Приложение № 10

к договору №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

от\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_г.

**Формат базы данных КБД ФХС**

Все данные представить в табличном виде с указанием следующих параметров:

**Лист 1 Common Data:**

Производственная территория; Территория работ; Продуктивный объект; Скважина; Давление в точке отбора проб, МПа; Температура в точке отбора проб, 0С; Депрессия на пласт, МПа; Время откачки, с; Пластовое давление при исследовании, МПа; Температура пласта при исследовании, 0С; Давление, стандартные условия, МПа; Температура, стандартные условия, 0С; Диаметр штуцера, мм, Дебит жидкости (на момент отбора пробы), м3/сут; Дебит нефти (на момент отбора пробы), т/сут; Дебит воды (на момент отбора пробы), м3/сут; Дебит газа (на момент отбора пробы), тыс.м3/сут; Обводненность продукции, %; Способ эксплуатации; Буферное (трубное) давление, МПа; Затрубное давление, МПа, Температура устьевая, 0С; Забойное давление, МПа; Промысловый газовый фактор, м3/м3, Промысловый газовый фактор, м3/т; Примечание.

**Лист 2 Passport:**

Производственная территория; Территория работ; Продуктивный объект; Скважина; Ствол; Пласт ПТД; Пласт МЭР; Начало интервала перфорации, м; Конец интервала перфорации, м; Дата отбора проб; Организация, выполнившая отбор; Акт отбора проб; Тип пробы; Глубина отбора проб, м; Место отбора проб; Пробоотборное устройство; Номер пробы; Организация-Заказчик; Дата анализа; Протокол анализа проб (№ отчета); Организация, выполнившая анализ.

**Лист 3 Water (layer):**

Код ОУД; Производственная территория; Территория работ; Продуктивный объект; Скважина; Коэффициент сжимаемости воды, пласт.усл., 0,0001/МПа; Газосодержание воды, м3/т; Объемный коэффициент воды, м3/м3; Плотность воды в пластовых условиях, кг/м3; Плотность воды в стандартных условиях, кг/м3; Вязкость воды в пластовых условиях, мПа\*с; pH воды; Минерализация воды, г/дм3; Содержание взвешанных веществ, мг/дм3; Содержание нефти, %; Содержание Сl-в воде, мг/дм3; Содержание Сl-в воде, мг/экв-дм3; Содержание SO4 в воде, мг/дм3; Содержание SO4 в воде, мг/экв-дм3; Содержание HCO3 в воде, мг/дм3; Содержание HCO3 в воде, мг/экв-дм3; Содержание Са++ в воде, мг/дм3; Содержание Са++ в воде, мг/экв-дм3; Содержание Mg++ в воде, мг/дм3; Содержание Mg++ в воде, мг/экв-дм3; Содержание (Na+K)+ в воде, мг/дм3; Содержание (Na+K)+ в воде, мг/экв-дм3; Содержание CO3- в воде, мг/дм3; Содержание СО3- в воде, мг/экв-дм3; Содержание Ва2+ в воде, мг/дм3; Содержание Ва2+ в воде, мг/экв-дм3; Содержание Sr2+ в воде, мг/дм3; Содержание Sr2+ в воде, мг/экв-дм3; Содержание Fe общ в воде, мг/дм3; Содержание Fe общ в воде, мг/экв-дм3; Содержание H2S в воде, мг/дм3; Содержание H2S в воде, мг/экв-дм3; Примечание.

**Лист 3 OilSingle:**

Производственная территория; Территория работ; Продуктивный объект; Скважина; Тип разгазирования; Давление сепарации/ступени, МПа; Температура сепарации, 0С; Газосодержание, м3/м3; Газосодержание, м3/т; Коэффициент растворимости газа в нефти,м3 (м3\*Па); Объемный коэффициент нефти при Рпл; Объемный коэффициент при Рнас; Усадка, %; плотность сепарированной нефти, кг/м3, Вязкость сепарированной нефти, станд. усл., мПа\*с; Плотность выделившегося газа, станд. усл., кг/м3; CO2 (диоксид углерода), массовая доля, %; CO2 (диоксид углерода), молярная доля,%; N2 (азот), массовая доля,%; N2(азот), молярная доля, %; H2S (сероводород), массовая доля,%; H2S(сероводород), молярная доля, %; CH4(метан), массовая доля, %; CH4(метан), молярная доля, %; C2H6(этан), массовая доля, %; C2H6(этан), молярная доля, %; C3H8(пропан), массовая доля, %; C3H8(пропан), молярная доля, %; iC4H10(изобутан), массовая доля, %; iC4H10(изобутан), молярная доля, %; nC4H10(норм. бутан), массовая доля, %; nC4H10(норм. бутан), молярная доля, %; iC5H12(изопентан), массовая доля, %; iC5H12(изопентан), молярная доля, %; nC5H12(норм. пентан), массовая доля, %; nC5H12(норм. пентан), молярная доля, %; C6H14(гексан), массовая доля, %; C6H14(гексан), молярная доля, %; C7H16(гептан), массовая доля, %; C7H16(гептан), молярная доля, %; C8H18(октан), массовая доля, %; C8H18(октан), молярная доля, %; C9H20, массовая доля, %; C9H20, молярная доля, %; C10H22, массовая доля, %; C10H22, молярная доля, %; C11H24, массовая доля, %; C11H24, молярная доля, %; С12H26+высш, массовая доля, %; С12H26+высш, молярная доля, %; Примечание.

**Лист 4 FHS:**

Код ОУД; Производственная территория; Территория работ; Продуктивный объект; Скважина; Плотность при 20°С, кг/м3; Плотность при 15°С, кг/м3; Плотность при 30°С, кг/м3; Плотность при Tпл, кг/м3; Вязкость кинематическая при 20°С, мм2/с; Вязкость кинематическая при 30°С, мм2/с; Вязкость кинематическая при 40°С, мм2/с; Вязкость кинематическая при 50°С, мм2/с; Вязкость кинематическая при Tпл мм2/с; Вязкость динамическая при 20°С, мПа\*с; Вязкость динамическая при 30°С, мПа\*с; Вязкость динамическая при 40°С, мПа\*с; Вязкость динамическая при 50°С, мПа\*с; Вязкость динамическая при Tпл, мПа\*с; Содержание асфальтенов, % массовый; Содержание силикагелевых смол, % массовый; Содержание кокса, % массовый; Содержание механических примесей, % массовый; Кислотное число, мг КОН/г; Концентрация хлористых солей, мг/л; Молекулярная масса, г/моль; Содержание хлор-органических соединений, 1/млн (ppm); Массовая доля сероводорода, 1/млн (ppm); Массовая доля метил- и этил-меркаптанов в сумме, 1/млн (ppm); Давление насыщенных паров, кПа; Давление насыщенных паров, мм рт.ст.; Температура застывания, °С; Температура вспышки в закрытом тигле, °С; Температура вспышки в открытом тигле, °С; Температура плавления парафина, °С; Температура начала кипения, °С; Содержание фракций в % объемных при начале кипения; Содержание фракций в % объемных при температуре 100°С; Содержание фракций в % объемных при температуре 120°С; Содержание фракций в % объемных при температуре 150°С; Содержание фракций в % объемных при температуре 160°С; Содержание фракций в % объемных при температуре 180°С; Содержание фракций в % объемных при температуре 200°С; Содержание фракций в % объемных при температуре 220°С; Содержание фракций в % объемных при температуре 240°С; Содержание фракций в % объемных при температуре 250°С; Содержание фракций в % объемных при температуре 260°С; Содержание фракций в % объемных при температуре 280°С; Содержание фракций в % объемных при температуре 300°С; Содержание фракций в % объемных при температуре 350°С; Содержание фракций в % объемных, остаток; Примечание.

**Лист 5 OilStep:**

Производственная территория; Территория работ; Продуктивный объект; Скважина; Тип разгазирования; Давление сепарации/ступени, МПа; Температура сепарации, 0С; Газосодержание суммарное, м3/м3; Газосодержание суммарное, м3/т; Газосодержание при давлении ступени / сепарации, м3/м3; Газосодержание при давлении ступени / сепарации, м3/т; Объемный коэффициент нефти при Pпл; Объемный коэффициент нефти при Pнас; Усадка, %; Плотность сепарированной нефти, кг/м3; Плотность нефти при давлении ступени, кг/м3; Плотность выделившегося газа при Tсепар, кг/м3; Плотность выделившегося газа, станд. усл., кг/м3; Вязкость сепарированной нефти, станд. усл., мПа\*с; CO2(диоксид углерода), массовая доля, %; CO2(диоксид углерода), молярная доля, %; N2(азот), массовая доля, %; N2(азот), молярная доля, %; H2S(сероводород), массовая доля, %; H2S(сероводород), молярная доля, %; CH4(метан), массовая доля, %; CH4(метан), молярная доля, %; C2H6(этан), массовая доля, %; C2H6(этан), молярная доля, %; C3H8(пропан), массовая доля, %; C3H8(пропан), молярная доля, %; iC4H10(изобутан), массовая доля, %; iC4H10(изобутан), молярная доля, %; nC4H10(норм. бутан), массовая доля, %; nC4H10(норм. бутан), молярная доля, %; iC5H12(изопентан), массовая доля, %; iC5H12(изопентан), молярная доля, %; nC5H12(норм. пентан), массовая доля, %; nC5H12(норм. пентан), молярная доля, %; C6H14(гексан), массовая доля, %; C6H14(гексан), молярная доля, %; C7H16(гептан), массовая доля, %; C7H16(гептан), молярная доля, %; C8H18(октан), массовая доля, %; C8H18(октан), молярная доля, %; C9H20, массовая доля, %; C9H20, молярная доля, %; C10H22, массовая доля, %; C10H22, молярная доля, %; C11H24, массовая доля, %; C11H24, молярная доля, %; С12H26+высш, массовая доля, %; С12H26+высш, молярная доля, %; Молекулярный вес, г/моль; Примечание.

**Лист 6 OilLayer:**

Производственная территория; Территория работ; Продуктивный объект; Скважина; Давление насыщения нефти газом, МПа; Коэффициент сжимаемости, 0,0001/МПа; Температурный коэффициент объемного расширения, 1/°С; Температурный коэффициент давления насыщения, МПа/°С; Плотность нефти при Pпл, кг/м3; Плотность нефти при Pнас, кг/м3; Вязкость пластовой нефти при Pпл, мПа\*с; Вязкость пластовой нефти при Pнас, мПа\*с; CO2(диоксид углерода), массовая доля, %; CO2(диоксид углерода), молярная доля, %; N2(азот), массовая доля, %; N2(азот), молярная доля, %; H2S(сероводород), массовая доля, %; H2S(сероводород), молярная доля, %; CH4(метан), массовая доля, %; CH4(метан), молярная доля, %; C2H6(этан), массовая доля, %; C2H6(этан), молярная доля, %; C3H8(пропан), массовая доля, %; C3H8(пропан), молярная доля, %; iC4H10(изобутан), массовая доля, %; iC4H10(изобутан), молярная доля, %; nC4H10(норм. бутан), массовая доля, %; nC4H10(норм. бутан), молярная доля, %; iC5H12(изопентан), массовая доля, %; iC5H12(изопентан), молярная доля, %; nC5H12(норм. пентан), массовая доля, %; nC5H12(норм. пентан), молярная доля, %; C6H14(гексан), массовая доля, %; C6H14(гексан), молярная доля, %; C7H16(гептан), массовая доля, %; C7H16(гептан), молярная доля, %; C8H18(октан), массовая доля, %; C8H18(октан), молярная доля, %; C9H20, массовая доля, %; C9H20, молярная доля, %; C10H22, массовая доля, %; C10H22, молярная доля, %; C11H24, массовая доля, %; C11H24, молярная доля, %; С12H26+высш, массовая доля, %; С12H26+высш, молярная доля, %; Молекулярный вес, г/моль; Примечание.

**Лист 7 GasStep:**

Производственная территория; Территория работ; Продуктивный объект; Скважина; Тип разгазирования; Давление сепарации/ступени, МПа; Температура сепарации, 0С; Плотность выделившегося газа при Tсепар, кг/м3; Плотность выделившегося газа, станд. усл., кг/м3; Относительный удельный вес газа; CO2(диоксид углерода), массовая доля, %; CO2(диоксид углерода), молярная доля, %; N2(азот), массовая доля, %; N2(азот), молярная доля, %; H2S(сероводород), массовая доля, %; H2S(сероводород), молярная доля, %; CH4(метан), массовая доля, %; CH4(метан), молярная доля, %; C2H6(этан), массовая доля, %; C2H6(этан), молярная доля, %; C3H8(пропан), массовая доля, %; C3H8(пропан), молярная доля, %; iC4H10(изобутан), массовая доля, %; iC4H10(изобутан), молярная доля, %; nC4H10(норм. бутан), массовая доля, %; nC4H10(норм. бутан), молярная доля, %; iC5H12(изопентан), массовая доля, %; iC5H12(изопентан), молярная доля, %; nC5H12(норм. пентан), массовая доля, %; nC5H12(норм. пентан), молярная доля, %; C6H14(гексан), массовая доля, %; C6H14(гексан), молярная доля, %; C7H16(гептан), массовая доля, %; C7H16(гептан), молярная доля, %; C8H18(октан), массовая доля, %; C8H18(октан), молярная доля, %; C9H20, массовая доля, %; C9H20, молярная доля, %; C10H22, массовая доля, %; C10H22, молярная доля, %; C11H24, массовая доля, %; C11H24, молярная доля, %; С12H26+высш, массовая доля, %; С12H26+высш, молярная доля, %; Молекулярный вес, г/моль; Примечание.

**Лист 8 GasSingle:**

Код ОУД; Производственная территория; Территория работ; Продуктивный объект; Скважина;

Тип разгазирования; Давление сепарации/ступени, МПа; Температура сепарации, 0С; Плотность выделившегося газа при Tсепар, кг/м3; Плотность выделившегося газа, станд. усл., кг/м3; Относительный удельный вес газа; CO2(диоксид углерода), массовая доля, %; CO2(диоксид углерода), молярная доля, %; N2(азот), массовая доля, %; N2(азот), молярная доля, %; H2S(сероводород), массовая доля, %; H2S(сероводород), молярная доля, %; CH4(метан), массовая доля, %; CH4(метан), молярная доля, %; C2H6(этан), массовая доля, %; C2H6(этан), молярная доля, %; C3H8(пропан), массовая доля, %; C3H8(пропан), молярная доля, %; iC4H10(изобутан), массовая доля, %; iC4H10(изобутан), молярная доля, %; iC5H12(изопентан), массовая доля, %; iC5H12(изопентан), молярная доля, %; nC5H12(норм. пентан), массовая доля, %; nC5H12(норм. пентан), молярная доля, %; C6H14(гексан), массовая доля, %; C6H14(гексан), молярная доля, %; C7H16(гептан), массовая доля, %; C7H16(гептан), молярная доля, %; C8H18(октан), массовая доля, %; C8H18(октан), молярная доля, %; C9H20, массовая доля, %; C9H20, молярная доля, %; C10H22, массовая доля, %; C10H22, молярная доля, %; C11H24, массовая доля, %; C11H24, молярная доля, %; С12H26+высш, массовая доля, %; С12H26+высш, молярная доля, %; Молекулярный вес, г/моль; Примечание.

**Лист 9 GasLayer:**

Производственная территория; Территория работ; Продуктивный объект; Скважина; Вязкость, мПа\*с; Коэффициент сверхсжимаемости Z; Содержание стабильного конденсата, г/м3; Ркрит, МПа; Ткрит, °С; Плотность, кг/м3; CO2(диоксид углерода), массовая доля, %; CO2(диоксид углерода), молярная доля, %; N2(азот), массовая доля, %; N2(азот), молярная доля, %; H2S(сероводород), массовая доля, %; H2S(сероводород), молярная доля, %; CH4(метан), массовая доля, %; CH4(метан), молярная доля, %; C2H6(этан), массовая доля, %; C2H6(этан), молярная доля, %; C3H8(пропан), массовая доля, %; C3H8(пропан), молярная доля, %; iC4H10(изобутан), массовая доля, %; iC4H10(изобутан), молярная доля, %; nC4H10(норм. бутан), массовая доля, %; nC4H10(норм. бутан), молярная доля, %; iC5H12(изопентан), массовая доля, %; iC5H12(изопентан), молярная доля, %; nC5H12(норм. пентан), массовая доля, %; nC5H12(норм. пентан), молярная доля, %; C6H14(гексан), массовая доля, %; C6H14(гексан), молярная доля, %; C7H16(гептан), массовая доля, %; C7H16(гептан), молярная доля, %; C8H18(октан), массовая доля, %; C8H18(октан), молярная доля, %; C9H20, массовая доля, %; C9H20, молярная доля, %; C10H22, массовая доля, %; C10H22, молярная доля, %; C11H24, массовая доля, %; C11H24, молярная доля, %; С12H26+высш, массовая доля, %; С12H26+высш, молярная доля, %; Молекулярный вес, г/моль; Примечание.

**Лист 10 Condensate:**

Производственная территория; Территория работ; Продуктивный объект; Скважина; Фракционный состав (по Энглеру) 10°С, % об.; Фракционный состав (по Энглеру) 20°С, % об.; Фракционный состав (по Энглеру) 30°С, % об.; Фракционный состав (по Энглеру) 40°С, % об.; Фракционный состав (по Энглеру) 50°С, % об.; Фракционный состав (по Энглеру) 60°С, % об.; Фракционный состав (по Энглеру) 70°С, % об.; Фракционный состав (по Энглеру) 80°С, % об.; Фракционный состав (по Энглеру) 90°С, % об.; Содержание серы, % мол.; Содержание парафинов, % мол.; Содержание силикагелевых смол, % мол.; Содержание асфальтенов, % мол.; Плотность, кг/м3; Вязкость при 20°С, мПа\*с; Температура застывания, °С; Температура начала кристаллизации, °С; Температура начала помутнения, °С; Температура плавления парафина, °С; CO2(диоксид углерода), массовая доля, %; CO2(диоксид углерода), молярная доля, %; N2(азот), массовая доля, %; N2(азот), молярная доля, %; H2S(сероводород), массовая доля, %; H2S(сероводород), молярная доля, %; CH4(метан), массовая доля, %; C2H6(этан), массовая доля, %; C2H6(этан), молярная доля, %; C3H8(пропан), массовая доля, %; C3H8(пропан), молярная доля, %; ; iC4H10(изобутан), молярная доля, %; nC4H10(норм. бутан), массовая доля, %; nC4H10(норм. бутан), молярная доля, %; iC5H12(изопентан), массовая доля, %; iC5H12(изопентан), молярная доля, %; nC5H12(норм. пентан), массовая доля, %; nC5H12(норм. пентан), молярная доля, %; C6H14(гексан), массовая доля, %; C6H14(гексан), молярная доля, %; C7H16(гептан), массовая доля, %; C7H16(гептан), молярная доля, %; C8H18(октан), массовая доля, %; C8H18(октан), молярная доля, %; C9H20, массовая доля, %; C9H20, молярная доля, %; C10H22, массовая доля, %; C10H22, молярная доля, %; C11H24, массовая доля, %; C11H24, молярная доля, %; С12H26+высш, массовая доля, %; С12H26+высш, молярная доля, %; Молекулярный вес, г/моль; Примечание.

**Лист 11 Recommended:**

Производственная территория; Территория работ; Блок; Объект оценки свойств; Давление насыщения нефти газом, МПа; Газосодержание при однокр. сеп., м3/т; Газосодержание при ступ. сеп., м3/т; Объемный коэф. пл. нефти при однокр. сеп, м3/м3; Объемный коэф. пл. нефти при ступ. сеп, м3/м3; Коэфф. сжимаемости, 0.0001/МПа; Плотность нефти в пласт. услов., кг/м3; Плотность сепарир. нефти при однокр. сеп., кг/м3; Плотность сепарир. нефти при ступ. сеп., кг/м3; Плотность газа при однокр. сеп, кг/м3; Плотность газа при ступ. сеп, кг/м3; Вязкость пласт. нефти, мПа\*с; Примечание.

**Лист 11 Accepted:**

Производственная территория; Территория работ; Объект оценки свойств; Название проектного документа; Дата утверждения проектного документа; Пластовое давление, принятое в подсчете запасов, МПа; Температура пласта, принятая в подсчете запасов, °С; Газосодержание воды, м3/т; Объемный коэффициент воды, м3/м3; Плотность воды в пластовых условиях, кг/м3; Плотность воды в стандартных условиях, кг/м3; Вязкость воды в пластовых условиях, мПа\*с; pH воды; Минерализация воды, г/дм3; Содержание Cl- в воде, мг/дм3; Содержание Cl- в воде, мг/экв-дм3; Содержание SO42- в воде, мг/дм3; Содержание SO42- в воде, мг/экв-дм3; Содержание НСO3- в воде, мг/дм3; Содержание НСO3- в воде, мг/экв-дм3; Содержание Ca2+ в воде, мг/дм3; Содержание Ca2+ в воде, мг/экв-дм3; Содержание Mg2+ в воде, мг/дм3; Содержание Mg2+ в воде, мг/экв-дм3; Содержание (Na+K)+ в воде, мг/дм3; Содержание (Na+K)+ в воде, мг/экв-дм3; Содержание I- в воде, мг/дм3; Содержание I- в воде, мг/экв-дм3; Содержание Br- в воде, мг/дм3; Содержание Br- в воде, мг/экв-дм3; Содержание B- в воде, мг/дм3; Содержание B- в воде, мг/экв-дм3; Содержание NH4 в воде, мг/дм3; Содержание NH4 в воде, мг/экв-дм3; ФХС: Вязкость динамическая при 20°С, мПа\*с; ФХС: Вязкость динамическая при 50°С, мПа\*с; ФХС: Вязкость кинематическая при 20°С, мм2/с; ФХС: Вязкость кинематическая при 50°С, мм2/с; ФХС: Содержание асфальтенов, % массовый; ФХС: Содержание силикагелевых смол, % массовый; ФХС: Содержание парафина, % массовый; ФХС: Содержание серы, % массовый; ФХС: Содержание воды, % массовый; ФХС: Содержание механических примесей, % массовый; ФХС: Температура застывания, °С; ФХС: Температура плавления парафина, °С; ФХС: Температура начала кипения, °С; ФХС: Содержание фракций в % объемных при температуре начала кипения; ФХС: Содержание фракций в % объемных при температуре 100°С; ФХС: Содержание фракций в % объемных при температуре 150°С; ФХС: Содержание фракций в % объемных при температуре 200°С; ФХС: Содержание фракций в % объемных при температуре 250°С; ФХС: Содержание фракций в % объемных при температуре 300°С; ФХС: Содержание фракций в % объемных при температуре 350°С; Нефть однокр.разг.: Газосодержание, м3/т; Нефть однокр.разг.: Объемный коэффициент нефти в пластовых условиях; Нефть однокр.разг.: Плотность сепарированной нефти в стандартных условиях, кг/м3; Нефть однокр.разг.: Молекулярная масса, г/моль; Нефть однокр.разг.: CO2(диоксид углерода), молярная доля, %; Нефть однокр.разг.: N2(азот), молярная доля, %; Нефть однокр.разг.: H2S(сероводород), молярная доля, %; Нефть однокр.разг.: CH4(метан), молярная доля, %; Нефть однокр.разг.: C2H6(этан), молярная доля, %; Нефть однокр.разг.: C3H8(пропан), молярная доля, %; Нефть однокр.разг.: iC4H10(изобутан), молярная доля, %; Нефть однокр.разг.: nC4H10(норм. бутан), молярная доля, %; Нефть однокр.разг.: iC5H12(изопентан), молярная доля, %; Нефть однокр.разг.: nC5H12(норм. пентан), молярная доля, %; Нефть однокр.разг.: C6H14(гексан), молярная доля, %; Нефть дифф.разг.: Газосодержание, м3/т; Нефть дифф.разг.: Объемный коэффициент нефти в пластовых условиях; Нефть дифф.разг.: Плотность сепарированной нефти в стандартных условиях, кг/м3; Нефть дифф.разг.: Молекулярная масса, г/моль; Нефть дифф.разг.: CO2(диоксид углерода), молярная доля, %; Нефть дифф.разг.: N2(азот), молярная доля, %; Нефть дифф.разг.: H2S(сероводород), молярная доля, %; Нефть дифф.разг.: CH4(метан), молярная доля, %; Нефть дифф.разг.: C2H6(этан), молярная доля, %; Нефть дифф.разг.: C3H8(пропан), молярная доля, %; Нефть дифф.разг.: iC4H10(изобутан), молярная доля, %; Нефть дифф.разг.: nC4H10(норм. бутан), молярная доля, %; Нефть дифф.разг.: iC5H12(изопентан), молярная доля, %; Нефть дифф.разг.: nC5H12(норм. пентан), молярная доля, %; Нефть дифф.разг.: C6H14(гексан), молярная доля, %; Пластовая нефть: Давление насыщения нефти газом, МПа; Пластовая нефть: Газовый фактор; Пластовая нефть: Плотность нефти, кг/м3; Пластовая нефть: Вязкость нефти, мПа\*с; Пластовая нефть: Вязкость сепарированной нефти в стандартных условиях, мПа\*с; Пластовая нефть: Коэффициент сжимаемости пластовой нефти, 0,0001/МПа; Пластовая нефть: Молекулярная масса, г/моль; Пластовая нефть: CO2(диоксид углерода), молярная доля, %; Пластовая нефть: N2(азот), молярная доля, %; Пластовая нефть: H2S(сероводород), молярная доля, %; Пластовая нефть: CH4(метан), молярная доля, %; Пластовая нефть: C2H6(этан), молярная доля, %; Пластовая нефть: C3H8(пропан), молярная доля, %; Пластовая нефть: iC4H10(изобутан), молярная доля, %; Пластовая нефть: nC4H10(норм. бутан), молярная доля, %; Пластовая нефть: iC5H12(изопентан), молярная доля, %; Пластовая нефть: nC5H12(норм. пентан), молярная доля, %; Пластовая нефть: C6H14(гексан), молярная доля, %; Газ однокр.разг.: Плотность выделившегося газа, кг/м3; Газ однокр.разг.: Молекулярная масса, г/моль; Газ однокр.разг.: CO2(диоксид углерода), молярная доля, %; Газ однокр.разг.: N2(азот), молярная доля, %; Газ однокр.разг.: H2S(сероводород), молярная доля, %; Газ однокр.разг.: CH4(метан), молярная доля, %; Газ однокр.разг.: C2H6(этан), молярная доля, %; Газ однокр.разг.: C3H8(пропан), молярная доля, %; Газ однокр.разг.: iC4H10(изобутан), молярная доля, %; Газ однокр.разг.: nC4H10(норм. бутан), молярная доля, %; Газ однокр.разг.: iC5H12(изопентан), молярная доля, %; Газ однокр.разг.: nC5H12(норм. пентан), молярная доля, %; Газ однокр.разг.: C6H14(гексан), молярная доля, %; Газ дифф.разг.: Плотность выделившегося газа, кг/м3; Газ дифф.разг.: Молекулярная масса, г/моль; Газ дифф.разг.: CO2(диоксид углерода), молярная доля, %; Газ дифф.разг.: N2(азот), молярная доля, %; Газ дифф.разг.: H2S(сероводород), молярная доля, %; Газ дифф.разг.: CH4(метан), молярная доля, %; Газ дифф.разг.: C2H6(этан), молярная доля, %; Газ дифф.разг.: C3H8(пропан), молярная доля, %; Газ дифф.разг.: iC4H10(изобутан), молярная доля, %; Газ дифф.разг.: nC4H10(норм. бутан), молярная доля, %; Газ дифф.разг.: iC5H12(изопентан), молярная доля, %; Газ дифф.разг.: nC5H12(норм. пентан), молярная доля, %; Газ дифф.разг.: C6H14(гексан), молярная доля, %; Пластовый газ: Вязкость, мПа\*с; Пластовый газ: Коэффициент сверхсжимаемости Z; Пластовый газ: Критическое давление, МПа; Пластовый газ: Критическая температура, °С; Пластовый газ: Плотность, кг/м3; Пластовый газ: CO2(диоксид углерода), молярная доля, %; Пластовый газ: N2(азот), молярная доля, %; Пластовый газ: CH4(метан), молярная доля, %; Пластовый газ: C2H6(этан), молярная доля, %; Пластовый газ: C3H8(пропан), молярная доля, %; Пластовый газ: iC4H10(изобутан), молярная доля, %; Пластовый газ: nC4H10(норм. бутан), молярная доля, %; Пластовый газ: iC5H12(изопентан), молярная доля, %; Пластовый газ: nC5H12(норм. пентан), молярная доля, %; Пластовый газ: C5H12(пентан), молярная доля, %; Пластовый газ: C6H14(гексан), молярная доля, %; Пластовый газ: сепарация: CO2(диоксид углерода), %; Пластовый газ: сепарация: N2(азот), %, молярная доля; Пластовый газ: сепарация: CH4(метан), %, молярная доля; Пластовый газ: сепарация: C2H6(этан), %, молярная доля; Пластовый газ: сепарация: C3H8(пропан), %, молярная доля; Пластовый газ: сепарация: iC4H10(изобутан), %, молярная доля; Пластовый газ: сепарация: nC4H10(норм. бутан), %, молярная доля; Пластовый газ: сепарация: iC5H12(изопентан), %, молярная доля; Пластовый газ: сепарация: nC5H12(норм. пентан), %, молярная доля; Пластовый газ: сепарация: C5H12(пентан), %, молярная доля; Пластовый газ: сепарация: C6H14(гексан), %, молярная доля; Пластовый газ: сепарация: Молярный вес газа сепарации; Пластовый газ: сепарация: Молярная доля газа сепарации; Пластовый газ: дегазация: CO2(диоксид углерода), %; Пластовый газ: дегазация: N2(азот), %, молярная доля; Пластовый газ: дегазация: CH4(метан), %, молярная доля; Пластовый газ: дегазация: C2H6(этан), %, молярная доля; Пластовый газ: дегазация: C3H8(пропан), %, молярная доля; Пластовый газ: дегазация: iC4H10(изобутан), %, молярная доля; Пластовый газ: дегазация: nC4H10(норм. бутан), %, молярная доля; Пластовый газ: дегазация: iC5H12(изопентан), %, молярная доля; Пластовый газ: дегазация: nC5H12(норм. пентан), %, молярная доля; Пластовый газ: дегазация: C5H12(пентан), %, молярная доля; Пластовый газ: дегазация: C6H14(гексан), %, молярная доля; Пластовый газ: дегазация: Молярный вес газа сепарации; Пластовый газ: дебутанизация: CO2(диоксид углерода), %; Пластовый газ: дебутанизация: N2(азот), %, молярная доля; Пластовый газ: дебутанизация: CH4(метан), %, молярная доля; Пластовый газ: дебутанизация: C2H6(этан), %, молярная доля; Пластовый газ: дебутанизация: C3H8(пропан), %, молярная доля; Пластовый газ: дебутанизация: iC4H10(изобутан), %, молярная доля; Пластовый газ: дебутанизация: nC4H10(норм. бутан), %, молярная доля; Пластовый газ: дебутанизация: iC5H12(изопентан), %, молярная доля; Пластовый газ: дебутанизация: nC5H12(норм. пентан), %, молярная доля; Пластовый газ: дебутанизация: C5H12(пентан), %, молярная доля; Пластовый газ: дебутанизация: C6H14(гексан), %, молярная доля; Конденсат: Газоконденсатный фактор, cм3/м3; Конденсат: Давление максимальной конденсации, МПа; Конденсат: Давление начала конденсации, МПа; Конденсат: Содержание сырого конденсата, г/м3; Конденсат: Содержание стабильного конденсата, г/м3; Конденсат: Фракционный состав (по Энглеру) н.к. °С, % об.; Конденсат: Фракционный состав (по Энглеру) 10°С, % об.; Конденсат: Фракционный состав (по Энглеру) 20°С, % об.; Конденсат: Фракционный состав (по Энглеру) 30°С, % об.; Конденсат: Фракционный состав (по Энглеру) 40°С, % об.; Конденсат: Фракционный состав (по Энглеру) 50°С, % об.; Конденсат: Фракционный состав (по Энглеру) 60°С, % об.; Конденсат: Фракционный состав (по Энглеру) 70°С, % об.; Конденсат: Фракционный состав (по Энглеру) 80°С, % об.; Конденсат: Фракционный состав (по Энглеру) 90°С, % об.; Конденсат: Фракционный состав (по Энглеру) к.к. °С, % об.; Конденсат: Содержание серы, % мол.; Конденсат: Содержание парафинов, % мол.; Конденсат: Содержание силикагелевых смол, % мол.; Конденсат: Содержание асфальтенов, % мол.; Конденсат: Плотность, кг/м3; Конденсат: Вязкость при 20°С, мПа\*с; Конденсат: Вязкость при 0°С, сСт; Конденсат: Вязкость при 10°С, сСт; Конденсат: Вязкость при 20°С, сСт; Конденсат: Температура застывания, °С; Конденсат: Температура начала кристаллизации, °С; Конденсат: Температура начала помутнения, °С; Конденсат: Температура плавления парафина, °С; Конденсат: Молекулярная масса, г/моль; Сухой конденсат: CO2(диоксид углерода), молярная доля, %; Сухой конденсат: N2(азот), молярная доля, %; Сухой конденсат: CH4(метан), молярная доля, %; Сухой конденсат: C2H6(этан), молярная доля, %; Сухой конденсат: C3H8(пропан), молярная доля, %; Сухой конденсат: iC4H10(изобутан), молярная доля, %; Сухой конденсат: nC4H10(норм. бутан), молярная доля, %; Сухой конденсат: iC5H12(изопентан), молярная доля, %; Сухой конденсат: nC5H12(норм. пентан), молярная доля, %; Сухой конденсат: C5H12, %, молярная доля; Сухой конденсат: C6H14(гексан), молярная доля, %; Сырой конденсат: CO2(диоксид углерода), молярная доля, %; Сырой конденсат: N2(азот), молярная доля, %; Сырой конденсат: CH4(метан), молярная доля, %; Сырой конденсат: C2H6(этан), молярная доля, %; Сырой конденсат: C3H8(пропан), молярная доля, %; Сырой конденсат: iC4H10(изобутан), молярная доля, %; Сырой конденсат: nC4H10(норм. бутан), молярная доля, %; Сырой конденсат: iC5H12(изопентан), молярная доля, %; Сырой конденсат: nC5H12(норм. пентан), молярная доля, %; Сырой конденсат: C5H12, %, молярная доля; Сырой конденсат: C6H14(гексан), молярная доля, %; Примечание.

**Лист 12 Album:**

Производственная территория; Территория работ; Объект оценки свойств; Нефть: Газосодержание, м3/т; Нефть: Объёмный коэффициент; Нефть: Плотность сепарированной нефти, кг/м3; Нефть: Вязкость, сПз; Нефть: Давление насыщения, мПа; Нефть: Коэффициент изотермической сжимаемости, 1/мПа; Нефть: Пластовая температура, °С; Нефть: Пластовое давление, мПа; Вода: Вязкость в пластовых условиях, сПз; Вода: Плотность в стандартных условиях, кг/м3; Вода: Коэффициент изотермической сжимаемости, 1/мПа; Вода: Общая минерализация, г/л; Газ: Относительная плотность (расчетн); Примечание к расчету относительной плотности газа; Вывод о представительности; Учтенные корреляции по газосодержанию; Учтенные корреляции по изотермической сжимаемости; Учтенные корреляции по объемному коэффициенту; Учтенные корреляции по плотности нефти; Учтенные корреляции по вязкости разгазированной нефти; Учтенные корреляции по вязкости насыщенной нефти; Учтенные корреляции по вязкости недонасыщенной нефти.

**Заказчик: Исполнитель:**

|  |  |
| --- | --- |
| **ОАО «СН-МНГ»** | **«\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_»**  (наименование Подрядчика) |
|  |  |
| **Генеральный директор** | **Генеральный директор** |
| (должность иного уполномоченного на основании Доверенности) | (должность иного уполномоченного на основании Доверенности) |
| **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (Ф.И.О.)** | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (Ф.И.О.)** |