

Project:

Дата: 28.07.2015г.

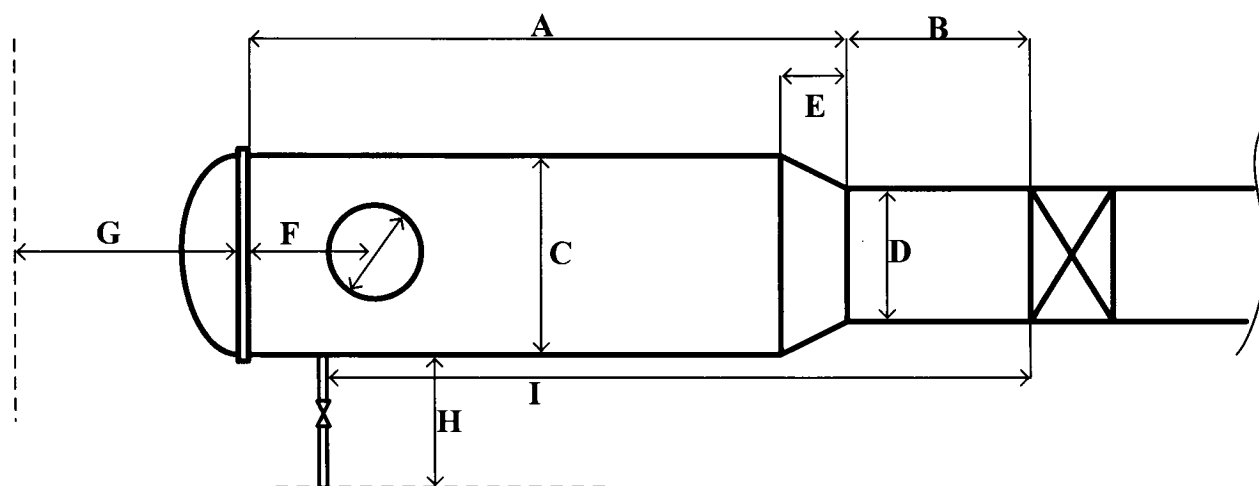
Назв. прогона: КЗОУ (ПК 67+50) – КПОУ (ВЦТП)

Стр. 1 из 4

2. Проектные параметры		
Все задвижки равнопроходные?	<input checked="" type="checkbox"/> да, <input type="checkbox"/> нет (указать): расположение ПК 67+50 реальный внутр. диаметр: 250 мм расположение: ПК 185+40 реальный внутр. диаметр: 250 мм	
Обратные клапаны?	<input checked="" type="checkbox"/> нет, <input type="checkbox"/> да, тип: (пожалуйста, приложите чертеж)	
Кожухи?	<input type="checkbox"/> нет, <input checked="" type="checkbox"/> да	
Катодная защита?	<input checked="" type="checkbox"/> нет, <input type="checkbox"/> да	
Тип сварки:	<input checked="" type="checkbox"/> продольношовная, <input type="checkbox"/> SAW, <input type="checkbox"/> ERW, <input type="checkbox"/> бесшовная, <input type="checkbox"/> спиралешовная	
Марка стали:	Сталь х56	
Тип внешней изоляции:	Битумно-резиновая, с предварительным праймированием	
Внутренняя изоляция:	тип: отсутствует	
3. Эксплуатационные параметры	Для нормальной эксплуатации	Для проведения диагностических работ
Продукт:	Нефть с обводненностью до 1%	<input type="checkbox"/> необходима жидкостная пробка? среда пробки: нет
Информация о продукте:	- радиоактивность 0% H ₂ S, содержание: - ppm <input type="checkbox"/> другое:	<input type="checkbox"/> радиоактивность <input type="checkbox"/> H ₂ S, содержание: ppm <input type="checkbox"/> другое:
Скорость перекачки (м/с):	По результатам очистки	не менее 0,5м/сек
Регулируемая скорость перекачки:	<input type="checkbox"/> нет, <input checked="" type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет, <input checked="" type="checkbox"/> да
Диапазон давления (МПа):	в месте запуска: 0,11 в месте приема: 0,04	в месте запуска: в месте приема:
Температурный диапазон (°C):	в месте запуска: 30 в месте приема: 25	в месте запуска: в месте приема:
4. Описание камер запуска/приема (пожалуйста, см. чертеж ниже)		
	Камера запуска	Камера приема
Месторасположение	Узел КЗОУ и КПОУ	р-н ВЦТП (ППН-1)
Ориентация (горизонтально, вертикально, наклонно)	<input checked="" type="checkbox"/> г <input type="checkbox"/> в <input type="checkbox"/> н	<input checked="" type="checkbox"/> г <input type="checkbox"/> в <input type="checkbox"/> н
Длина ствола, вкл. расширение: A (мм)	3970	7580
Длина номинальной части: B (мм)	1540	3550
Длина расширения: E (мм)	200	388
Внешний диаметр ствола: C (мм)	325	325
Внутренний диаметр ствола (мм)	305	305
Диаметр номинальной части: D (мм)	273	273
Толщина стенки ствола (мм)	10	10

2. Проектные параметры

Толщина стенки номинальной части (мм)	10	10
Размер линии давления/байпас линии (дюймов)	4,5	4,5
Расст. до линии давл. /байпаса от края камеры: F (мм)	1200	980
Ориентация линии давления/байпас линии (град)	90	90; 45
Линия выравнивания, расстояние до задвижки: I (мм)	970	400
Тип и внутр. диаметр отсечной задвижки	ЗКЛ, Ø: 250	ЗКЛ, Ø: 250
Плотно ли закрывается крышка камеры?	<input checked="" type="checkbox"/> да, <input type="checkbox"/> нет	<input checked="" type="checkbox"/> да, <input type="checkbox"/> нет
Кол-во выпускных патрубков	1	2
Кол-во сигнализаторов прохождения снаряда/скребка	0	0
Высота нижней части камеры над землей: H (мм)	800	800
Свободн. рабоч. пространство перед камерой: G (LxW) (мм)	4500	4000



Пожалуйста, приложите чертеж(и)!

5. Оборудование трубопровода (арматура)

Оборудование	Расстояние до камеры запуска* (км)	Расстояние до камеры приема* (км)	Положение по окружности (°)	Внешний диам (мм)	Внутр. диам. основной трубы (мм)	Внутр. диам. отводов ** (мм)	t*** (мм)	Расстояние: задвижка - основная линия ** (м)
УЗТ-1 ПК		1	0	273	249		12	
Тройник ПК	0		270	273	237		18	
Тройник ПК		0	90	273	237		18	

* достаточно указать любое из расстояний

** информация необходимая только для прогонов в жидкостной пробке

*** t = толщина стенки

6. История трубопровода

Год строительства:	1999		
Ранее проводимые обследования: нет	<input type="checkbox"/> ультразвуковое, продольные трещины: год(ы): <input type="checkbox"/> ультразвуковое, поперечные трещины: год(ы): <input type="checkbox"/> магнитное TFI, поперечные трещины: год(ы): <input type="checkbox"/> ультразвуковое, потеря металла: год(ы): <input type="checkbox"/> магнитное MFL, потеря металла: год(ы): <input checked="" type="checkbox"/> другие (пожалуйста укажите): УЗТ год(ы): 2013		
Частота очистки: нет	раз в <input type="checkbox"/> неделю, <input type="checkbox"/> месяц, <input type="checkbox"/> год другое: 1 раз в квартал		
Тип очистного скребка: нет	<input checked="" type="checkbox"/> из пеноматериала, <input type="checkbox"/> манжетный, <input type="checkbox"/> дисковый, <input type="checkbox"/> щеточный, <input type="checkbox"/> с мет. шипами, <input type="checkbox"/> магнитный, <input type="checkbox"/> другой:		
Тип/кол-во мусора: нет	тип: асфальтосмолопарафиновые отложения		количество: 250л.
Повреждения снарядов или неполадки на трубопроводе: нет			

7. Список лиц для контактов

	Ф.И.О.	Телефон	Факс	E-Mail
Представитель Заказчика	Барщевский Руслан Михайлович	8(34643)46-601		BarscevskiiRM@mng.slavneft.ru
Представитель Подрядчика				

Составил технолог ПТС

ОАО «СН-МНГ»

*Информацию предоставил
Ибрагимов Р.М.*

Почапский А.И.