

УТВЕРЖДАЮ:

Главный механик ОАО «СН-МНГ»

В.В. Воронин

«28» 08 2014 г.

**Техническое задание №246599/150  
на поставку оборудования**

<b>R/3 № 246599</b>	<b>Клапан обратный межфланцевый 65х21Ф</b>
Количество	согласно потребности в системе SAP-R/3

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
<b>1.</b>	<b>Общие требования:</b>			
1.1.	Новые (не бывшие в употреблении и не восстановленные) изделия		<b>Да</b>	
1.2.	Назначение		Для предотвращения перетока жидкости в затрубное пространство скважины	
1.2.1.	Способ монтажа		Устанавливается между фланцем затрубной задвижки и ответным фланцем	
1.2.2.	Исполнение корпуса		Цилиндр выступами по форме прокладки под канавку фланцев 65х21Ф (см.Рис.1)	
1.3.	Форма затвора		Клапан (см.Рис.1)	
1.4.	Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011		<b>А</b>	
1.5.	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		УХЛ 2	
1.6.	Конструктивная надежность изделия		Исключить возможность внезапных отказов (выпадение, заклинивание или излом деталей, находящихся в рабочей среде).	
1.7.	Наработка на отказ	циклов	не менее 12 000	


№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.8.	Нормативный срок службы	лет	не менее 5	
1.9.	Гарантийный срок	месяц	Не менее 12 с начала эксплуатации, не менее 24 со дня отгрузки	
1.10.	Пространственное положение клапана		На горизонтальном участке, ручкой вверх	
1.11.	Направление потока среды		Одностороннее	
1.11.1.	Указатель направления потока среды		Да	
1.12.	Консервация и упаковка		Изделие должно быть законсервировано и упаковано. Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений и попадания атмосферных осадков внутрь изделия.	
1.13.	Маркировка:			
1.13.1.	Обозначение типоразмера/ шифра изделия		На боковой (цилиндрической) поверхности корпуса	
1.13.2.	Заводской №, месяц, год изготовления		На боковой (цилиндрической) поверхности корпуса	
1.14.	Документация:			
1.14.1.	Паспорт	шт.	<b>1 на каждое изделие (или на партию изделий с перечислением заводских №№).</b> В паспорте должно быть указано: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Нормативный срок эксплуатации;</li> <li>• Нарботка на отказ;</li> <li>• Габаритно-присоединительные размеры;</li> <li>• Материальное исполнение деталей;</li> <li>• Сведения о приёмке и испытании.</li> <li>• Перечень РТИ, используемых в изделии, с размерами.</li> </ul>	
1.14.2.	Сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г №823.	наличие	Да	

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.14.3.	Руководство по эксплуатации	шт.	1 на каждые 20 изделий и сканированный документ в формате *.pdf	
<b>2.</b>	<b>Основные параметры:</b>			
2.1.	Диаметр номинальный (условный),	мм	<b>25</b>	
2.2.	Давление номинальное	кгс/см <sup>2</sup>	<b>40</b>	
2.3.	Давление срабатывания (перепад давления при открытии клапана), не более	кгс/см <sup>2</sup>	<b>0,5</b>	
2.4.	Диаметр корпуса посадочный (см.Рис.1)	мм	Размеры ПФ1 под канавку фланца 65х21Ф по ГОСТ 28919-91 с Изм.1.	
2.5.	Длина корпуса клапана (см.Рис.1)	мм	<b>46</b>	
2.5.1.	Высота клапана с ручкой (см.Рис.1)	мм	185+10	
2.6.	Рабочая среда		Газонефтеводоная смесь	
2.6.1.	Температура рабочей среды	°C	0...+80	
2.7.	<b>Материальное исполнение деталей:</b>			
2.7.1.	Корпус (см.Рис.1 поз.1)		09Г2С с покрытием Zn или аналог	
2.7.2.	Затвор (см.Рис.1 поз.2)		Эластомер (Фторопласт Ф4 или аналог), выдерживающий воздействие рабочей среды и температуры в течение нормативного срока службы	
2.7.3.	Ось (см.Рис.1 поз.3)		12Х18Н10Т или аналог	
2.7.4.	Опора (см.Рис.1 поз.4)		12Х18Н10Т или аналог	
2.7.5.	Упор (см.Рис.1 поз.5)		20Х13 или аналог	
<b>3.</b>	<b>Комплектность поставки</b>			
3.1.	Клапан в сборе (полностью готовое к установке и эксплуатации изделие)	шт.	<b>1</b>	
3.2.	ЗИП на каждые 10 изделий:			
3.2.1.	-----	шт.	---	



№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
4.	Дополнительные требования			
4.1.	Технические условия на изготовление		при необходимости по отдельному требованию после поставки изделия	
4.2.	Ограничения на перечень производителей		-----	
Рис.1	 <p>1 - Корпус; 2 - Затвор; 3 - Ось; 4 - Опора; 5 - Упор.</p> <p>* - справочно</p>			

Начальник ОГМ ОАО «СН-МНГ»

  
О.А. Катчик  
28.08.14

Исполнитель:

Главный специалист ОГМ ОАО «СН-МНГ»

А.К. Кутубаев

