

УТВЕРЖДАЮ:  
Главный механик ОАО «СН-МНГ»

В.В. Воронин

«03» 09 2014 г.

Техническое задание №241460/150  
на поставку оборудования

R/3 № 241460	Обойма клапана КО-100х250 в сборе
Количество	согласно потребности в системе SAP-R/3

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.	<b>Общие требования:</b>			
1.1.	Новые (не бывшие в употреблении и не восстановленные) изделия		Да	
1.2.	Назначение		Для предотвращения обратного потока жидкости в трубопроводах системы ППД, в т.ч. выкидном трубопроводе насоса высокого давления	
1.2.1.	Способ монтажа		Устанавливается между фланцами, которые стягиваются шпильками	
1.3.	Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011 (при перепаде давления в обратном направлении 1 кгс/см <sup>2</sup> и более)		А	
1.4.	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		УХЛ 2	
1.5.	Конструктивная надежность изделия		Исключить возможность внезапных отказов (выпадение, заклинивание или излом деталей, находящихся в рабочей среде).	
1.6.	Наработка на отказ	циклов	не менее 4 000	
1.7.	Нормативный срок службы	лет	не менее 5	
1.8.	Гарантийный срок	месяц	Не менее 12 с начала эксплуатации, не менее 24 со дня отгрузки	

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.9.	Пространственное положение обоймы		На горизонтальном участке или на восходящем потоке	
1.10.	Направление потока среды		Одностороннее	
1.10.1.	Указатель направления потока среды		Да	
1.11.	Консервация и упаковка		Изделие должно быть законсервировано и упаковано. Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений и попадания атмосферных осадков внутрь изделия.	
1.12.	Маркировка:			
1.12.1.	Обозначение типоразмера/ шифра изделия		На боковой (цилиндрической) поверхности корпуса	
1.12.2.	Заводской №, месяц, год изготовления		На боковой (цилиндрической) поверхности корпуса	
1.12.3.	Размер шрифта	мм	Не менее 10	
1.13.	Документация:			
1.13.1.	Паспорт	шт.	<b>1 на каждое изделие</b> В паспорте должно быть указано: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Нормативный срок эксплуатации;</li> <li>• Нарботка на отказ;</li> <li>• Габаритно-присоединительные размеры;</li> <li>• Материальное исполнение деталей;</li> <li>• Сведения о приёмке и испытании.</li> <li>• Перечень РТИ, используемых в изделии, с размерами.</li> </ul>	
1.13.2.	Сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г №823.	наличие	Да	
1.13.3.	Руководство по эксплуатации	шт.	1 на каждые 5 изделий и сканированный документ в формате *.pdf	
2.	<b>Основные параметры:</b>			
2.1.	Диаметр номинальный (условный),	мм	100	
2.2.	Давление номинальное	кгс/см <sup>2</sup>	250	

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
2.3.	Давление срабатывания (перепад давления при открытии затвора), не более	кгс/см <sup>2</sup>	0,8	
2.4.	Рабочая среда		Вода подтоварная или пластовая	
2.4.1.	Температура рабочей среды	°С	0...+80	
2.4.2.	содержание механических примесей по объему	мг/л	до 25	
2.4.3.	суммарное содержание CO <sub>2</sub> и H <sub>2</sub> S	% по объему	до 0,003	
2.4.4.	плотность	кг/м <sup>3</sup>	1000...1020	
<b>3.</b>	<b>Конструктивные особенности</b>			
3.1.	Исполнение корпуса		Цилиндр с выступами по форме прокладки под канавку фланцев (см.Рис.1, 3)	
3.1.1.	Диаметр корпуса посадочный (см.Рис.1, 3)	мм	Размеры <b>ПФ4</b> под канавку фланца <b>150x21Ф</b> по ГОСТ 28919-91 с Изм.1.	
3.1.2.	Дополнительное уплотнение кольцами из эластомера между корпусом обоймы и фланцами	наличие	Да (см.Рис.1)	
3.1.3.	Длина корпуса обоймы (см.Рис.1)	мм	<b>118±1</b>	
3.1.4.	Высота обоймы с ручкой (см.Рис.1)	мм	280+10	
3.2.	Форма затвора		Подъемный клапан (см.Рис.1), иное – согласовать с Заказчиком	
3.3.	Канавка фланца (справочно)		<b>150x21Ф</b> по ГОСТ 28919-91 с Изм.1.	
<b>4.</b>	<b>Материальное исполнение деталей:</b>			
4.1.1.	Корпус		09Г2С с покрытием Zn, 20Х13 или аналоги	
4.1.2.	Затвор		12Х18Н10Т или аналог	
4.1.3.	Седло		12Х18Н10Т или аналог	
4.1.4.	Эластомеры		выдерживающие воздействие рабочей среды и температуры в течение нормативного срока службы	
4.1.5.	Пружина (при наличии)		12Х18Н10Т или аналог	



№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
<b>5.</b>	<b>Комплектность поставки:</b>			
5.1.	Обойма в сборе (полностью готовое к установке и эксплуатации изделие)	шт.	1	
5.2.	Комплект документации, указанной в разделе «Документация»	Ком.	1	
5.3.	ЗИП:			
5.3.1.	Уплотнение корпуса (прокладка)	шт.	1	
<b>6.</b>	<b>Дополнительные требования:</b>			
6.1.	Технические условия на изготовление		при необходимости по отдельному требованию после поставки изделия	
6.2.	Ограничения по присоединению		Обойма является ремонтным комплектом для клапана КО-100х250 производства ЗАО «ПК-Урал», г.Екатеринбург (см.Рис.2)	
6.2.1.	Ограничения на перечень производителей		-----	

Приложение: Общий вид и размеры – 1 страница

Начальник ОГМ ОАО «СН-МНГ»

  
03.09.14

О.А. Катчик

Исполнитель:

Главный специалист ОГМ ОАО «СН-МНГ»

А.К. Кутубаев



Рис.1. Общий вид и основные размеры обоймы

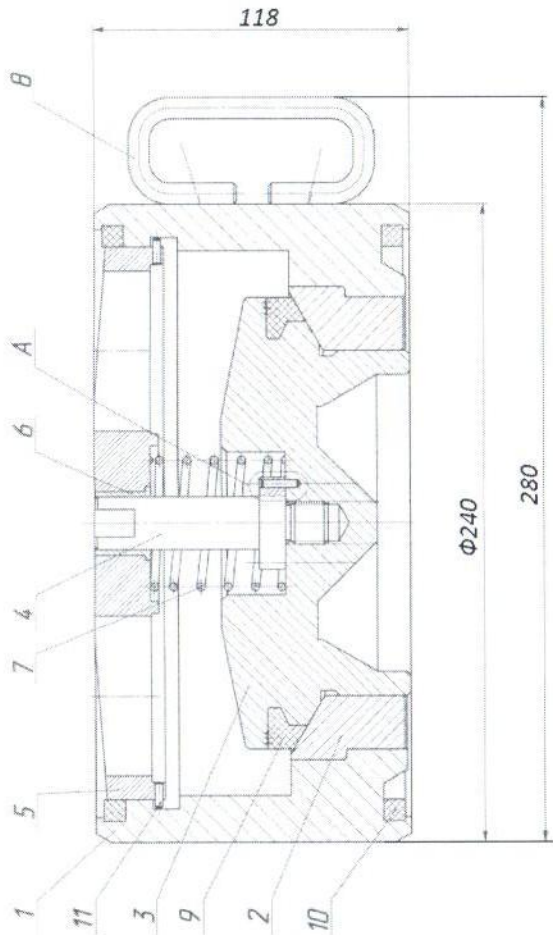


Рис.2. Способ монтажа обоймы

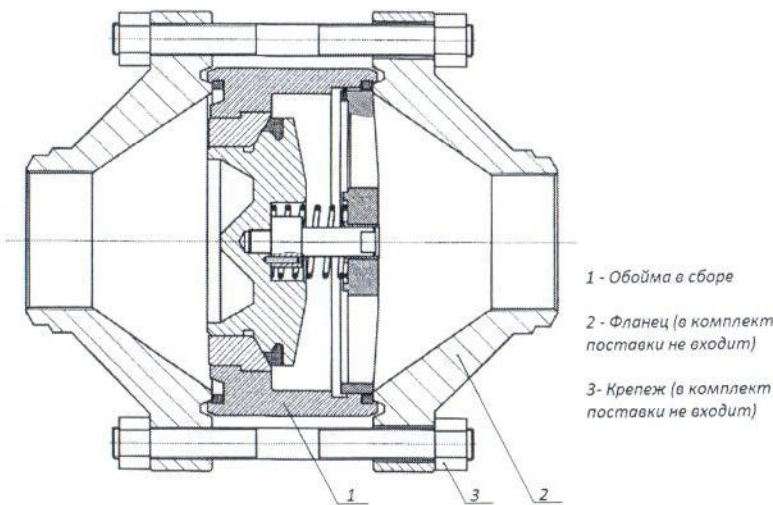
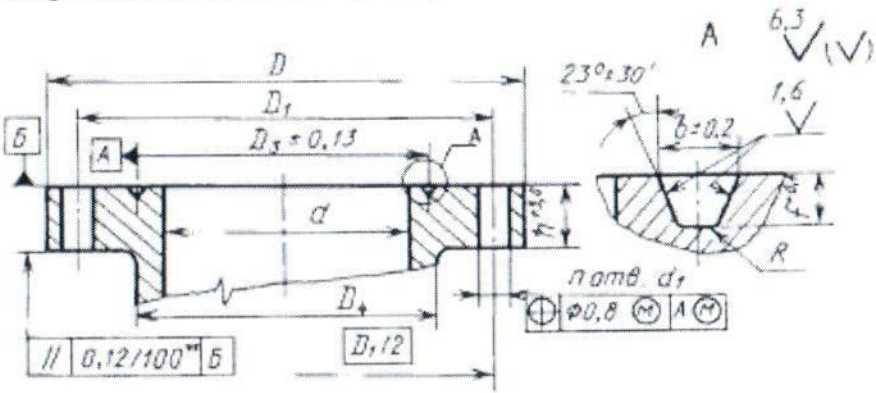


Рис.3. Размер канавки в ответном фланце

$D_3$	b	f
228,0	12,0	8,0



Исполнитель:  
Главный специалист ОГМ ОАО «СН-МНГ»

А.К. Кутубаев

Подпись с расшифровкой,  
штамп контрагента