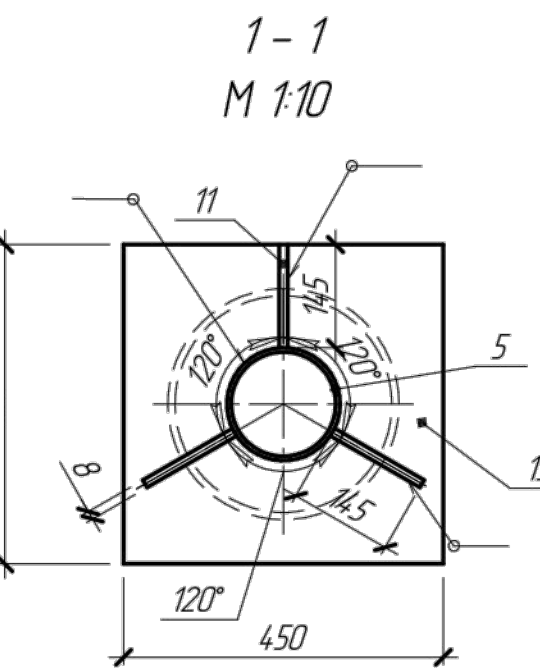
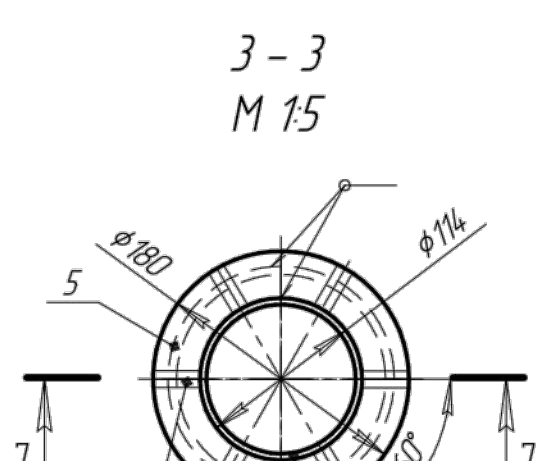
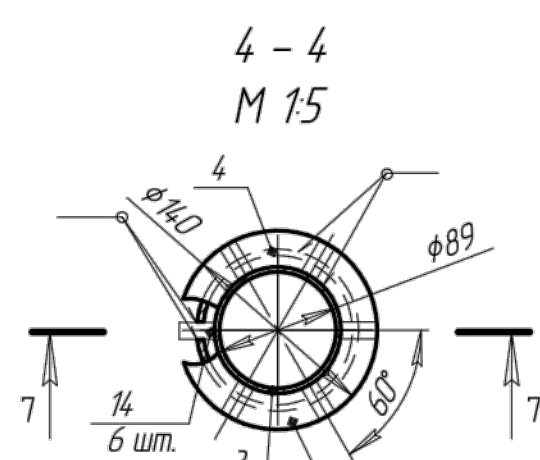
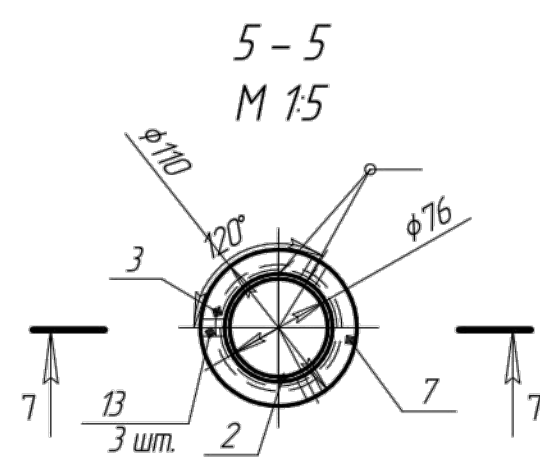
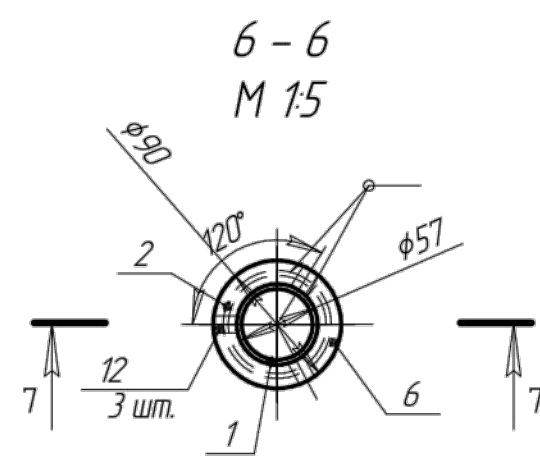
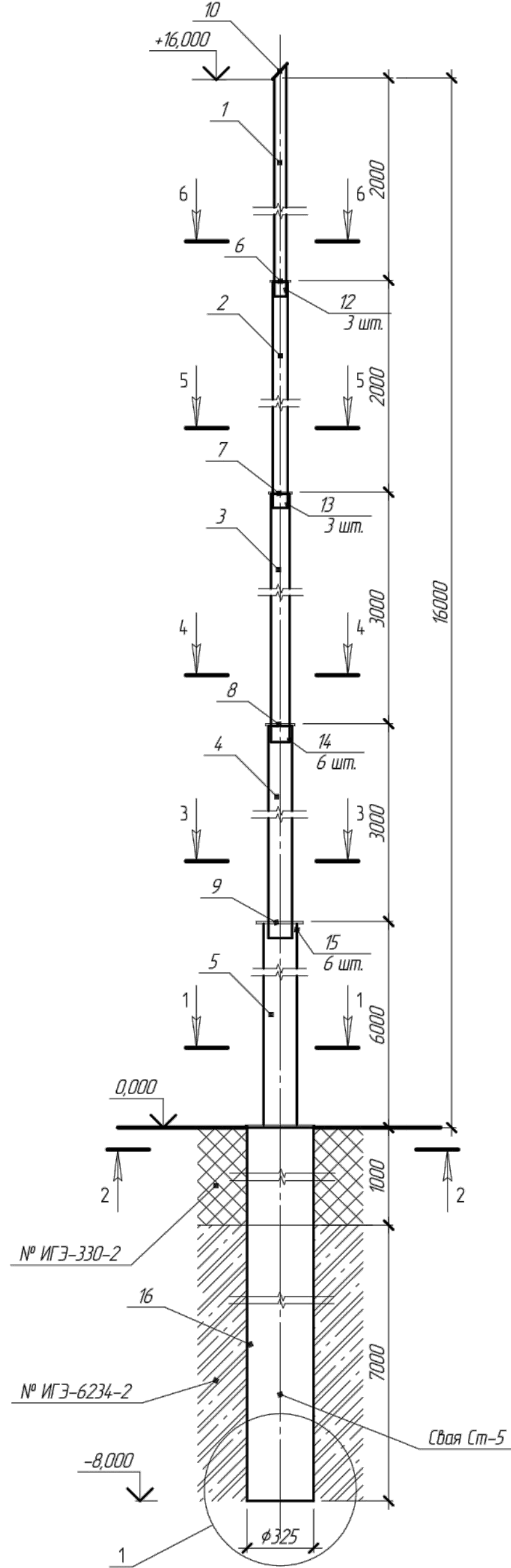


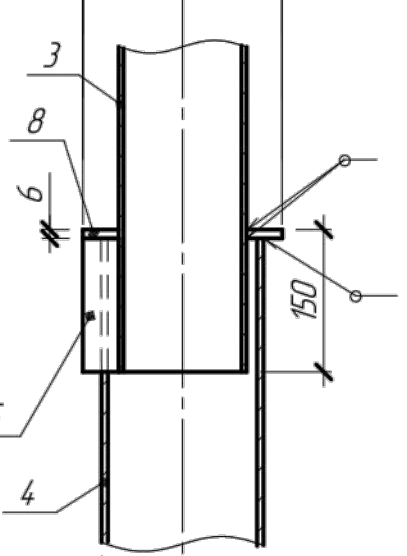
Стойка молниеотвода.
М 1:50



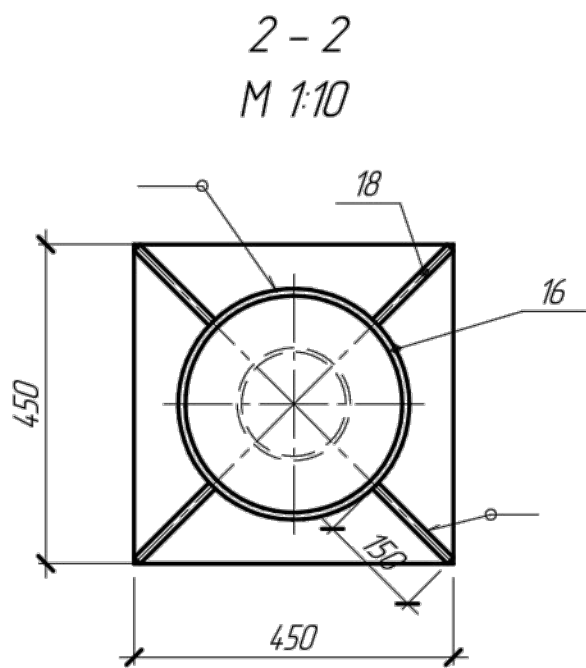
7 - 7
М 1:5

57x3,5	поз.1	сеч. 6-6
76x3,5	поз.2	сеч. 5-5
89x3,5	поз.3	сеч. 4-4
114x4,5	поз.4	сеч. 3-3

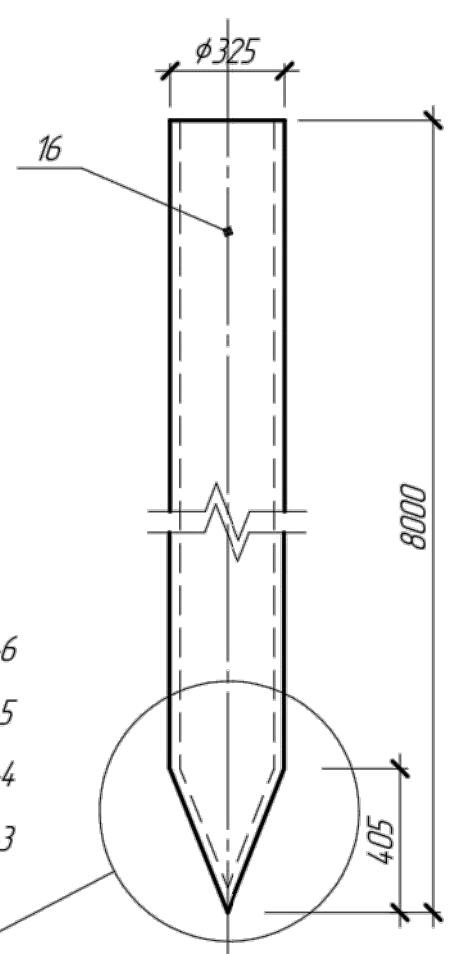
90	поз.6	сеч. 6-6
110	поз.7	сеч. 5-5
140	поз.8	сеч. 4-4
180	поз.9	сеч. 3-3



159x6	поз.5	сеч. 3-3
114x4,5	поз.4	сеч. 4-4
89x3,5	поз.3	сеч. 5-5
76x3,5	поз.2	сеч. 6-6

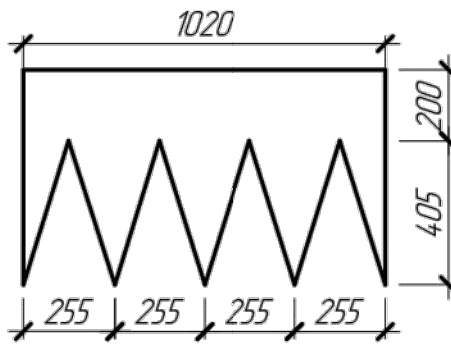


Свая Ст-5.
М 1:20

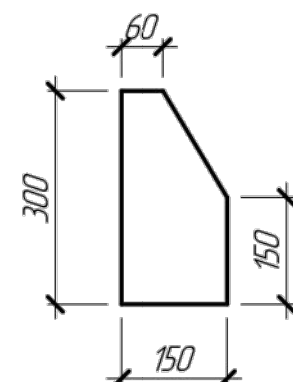


Шаблон для разметки конуса сваи.

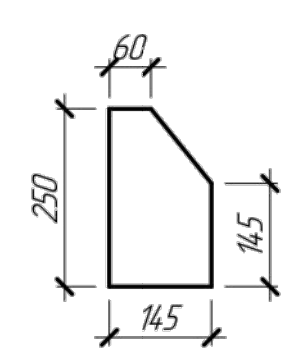
М 1:20



Косынка поз.18
М 1:10



Косынка поз.11
М 1:10



Спецификация изделий и материалов.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
<u>Молниеотвод</u>					
1	ГОСТ 10704-91	труба: $\phi 57 \times 3,5$ L=2150	1	9,69	
2	ГОСТ 10704-91	$\phi 76 \times 3,5$ L=2150	1	13,14	
3	ГОСТ 10704-91	$\phi 89 \times 3,5$ L=3150	1	22,87	
4	ГОСТ 10704-91	$\phi 114 \times 4,5$ L=3150	1	37,67	
5	ГОСТ 10704-91	$\phi 159 \times 6,0$ L=6000	1	135,84	
6	ГОСТ 103-2006	-6x90x90	1	0,38	
7	ГОСТ 103-2006	-6x110x110	1	0,60	
8	ГОСТ 103-2006	-6x140x140	1	0,92	
9	ГОСТ 103-2006	-6x180x180	1	1,53	
10	ГОСТ 103-2006	-3x70x70	1	0,12	
11	ГОСТ 19903-74	косынка -8x145x250 С-345-3	3	2,28	
12	ГОСТ 103-2006	ребро -12x17 L=150	3	0,24	
13	ГОСТ 103-2006	ребро -12x17 L=150	3	0,24	
14	ГОСТ 103-2006	ребро -12x17 L=150	6	0,28	
15	ГОСТ 103-2006	ребро -12x17 L=150	6	0,42	
итого:				235,24	
<u>Свая Ст-5 с оголовком.</u>					
16	ГОСТ 8732-78	труба $\phi 325 \times 10$ L=8405	1	623,15	
17	ГОСТ 19903-74	лист -10x450x450 С- 345-3	1	15,90	
18	ГОСТ 19903-74	косынка -8x150x300 С-345-3	4	2,83	

1. Относительная отметка 0,000 соответствует абсолютной отметке 407,05

2. Количество молниеотводов Н=16,0м -1 шт.
3. Сварку металлических конструкций выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 по ГОСТ 5264-80.
4. В местах соединения труб между собой в трубе большего диаметра делаются прорезы для ребер.
5. Металлоконструкции после сварки очистить от грязи, налета, покрыть грунтовкой марки ГФ -021 (ГОСТ 25129-82) и окрасить масляной краской за два раза.

35П2015-05-60003-АС-Ч-002					
Обустройство Куюмдинского месторождения. Установка подготовки нефти на правом берегу р. Подкаменная Тунгуска					
Соз	-	Зам.	-	20.04.16	Площадка БКНС, РВС
Соз	-	Зам.	-	17.03.16	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Городничин Р.В.				18.02.16
Проверил	Мелихова Л.Н.				18.02.16
Т.контр.	Мелихова Л.Н.				18.02.16
Н.контр.	Фадеев Е.О.				18.02.16
ГИП	Старков В.А.				18.02.16
Молниеотвод МС-16				ООО "РесурсПроект"	