

**Опросный лист на ПРОТЕКТОР ПОГРУЖНОЙ для защиты от коррозии  
погружного оборудования (наименование МТР)**

<b>Код группы</b>	010
<b>Код МТР в SAP R3</b>	247530
<b>Заказчик</b>	ОАО «СН-МНГ»

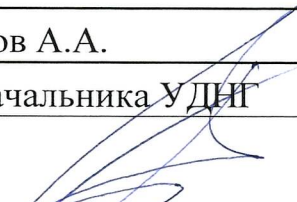
<b>№ опросного листа</b>
А-11

1. Длина	1500 мм
2. Диаметр протектора	115 мм
3. Диаметр подвесного стержня (сердечника)	62 мм
4. Тип резьбы подвесного стержня (сердечника)	Треугольная (в соответствии с ГОСТ 633-80)
5. Материал протектора	Алюминий с добавлением магния и цинка

Конструктивно погружной протектор для защиты от коррозии представляет собой длинномерное цилиндрическое тело из сплава алюминия со стержневым армирующим элементом из стали под резьбу 2'', расположенных вдоль оси протектора.

Протектор предназначен для защиты от коррозии погружного оборудования. В цепи «сооружение-протектор» протектор является анодом, а сооружение – катодом. Ток, стекая с протектора, проходит через электролит, входит в сооружение и подавляет или ограничивает действие коррозионных элементов на его поверхности, а следовательно предотвращает коррозионное разрушение сооружения.

<b>Ф.И.О. ответственного</b>	Кириленко Д.С.
<b>Должность</b>	Ведущий инженер ТО ДНГ
<b>Телефон/факс</b>	46-464
<b>Электронный адрес</b>	KirilenkoDS@mng.slavneft.ru

<b>Ф.И.О.</b>	Баринов А.А.
<b>должность</b>	И.о. начальника УДНГ
<b>Подпись</b>	

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2016 г.