мм	1	0,64	
2	ГОСТ 19903-74	Лист 100х5 $L=100$	2	0,785	0,785
3		С 437КУ2	1	0,2	

						35П2015-05-60003-АС-4-005			
						Обустройство Куюмдинского месторождения. Установка подготовки нефти на правом берегу р. Подкаменная Тунгуска			
СОЗ	-	-	-		18.02.16.				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Городничин Р.В.			18.02.16.	Площадка БКНС, РВС	Стадия	Лист	Листов	
Проверил	Мелихова Л.Н.			18.02.16.		Р	5	1	
Т.контр.	Мелихова Л.Н.			18.02.16.	Кронштейн для крепления трубы для трубных проводов.	000 "РесурсПроект"			
Н.контр.	Фадеев Е.О.			18.02.16.					
ГИП	Старков В.А.			18.02.16.					