

ФОРМА 9

Утверждаю:

Председатель Технической комиссии

 С.Н. Синёв
«11» 08 2015г.

Критерии технической оценки оферт участников закупки
на оказание услуг по «изготовлению продукции и по механической обработке деталей»

Тип сделки:

805 Изготовление и реставрация запчастей для оборудования, прочие услуги

№	Требование	Подтверждение соответствия требованию	Критерий оценки соответствия требованию	
			Соответствует (допуск)	Не соответствует (недопуск)
1.	Опыт работы контрагента по данному типу сделки	Справка за подписью руководителя предприятия с указанием регионов деятельности, наименования компаний-заказчиков и периодами оказания услуг	3 года и более	Менее 3-х лет
2.	Среднегодовой объем работ данного вида, выполненных за 3 предыдущих года	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия с указанием Заказчиков и объемов оказанных услуг	20 млн.руб. и более	Менее 20 млн.руб.
3.	Имеются ли документально подтвержденные факты неудовлетворительного качества выполнения аналогичных работ для нужд ОАО «СН-МНГ» за последние 3 года?	Справка-подтверждение за подписью Руководителя	Нет/Работы для нужд ОАО «СН-МНГ» ранее не выполнялись	Да
4.	Согласие на проведение Технического аудита Заказчиком и предоставления подрядчиком мероприятий по устранению замечаний по результатам аудита	Гарантийное письмо за подписью Руководителя предприятия	Да	Нет



№	Требование	Подтверждение соответствия требованию	Критерий оценки соответствия требованию	
			Соответствует (допуск)	Не соответствует (недопуск)
5.	В случае необходимости субподряда, гарантировать привлечение только контрагентов, аккредитованных в ОАО «СН-МНГ»	Гарантийное письмо за подписью Руководителя предприятия	Да	Нет
6.	Согласие с условиями типового договора ОАО «СН-МНГ»	Справка за подписью Руководителя предприятия	Да	Нет
7.	Наличие положительных отзывов Заказчиков	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия с приложением копий отзывов от Заказчиков	Справочно	
8.	Наличие/Возможность размещения участка (филиала) металлообрабатывающего оборудования на расстоянии не более 80 км. от г. Мегiona	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия с указанием местонахождения участка (филиала) металлообрабатывающего оборудования/Гарантийное письмо о размещении участка (филиала) в регионе выполнения работ при условии победы в тендере за подписью Руководителя предприятия	Да	Нет
9.	Выдача паспортов на изготовленное изделие	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия	Да	Нет
10.	Наличие диспетчерской службы	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия	Да	Нет
11.	Наличие конструкторско-технологической службы в составе не менее 3-х человек	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия	Да	Нет
12.	Гарантия изготовителя на изделие	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия	Гарантия – 6 мес.	Гарантия – менее 6 мес.

№	Требование	Подтверждение соответствия требованию	Критерий оценки соответствия требованию	
			Соответствует (допуск)	Не соответствует (недопуск)
13.	Наличие штатной службы (отдела, группы) технического контроля в составе не менее 3-х человек	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия с указанием количественного состава службы с приложением копий документов о профессиональном образовании	Да	Нет
14.	Предоставление гарантий по выполнению требований и соблюдению стандартов ОТ, ПБ и ООС, в т.ч. принятых в ОАО «СН-МНГ»	Гарантийное письмо за подписью Руководителя предприятия	Да	Нет
15.	Наличие технологических процессов и оборудования для осуществления работ по изготовлению изделий по данному типу сделки (токарный и фрезерный парки, шлифовальные станки и термический участок)	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия с указанием количественного состава оборудования	Да	Нет
16.	Возможность неотложного изготовления запасных частей (не более 2-х суток) с момента подачи заявки Заказчиком	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия	Да	Нет

Подписи членов Технической комиссии:

Начальник ОГМ

Начальник ДЗУ

Начальник ОЗПУ ДЗУ

Главный специалист ОГМ

О.А. Катчик

С.Ю.Бульчѐв

Р.Р. Каримов

Ю.А. Киндигов