

УТВЕРЖДАЮ:

Главный механик ОАО «СН-МНГ»

С.Н. Синёв

«09» 09 2016 г.

Техническое задание №248174-164
на поставку оборудования

Клапан обрат.КУБС 89.14.0.0,6.02-1.1К ТУ 3665-002-20973934-2013

согласно потребности в системе SAP-R/3

R/3 № 248174	
Количество	

№.№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.	Общие требования:			
1.1.	Новые (не бывшие в употреблении и не восстановленные) изделия		Да	
1.2.	Назначение		Для перепуска среды из затрубного пространства в манифольдную линию и предотвращения обратных перетоков добываемой среды в затрубье.	
1.2.1.	Способ монтажа		Корпус клапана приваривается к обвязке устьевой арматуры в месте соединения манифольдной и затрубной линии.	
1.3.	Рабочая среда		Продукция нефтяных скважин с содержанием мехпримесей до 0,05% по объему, суммарным содержанием CO ₂ до 6% и H ₂ S до 0,003%.	
1.4.	Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011 (при перепаде давления в обратном направлении)		А	

248174-164 ТЗ Клапан обратный КУБС

Подпись с расшифровкой,

штамп контрагента

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.5.	Давление срабатывания (перепад давления при открытии клапана), не более	кг/см ²	0,6	
1.6.	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		УХЛ 1	
1.7.	Конструктивная надежность изделия		Исключить возможность внезапных отказов (выпадение, заклинивание или излом деталей, находящихся в рабочей среде).	
1.8.	Наработка на отказ	циклов	не менее 4 000	
1.9.	Нормативный срок службы	лет	не менее 5	
1.10.	Гарантийный срок	месяц	Не менее 12 с начала эксплуатации, не менее 24 со дня отгрузки	
1.11.	Пространственное положение клапана		Вход манифольдной линии - сверху; Затрубной линии - сбоку	
1.12.	Направление потока среды (жидкости)		Сверху вниз (стрелка на корпусе)	
1.13.	Консервация и упаковка		Изделие должно быть законсервировано и упаковано. Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений и попадания атмосферных осадков внутрь изделия.	
1.14.	Маркировка:			
1.14.1.	Обозначение типоразмера/ шифра изделия		Ударным способом на боковой поверхности корпуса	
1.14.2.	Заводской №, месяц, год изготовления		клапана	
1.14.3.	Размер шрифта	мм	Не менее 10	
1.15.	Документация:			
1.15.1.	Паспорт	шт.	<p>1 на каждое изделие</p> <p>В паспорте должно быть указано:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Нормативный срок эксплуатации; • Нарботка на отказ; • Габаритно-присоединительные размеры; • Материальное исполнение деталей; • Сведения о приёме и испытании. • Перечень РТИ, используемых в изделии, с размерами. 	

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.15.2.	Сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г №823.	наличие	Да	
1.15.3.	Руководство по эксплуатации	шт.	1 на каждое изделие и сканированный документ в формате *.pdf	
2.	Основные параметры:			
2.1.	Диаметр номинальный (условный),	мм	80	
2.2.	Давление номинальное	кгс/см ²	40	
2.3.	Остальные параметры		См. Приложение 1	
3.	Конструктивные особенности			
3.1.	Строительная длина клапана	мм	170	
3.2.	Приварная часть клапана:			
3.2.1.	к манифольдной линии	мм	Ø89x10	
3.2.2.	к затрубной линии	мм	Ø89x10	
3.2.3.	Обслуживание клапана		Наличие возможности производить обслуживание/ремонт клапанной пары под давлением в полости рабочей линии без остановки скважины.	
4.	Материальное исполнение деталей:			
4.1.1.	Корпус (тройник)		09Г2С или аналог	
4.1.2.	Золотник		Коррозионно-стойкие материалы (справа указать предлагаемые поставщиком)	
4.1.3.	Седло золотника			
4.1.4.	Ввертный клапан			
4.1.5.	Детали клапанной пары			

248174-164 ТЗ Клапан обратный КУБС


Подпись с расшифровкой, _____

штамп контрагента

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
5.	Комплектность поставки:			
5.1.	Клапан в сборе (Полностью готовое к установке и эксплуатации изделие).	шт.	1	
5.2.	Комплект документации, указанной в разделе «Документация»	Ком.	1	
5.3.	ЗИП:			
5.3.1.	Резино-технические изделия	Ком.	1	
6.	Дополнительные требования:			
6.1.	Технические условия на изготовление		при необходимости по отдельному требованию после поставки изделия	
6.2.	Ограничения на перечень производителей		-----	

Приложение 1 Размеры и сборочные детали клапана – 1 страница.

Зам.начальника ОГМ ОАО «СН-МНГ»


О.А. Катчик
31.03.2016

Исполнитель:
Ведущий инженер ОГМ ОАО «СН-МНГ»

Д.В. Солянов

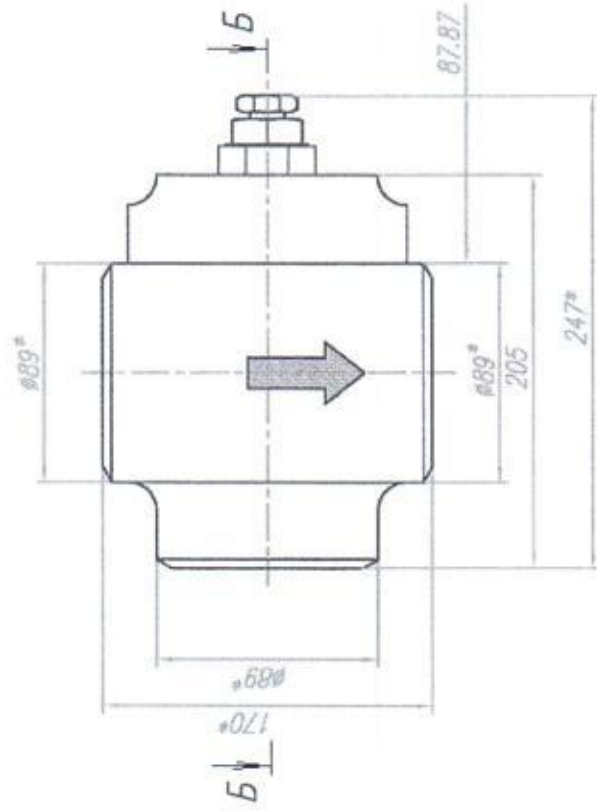


248174-164 ТЗ Клапан обратный КУБС

Подпись с расшифровкой,

штамп контрагента

Рис.1. Размеры и сборочные детали клапана



1. Корпус (Тройник).
2. Седло
3. Золотник
4. Ввертыш клапана
5. Гайка поджимная
6. Седло
7. Шарик $\varnothing 19,05$.
8. Пружина
9. Шарик $\varnothing 9,53$.
10. Штуцер
- 11,12,13,14. Кольца уплотнительные

Исполнитель:
Ведущий инженер ОГМ ОАО «СН-МНГ»

Д.В. Солянов

248174-164 ТЗ Клапан обратный КУБС

Подпись с расшифровкой.

штамп контрагента