

УТВЕРЖДАЮ:

Главный механик ОАО «СН-МНГ»

В.В. Воронин

«25» 08 2014 г.

**Техническое задание №246602/150
на поставку оборудования**

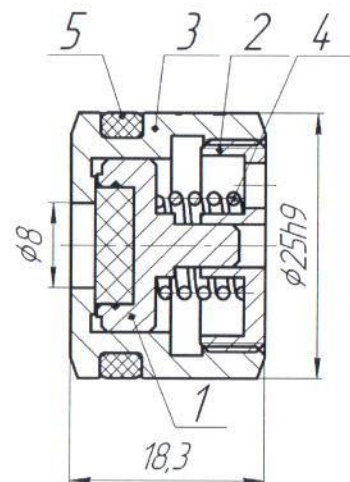
R/3 № 246602	Клапан обратный к задвижке ЗДШ-65х21
Количество	согласно потребности в системе SAP-R/3

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.	Общие требования:			
1.1.	Новые (не бывшие в употреблении и не восстановленные) изделия		Да	
1.2.	Назначение		Для предотвращения перетока жидкости в затрубное пространство скважины	
1.2.1.	Способ монтажа		Устанавливается в отверстие шибер задвижки дисковой типа ЗДШ	
1.2.2.	Исполнение корпуса		Цилиндр с уплотнительным кольцом (см.Рис.1)	
1.3.	Форма затвора		Клапан (см.Рис.1)	
1.4.	Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011		A	
1.5.	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		УХЛ 2	
1.6.	Конструктивная надежность изделия		Исключить возможность внезапных отказов (выпадение, заклинивание или излом деталей, находящихся в рабочей среде).	
1.7.	Наработка на отказ	циклов	не менее 12 000	

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.8.	Нормативный срок службы	лет	не менее 5	
1.9.	Гарантийный срок	месяц	Не менее 12 с начала эксплуатации, не менее 24 со дня отгрузки	
1.10.	Пространственное положение клапана		любое	
1.11.	Направление потока среды		Одностороннее	
1.11.1.	Указатель направления потока среды		Не требуется	
1.12.	Консервация и упаковка		Изделие должно быть законсервировано и упаковано. Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений и попадания атмосферных осадков внутрь изделия.	
1.13.	Маркировка:			
1.13.1.	Обозначение типоразмера/ шифра изделия		На торцевой поверхности корпуса	
1.13.2.	Заводской №, месяц, год изготовления		На торцевой поверхности корпуса	
1.14.	Документация:			
1.14.1.	Паспорт	шт.	1 на каждое изделие (или на партию изделий с перечислением заводских №№). В паспорте должно быть указано: <ul style="list-style-type: none"> • Нормативный срок эксплуатации; • Нарботка на отказ; • Габаритно-присоединительные размеры; • Материальное исполнение деталей; • Сведения о приёмке и испытании. • Перечень РТИ, используемых в изделии, с размерами. 	
1.14.2.	Сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г №823.		Да	

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
2.	Основные параметры:			
2.1.	Диаметр номинальный (условный),	мм	8	
2.2.	Давление номинальное	кгс/см ²	40	
2.3.	Давление срабатывания (перепад давления при открытии клапана), не более	кгс/см ²	1,0	
2.4.	Диаметр корпуса посадочный (см.Рис.1)	мм	25 h9	
2.5.	Длина клапана (см.Рис.1)	мм	18,3	
2.6.	Рабочая среда		Газонефтеводяная смесь	
2.6.1.	Температура рабочей среды	°С	0...+80	
2.7.	Материальное исполнение деталей:			
2.7.1.	Корпус (см.Рис.1 поз.3)		12X18H10T или аналог	
2.7.2.	Клапан (см.Рис.1 поз.1)		40X13 или аналог	
2.7.3.	Вставка клапана (см.Рис.1 поз.1)		Эластомер (Фторопласт Ф4 или аналог), выдерживающий воздействие рабочей среды и температуры в течение нормативного срока службы	
2.7.4.	Пружина (см.Рис.1 поз.4)		12X18H10T или аналог	
2.7.5.	Винт (см.Рис.1 поз.2)		30X13 или аналог	
2.7.6.	Кольцо 020-025-30-2-3 ГОСТ 9833-73 - уплотнение корпуса (см.Рис.1 поз.5)		Эластомер, выдерживающий воздействие рабочей среды и температуры в течение нормативного срока службы	
3.	Комплектность поставки			
3.1.	Клапан в сборе (полностью готовое к установке и эксплуатации изделие)	шт.	1	
3.2.	ЗИП на каждые 10 изделий:			
3.2.1.	Кольцо 020-025-30-2-3 ГОСТ 9833-73	шт.	1	

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
4.	Дополнительные требования			
4.1.	Технические условия на изготовление		при необходимости по отдельному требованию после поставки изделия	
4.2.	Ограничения на перечень производителей		-----	



- 1 - Клапан Сталь 40X13 (вставка - фторопласт Ф4)
- 2 - Винт Сталь 20X13
- 3 - Корпус Сталь 12X18Н10Т
- 4 - Пружина Сталь 12X18Н10Т
- 5 - Кольцо 020-025-30-2-3

Рис.1

Начальник ОГМ ОАО «СН-МНГ»

О.А. Катчик
25.08.14

О.А. Катчик

Исполнитель:

Главный специалист ОГМ ОАО «СН-МНГ»

А.К. Кутубаев

А.К. Кутубаев

246602/150 Клапан обратный к задвижке ЗДШ-65х21

Подпись с расшифровкой,

штамп контрагента