

Утверждаю:

Председатель Технической комиссии
Главный механик ОАО "СН-МНГ"



В.В.Воронин

31.07.2014г.

Критерии технической оценки ofert участников закупки

Услуги "Изготовление запчастей для нефтепромыслового оборудования, услуги по механической обработке"

Тип сделки:

805 - Изготовление запчастей для нефтепромыслового оборудования, услуги по механической обработке

№	Требование	Подтверждение соответствия требованию	Критерий оценки соответствия требованию*	
			Соответствует	Не соответствует
1	Опыт работы контрагента по оказанию данных услуг не менее 3-х лет	Справка за подписью руководителя с указанием регионов деятельности, наименования компаний-заказчиков и периодами оказания услуг	Опыт работы 3 и более лет	Опыт работы менее 3-х лет
2	Наличие положительных отзывов о работе от заказчиков	Справка за подписью руководителя с указанием договоров и приложением копии отзывов.	Наличие не менее 2-х отзывов	Отсутствие или наличие менее 2-х отзывов
3	Согласие на проведение аудита Заказчиком производственных мощностей занятых в производстве работ	Согласие на аудит, подписанное руководителем	Согласие на аудит, подписанное руководителем	Непредставление согласия на аудит или отказ в проведении аудита
4	Среднегодовой объем работ данного вида, выполненных за 3 последних года	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия с указанием Заказчиков и объемов оказанных услуг	10 млн.руб. и более	менее 10 млн.руб.
5	Амортизация оборудования, которое будет использовано Подрядчиком для выполнения работ по данному типу сделки, не более 60%	Перечень оборудования за подписью руководителя предприятия и главного бухгалтера с указанием года выпуска, % амортизации	Амортизация оборудования не более 60%	Амортизация оборудования более 60%
6	Наличие производственной базы Подрядчика в регионе Заказчика.	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия с указанием местонахождения (адреса) базы	Наличие производственной базы в регионе заказчика	Отсутствие производственной базы в регионе Заказчика
7	Наличие конструкторско-технологической службы.	Справка - подтверждение за подписью руководителя предприятия	3 чел и выше	менее 3 чел.
8	Выдача документов на изготовленное изделие	Справка - подтверждение за подписью руководителя предприятия	Да	Нет
9	Наличие службы технического контроля (СТК)	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия, с указанием количественно-квалификационного состава службы	Наличие СТК в количестве не менее 3-х человек с необходимой квалификацией	- Отсутствие СТК, или - состав СТК менее 3-х человек, - или несоответствующая квалификация персонала СТК

№	Требование	Подтверждение соответствия требованию	Критерий оценки соответствия требованию*	
			Соответствует	Не соответствует
10	Наличие технологических процессов для осуществления работ по изготовлению изделий (оборудования) по данному типу сделки.	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия, с указанием количественного состава оборудования	При наличии: - токарных станков - не менее 10 ед.; - фрезерных станков - не менее 10 ед.; - шлифовальных станков - не менее 2 ед.; - термический участок - 1 ед.	При количестве оборудования менее указанного в столбце "Соответствует"
10.1	- Токарный парк			
10.2	- Фрезерный парк			
10.3	- Шлифовальные станки			
10.4	- Термический участок			
11	Гарантия изготовителя на готовое изделие	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия.	Гарантия - 6 мес	Гарантия - менее 6 месяцев

* - не представление подтверждения соответствия требованию приравнивается к критерию "не соответствует"

Подписи членов Технической комиссии:

Начальник департамента закупки услуг

 С.Ю.Булычев

Начальник отдела закупки производственных услуг

 И.Ф.Салеев

Начальник отдела главного механика

 О.А.Катчик

Главный специалист отдела главного механика

 А.К. Кутубаев