

Утверждаю:
 Главный механик
 ОАО "СН-МНГ"
 С.Н. Синёв

**Техническое требование
 на поставку фрезерного станка FU 251M**

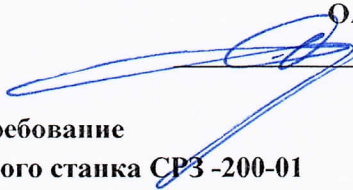
1	Рабочая поверхность стола - 250x1120 мм
2	Т-образные пазы, их количество и размеры - 3x14 мм
3	Угол поворота стола влево и вправо - 45°
4	Продольный ход стола - 820 мм
5	Поперечный ход стола - 280 мм
6	Вертикальный ход стола - 410 мм
7	Расстояние от оси шпинделя до рабочей поверхности стола - 440 мм
8	Передний конец горизонтального шпинделя - ISO 40
9	Мощность главного двигателя - 4 кВт
10	Универсальная фрезерная головка для станков с размерами рабочего стола 250/320/360/400 mm, тип FU
11	Универсальная делительная головка для станков всех типов с размерами рабочего стола 250/320/360/400 mm
12	Долбежная головка для станков типа FU с размерами рабочего стола 250/320/360/400 mm
13	Круглый делительно-поворотный стол для станков всех типов с размерами рабочего стола 250/320/360/400 mm
14	Защитный экран для станков всех типов с размерами рабочего стола 250/320/360/400 mm
15	Фрезерная оправка короткая ISO 40 для станков всех типов с размерами рабочего стола 250 mm (Ф22, Ф27, Ф32, Ф40 mm)
16	Фрезерная оправка длинная ISO 40 для станков всех типов с размерами рабочего стола 250 mm (Ф22, Ф27, Ф32, Ф40 mm)
17	Комплект креплений для всех типов станков независимо от размера рабочего стола
18	Поворотные тиски
19	централизованная система смазки
20	охлаждающая система
21	рабочее освещение
22	комплект инструментов

Главный механик
 Управления "Сервис-нефть"



Р.Р. Айнулин

Утверждаю:
Главный механик
ОАО "СН-МНГ"
С.Н. Синёв



**Техническое требование
на поставку ленточнопильного станка СРЗ -200-01**

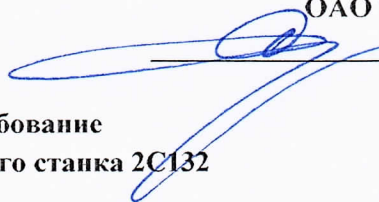
1	Размер разрезаемой заготовки, (мм): круг -300, квадрат -200х300.
2	Угол реза - 90° (+, - 45°)
3	Скорость резания -18...50см2/мин
4	Ширина реза - 1,5мм
5	Напряжение питания - 380В,50Гц.
6	Мощность привода - 1,5кВт
7	Скорость ленточной пилы - 19...90 м/мин.
8	Подвижные тиски
9	Централизованная система смазки
10	Комплект ключей
11	Упаковка станка в деревянный ящик

Главный механик
Управления "Сервис-нефть"



Р.Р. Айнулин

Утверждаю:
Главный механик
ОАО "СН-МНГ"
С.Н. Синёв



Техническое требование
на поставку сверлильного станка 2С132

1	Диапазон сверления - 3...50мм
2	Рабочий стол, мм 500х500
3	Наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола 750мм
4	Подъем стола 300мм
5	Конус шпинделя №5
6	Количество частот вращения шпинделя - 12
7	Количество механических подач пиноли шпинделя - 9
8	Мощность главного двигателя - 4 кВт
9	Тиски - 300мм
10	Централизованная система смазки
11	Комплект инструмента
12	Упаковка станка в деревянный ящик

Главный механик
Управления "Сервис-нефть"



Р.Р. Айнулин

Утверждаю:
Главный механик
ОАО "СН-МНГ"
С.Н. Сипёв

Техническое требование
на поставку точно-шлифовального станка ТШС 300.1

1	Наружный диаметр круга 300мм
2	Диаметр посадочного отверстия круга 76мм
3	Частота вращения круга 1500 об/мин
4	Мощность 2,2 кВт
5	Напряжение питания - 380В, 50Гц.
6	Устройства отключения питания при поднятии защитного экрана
7	Светильники местного освещения
8	Упаковка станка в деревянный ящик

Главный механик
Управления "Сервис-нефть"



Р.Р. Айнулин

Утверждаю:
 Главный механик
 ОАО "СН-МНГ"
 С.Н. Синёв

Техническое требование
 на поставку токарного станка CU500/1500

1	Диаметр обработки над станиной - 500 мм
2	Диаметр обработки над суппортом - 300 мм
3	Диаметр обработки в выемке станины - 670 мм
4	Диаметр обработки на прутковом материале - 60 мм
5	Высота центров - 245 мм
6	Расстояние между центрами - 2500 мм
7	Ширина направляющих - 360 мм
8	Диаметр отверстия шпинделя - 103 мм
9	Конусное отверстие шпинделя - 80 мм
10	Количество скоростей шпинделя - 21
11	Диапазон оборотов об./мин - 20...2000
12	Мощность главного привода - 11 кВт
13	Количество подач - 120
14	Диапазон продольных подач - 0,04...12 мм/об.
15	Диапазон поперечных подач - 0,02...6 мм/об.
16	Количество резьб - 64
17	Шаг миллиметровой резьбы - 0,5...120 мм
18	Шаг дюймовой резьбы - 60...1/4 вит/1"
19	Шаг модульной резьбы - 0,125...30 мм
20	Шаг диаметральной резьбы - 240...1 DP
21	Ход поперечных салазок - 250 мм
22	Ход верхних салазок - 140 мм
23	Диаметр пиноли - 70 мм
24	Конус пиноли - No. 5
25	Ход пиноли - 180 мм
26	Трехкулачковый самоцентрирующийся патрон D 250 мм
27	Вращающийся центр
28	Инструкция по эксплуатации на русском языке
29	Планшайба 4-х кулачковая
30	Планшайба без кулачков
31	Подвижный люнет
32	Неподвижный люнет малый
33	Неподвижный люнет большой
34	Роликовая пиноль
35	Комплект роликов для пиноли
36	Конусная линейка
37	Однопозиционный продольный ограничитель
38	Часы резьбовые (лимб нарезки резьбы)
39	Центр-шайба
40	Комплект поводков
41	Сверлильный патрон с оправкой
42	Быстросменный резцедержатель 700/4/C Multifix Algra

43	Зубчато-ременная передача
44	Упорный центр задней бабки
45	Переходная втулка для задней бабки
46	Комплект ключей
47	Каталог запчастей
48	Редуктор пиноли задней бабки
49	Т-образные пазы на суппорте
50	Упаковка станка в деревянный ящик

Главный механик
Управления "Сервис-нефть"



Р.Р. Айнулин