

УТВЕРЖДАЮ:
Начальник УЭТ
ОАО «СН-МНГ»
_____ М.Г. Разин
« ____ » _____ 2016 г.

Техническое задание № 719991
на поставку оборудования

R/3 № 719991	Инвертор сварочный FUBAG IN 160 230V
--------------	--------------------------------------

Технические характеристики:

Инвертор Fubag IN 160 - 230V-160A-D=4.0 mm,6,3кг предназначен для высококачественной сварки низко- и среднеуглеродистых сталей, низколегированных нержавеющей сталей и чугуна.

Однофазный сварочный инвертор постоянного тока специально разработаны для периодических работ в строительстве, монтажных и ремонтных работ различной степени сложности.

Благодаря уникально малой массе и габаритам успешно применяется для работ в труднодоступных местах.

Сварочный аппарат-инвертор FUBAG IN 160 оснащен функциями:

- горячий старт (HOT-START) – увеличение сварочного тока в момент касания электродом поверхности, что облегчает возникновение дуги;
- форсаж дуги (ARC FORCE) – повышение сварочного тока, позволяющее поддерживать горение дуги и препятствовать ее залипанию;
- антизалипание (ANTI-STICKING) – быстрое уменьшение тока сварки при залипании электрода. Это дает возможность легко оторвать прилипший электрод, пока он окончательно не пристал к поверхности.

Вес, кг 4.2

Габариты, мм 380x190x220

Диаметр хвостовика, мм 1.6

Диаметр электрода max, мм 4

Масса, кг 6.3

Напряжение питания, В 75

Напряжение, В 220

Сварочный ток, А 160

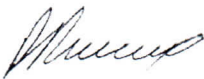
Мощность, кВт 3,6

Степень защиты, IP 23

Комплектация:

- Сварочный аппарат FUBAG IN 160 230V;
Кабель электродержателя 13 кв. мм 2x1,6;
Кабель зажима заземления 13 кв. мм 2x1,6;
Ремень для переноски;
Сетевой кабель.

Главный механик Управления «Сервис-нефть»



Р.Р. Айнулин