

# ФОРМА 9

Утверждаю:  
Председатель Технической комиссии -  
Главный механик ОАО "СН-МН"

В.В.Воронин  
31.07.2014г.

## Критерии технической оценки ofert участников закупки Услуги "Капитальный ремонт емкостного оборудования объектов подготовки нефти и газа"

Тип сделки:

803 - Капитальный ремонт нефтепромыслового оборудования

№	Требование	Подтверждение соответствия требованию	Критерий оценки соответствия требованию*	
			Соответствует	Не соответствует
1	Опыт работы контрагента по оказанию данных услуг не менее 3-х лет	Справка за подписью руководителя с указанием регионов деятельности, наименования компаний-заказчиков и периодами оказания услуг	Опыт работы 3 и более лет	Опыт работы менее 3-х лет
2	Наличие положительных отзывов о работе от заказчиков	Справка за подписью руководителя с указанием договоров и приложением копии отзывов.	Наличие не менее 1-го отзыва за текущий год	Отсутствие отзывов за текущий год
3	Согласие на проведение аудита Заказником производственных мощностей занятых в производстве работ	Согласие на аудит, подписанное руководителем	Согласие на аудит, подписанное руководителем	Непредставление согласия на аудит или отказ в проведении аудита
4	Среднегодовой объем работ данного вида, выполненных за 3 последних года	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия с указанием Заказчиков и объемов оказанных услуг	10 млн.руб. и более	менее 10 млн.руб.
5	Амортизация оборудования, которое будет использовано Подрядчиком для выполнения работ по данному типу сделки, не более 60%	Перечень оборудования за подписью руководителя предприятия и главного бухгалтера с указанием года выпуска, % амортизации	Амортизация оборудования не более 60%	Амортизация оборудования более 60%
6	Наличие производственной базы Подрядчика в регионе Заказчика.	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия с указанием местонахождения (адреса) базы	Наличие производственной базы в регионе заказчика	Отсутствие производственной базы в регионе Заказчика
7	Наличие телефонной и круглосуточной факсимильной связи с техническими специалистами Подрядчика	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия.	Наличие телефонной и круглосуточной факсимильной связи с техническими специалистами Подрядчика	Отсутствие телефонной и круглосуточной факсимильной связи с техническими специалистами Подрядчика
8	Возможность мобилизации персонала в течение 24-х часов для выполнения аварийных ремонтных работ на объектах Заказчика	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия.	Возможность организации	Отсутствие возможности
9	Оснащенность оборудованием для подготовки внутренней поверхности СРД к диагностированию и ремонту	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия с указанием типов и количества	Наличие оборудования для 2-х и более звеньев	Наличие оборудования для 1-го звена или отсутствие оборудования
10	Оснащенность вентилиционным оборудованием для вытяжки газо-воздушной смеси из рабочей зоны при выполнении работ внутри СРД.	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия с указанием типов и количества	Наличие оборудования для 3-х и более звеньев	Наличие оборудования для 2-х и менее звеньев или отсутствие оборудования

№	Требование	Подтверждение соответствия требованию	Критерий оценки соответствия требованию*	
			Соответствует	Не соответствует
11	Оснащенность оборудованием для подогрева и термоизоляции стенки СД перед проведением и при проведении сварочных работ в условиях низкой температуры атмосферного воздуха	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия с указанием типов и количества	Наличие оборудования для 2-х и более звеньев	Наличие оборудования для 1-го звена или отсутствие оборудования
12	Наличие персонала (сварщиков), аттестованных по системе НАКС на соответствующую область аттестации	1. Справка за подписью руководителя предприятия с перечнем сварщиков. 2. Копии удостоверений НАКС.	Наличие 4-х и более человек	Наличие 3-х и менее человек
13	Наличие персонала (специалистов сварочного производства), аттестованных на 2-й уровень по системе НАКС на соответствующую область аттестации	1. Справка за подписью руководителя предприятия с перечнем специалистов сварочного производства. 2. Копии удостоверений НАКС.	Наличие 2-х и более человек	Наличие 1-го и менее человек
14	Наличие персонала (специалиста сварочного производства), аттестованного на 3-й уровень по системе НАКС на соответствующую область аттестации	1. Справка за подписью руководителя предприятия с перечнем специалистов сварочного производства. 2. Копии удостоверений НАКС.	Наличие 1-го специалиста	Отсутствие специалистов
15	Наличие службы технического контроля (СТК) ремонтных работ	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия, с указанием количественно-квалификационного состава службы	Наличие СТК в количестве не менее 1-го человека с необходимой квалификацией	Отсутствие СТК или несоответствующая квалификация персонала СТК
16	Возможность ритмичного выполнения капитального ремонта в объеме не менее 95% от заявленного месячного объема	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия	Возможность выполнения имеется	Возможность выполнения отсутствует
17	Возможность выполнения неразрушающего контроля ремонтных мест организацией, имеющей положительные отзывы ОАО "СН-МНГ" или других предприятий в регионе Заказчика	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия	Подтверждение возможности	Отсутствие возможности
18	Согласие с Техническим заданием к лоту, в том числе согласие на гарантийные обязательства на работы/услуги	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия, с особым согласием с гарантийными обязательствами	Согласие с Техническим заданием и гарантийными обязательствами	Несогласие с Техническим заданием и/или гарантийными обязательствами

\* - не представление подтверждения соответствия требованию приравнивается к критерию "не соответствует"

Подписи членов Технической комиссии:

Начальник Департамента закупок услуг

Начальник отдела закупок производственных услуг

Начальник отдела главного механика

Главный специалист отдела главного механика



О.А. Катчик



С.Ю. Булычев

И.Ф. Салеев



А.К. Кутубаев