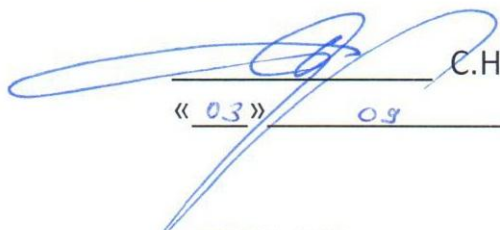


УТВЕРЖДАЮ:
Главный механик ОАО «СН-МНГ»


С.Н. Синёв
« 03 » 09 2015 г.

Техническое задание № УСППК-002
На поставку МТР

Наименование:

Испытательный комплекс для испытаний трубопроводной арматуры и настройки предохранительных клапанов DN 10...300 ПКТБА-СИ-14-1-ППК.

1. НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов;
- испытание на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных (сальник, сильфон) и неподвижных (прокладочных и т.п.) соединений;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на работоспособность и настройку на рабочее давление

2. КОМПЛЕКТАЦИЯ:

№ пп	Наименование	Колич.
1	Стенд для испытаний и настройки предохранительных клапанов DN 10...300, P_{\max} 25Мпа	1
2	Пневно-гидростанция для гидравлических P_{\max} 25,0Мпа и пневматических P_{\max} 6,4Мпа испытаний с системой управления испытательным стендом	1
3	Комплект сменных частей для для испытания предохранительных клапанов и задвижек с фланцевого исполнения DN 25, 40, 50, 65, 80, 100, 150, 200, 250, 300	1
4	Фильтр-глушитель	1
5	Установка компрессорная P_{\max} 6,4Мпа	1
6	Комплект бронеограждения для стенда пневмоиспытаний (габариты 3000х3000х2400мм) с системой видеонаблюдения	1
7	Установка компьютерная измерительно-регистрирующая	1
8	Станция обратного водоснабжения $V_{\text{бака}}=1,5 \text{ м}^2$	1
9	Комплекс шеф-монтажных и пусконаладочных работ с обучением 4-х специалистов, с выдачей документов государственного образца.	1

3. ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- пружинные предохранительные клапаны.
- задвижки клиновые DN от 50 до 350

3.1 ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый;
- штуцерный;*
- цапковый;*
- муфтовый.*

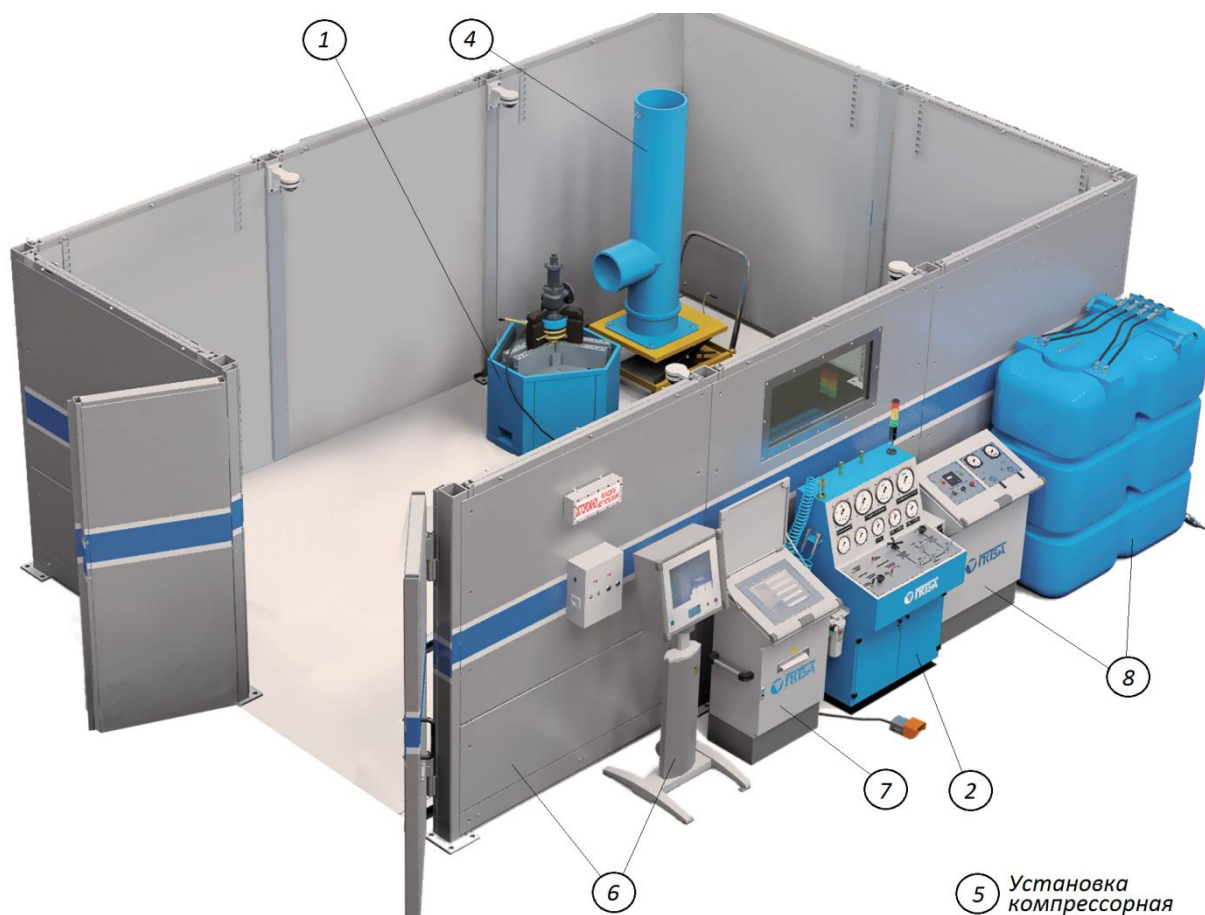
4. ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Не менее 18 месяцев с начала эксплуатации, не менее 24 месяца со дня отгрузки.

4.1 ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАЦИИ:

- Паспорта комплекса и составных частей;
- Данные приемо-сдаточных испытаний;
- Руководство по эксплуатации;
- Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 010/2011;
- Перечень РТИ и №№ подшипников с размерами.

Рис.1 Испытательный комплекс для испытаний и настройки предохранительных клапанов



- 1 - Стенд для испытаний и настройки предохранительных клапанов
- 2 - Пневно-гидростанция с системой управления испытательным стендом
- 4 - Фильтр-глушитель
- 5 - Установка компрессорная
- 6 - Комплект бронеограждения с системой видеонаблюдения
- 7 - Установка компьютерная измерительно-регистрирующая
- 8 - Станция обратного водоснабжения

5. ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ:

5.1 Стенд для испытаний и настройки предохранительных клапанов DN 10...300, P_{max} 25Мпа

5.1.1 НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов;
- испытание на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных (сальник, сильфон) и неподвижных (прокладочных и т.п.) соединений;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на работоспособность и настройку на рабочее давление.

5.1.2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	значение
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, т	36
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	75/565
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	40
Электропитание, В/Гц	не требуется
Габаритные размеры стенда (Д x Ш x В), мм	1420x1050x1255
Масса, кг	750

5.2 Пневмо-гидростанция для гидравлических P_{max} 25,0Мпа и пневматических P_{max} 6,4Мпа испытаний с системой управления испытательным стендом

5.2.1 НАЗНАЧЕНИЕ:

- пульт управления испытательным стендом;
- самостоятельный источник давления.

5.2.2 ФУНКЦИИ:

1. Создание давления жидкости до 25 МПа.
2. Плавное (бесступенчатое) управление давлением:
 - гидроиспытаний 1,0...25 МПа;
 - пневмоиспытаний 0,05...6,4 МПа.
3. Плавное управление зажимом гидроцилиндра испытательного стенда.
4. Автоматическое поддержание установленного давления
5. Измерение протечек в затворе испытываемого изделия капельным и пузырьковым методами.
6. Контроль над процессом испытаний с помощью панельных манометров с погрешностью измерений 1,0 %.
7. В конструкции предусмотрены штуцеры для установки контрольных манометров.

5.2.3 КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- установка для создания давления с панелью управления стендами:
 - пневмогидравлический мультипликатор;
 - аппаратура контроля, регулирования и управления;
- блок подготовки воздуха;
- фильтры грубой и тонкой очистки воды;
- педаль управления процессом зажима изделия при испытании;
- устройство замера протечек воздуха и воды;

- комплект рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями;
- комплект ЗИП.

5.3 Установка компрессорная Pmax 6,4МПа

5.3.1 НАЗНАЧЕНИЕ:

- самостоятельный источник давления.

5.3.2 КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- установка создания и подачи сжатого воздуха:
 - компрессорный агрегат;
 - блок баллонов;
 - аппаратура контроля, регулирования и управления;
 - система обвязки и автоматики;
- комплект ЗИП.



5.3.3 Внешний вид (справочно)

5.3.4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	Значение
Давление максимальное, МПа:	6,4
Производительность пневмоагрегата, приведенная к начальным условиям, л/мин	250
Время подъема давления, мин.: - в ресивере 50 л до максимального давления; - в ёмкости объёмом 1 л с 6,4 МПа до максимального давления	15,0 0,3
Объём ресивера, л	150
Электропитание, В/Гц	400/50
Потребляемая мощность, кВт	5,5
Способ охлаждения	воздушный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1212x1568x1972

5.4 Станция оборотного водоснабжения Vбака=1,5 м2

5.4.1 НАЗНАЧЕНИЕ:

- автономное обеспечение технологической водой испытательных стендов и пневмогидростанций, входящих в их состав, а также других изделий, использующих технологическую воду.

5.4.2 ФУНКЦИИ ИЗДЕЛИЯ:

- Работа в автоматическом режиме с поддержанием заданного уровня давления воды на выходе.
- Автоматическое отключение станции при достижении минимального уровня воды в емкости.
- Обеспечивает возможность проведения гидравлических испытаний при отсутствии водопроводных коммуникаций.
- Замкнутый цикл использования технологической воды.
- Высокая точность поддержания и измерения давления воды на выходе станции.
- Возможность произвольного размещения ёмкости на расстоянии до 10 м от пульта управления.
- Возможность использования воды с ингибиторами коррозии.*

5.4.3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	Значение
Объем ёмкости, м ³	1,5
Максимальная производительность, л/мин (м ³ /час):	до 40,0 (до 2,4)
Диапазон настройки реле давления, МПа	0,08...0,65
Электропитание, В/Гц	400/50
Потребляемая мощность, кВт, не более	1,5
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	
- пульта управления;	1010x555x1180
- емкости.	1760x1760x1760
Масса станции без воды, кг, не более	220

6. Упаковка.

Составные части комплекса должны быть упакованы в транспортную тару, обеспечивающую защиту от механических повреждений и атмосферных воздействий.

Упаковка должна содержать средства крепления составных частей изделия с применением прокладок из дерева, картона, бумаги и т.д. для исключения повреждений.

Размеры упаковки определяются по габаритным размерам составных частей изделия в транспортной таре с учетом комплектующих и запасных частей. Брусья и настил основания ящиков должны выдерживать нагрузку, в полтора раза превышающую массу упаковываемого изделия.

Начальник ОГМ

О.А. Катчик



03.09.2012