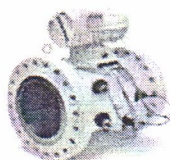


DANIEL®



EMERSON
Process Management

Опросный лист
Преобразователь расхода газа ультразвуковой

Заказчик	ОАО "Славнефть-Мегионнефтегаз"
Адрес	ХМАО-Югра г. Мегион ул. Кузьмина 51
Контактное лицо	Главный метролог Чернов Д.В.
Телефон/факс	(34643) 41-074 / (34643) 46-434
Эл.почта	ChernovDV@mng.slavneft.ru
Дата	24.07.2014

Конечный пользователь	ГПЭС Локосовское м/р
-----------------------	----------------------

Номинальный диаметр	150
Кол.лучей (1, 2, 4)	2 (JuniorSonic)
Требуемая точность, %	± 1.5
Тип фланцев (FR, RTJ)	
Класс давления ANSI	

Параметры процесса	Мин	Норма	Макс
Расход, м3/час (р.у.)			
Расход, м3/час (ст.у.)	0	500	1500
Замечание: Макс.расход достигается при минимальном давлении и максимальной температуре (указать, если другое)			
Давление, Мпа (изб.)	0	0.15	2
Температура, гр.С	-5	30	50
Плотность, кг/м3 (ст.у.)		816	

Температура окр.среды, гр.С	50: -50
-----------------------------	---------

Измеряемая среда (наименован.)	Учет попутного нефтяного газа (ПНГ)		
Состав (указать ед.измерения)	N2	0.1760	
	CO2	0.8530	
	Метан	29.2530	
	Этан	8.1120	
	Пропан	26.0490	

Примечания: термочехол, предусмотреть линию связи с учетом 300-350 метров на одну единицу СИ, С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ, КРЕПЕЖЕМ,

И.о. главного метролога ОАО "СН-МНГ"
Реденин - Реденин А.В. 24.07.2014г.