


УТВЕРЖДАЮ:

Начальник Департамента по ЗБС

ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз»

 Ю.В. Макеев

« » _____ 2014 г.

Техническое задание

к лоту № 1-2 на оказание услуг по предоставлению подвесок, технологической оснастки, включая оказание услуг по инженерному и технологическому сопровождению данного оборудования при реконструкции скважины методом ЗБС на месторождениях ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз»

1. ЗАКАЗЧИК:

ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз»

2. НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА (место проведения работ):

Объекты в зоне производственной деятельности ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз».

3. УСЛУГИ:

Услуги Подрядчика включают услуги с использованием собственного оборудования, технологической оснастки и инженерное сопровождение спуска хвостовиков.

4. № № скважин

Определяются по указанию Заказчика на основании оперативного графика бурения и реконструкции скважин (виды и количество скважин указываются в приложениях к Лотам).

5. СРОК ОКАЗАНИЯ УСЛУГ:

Дата начала работ по конкретной скважине определяется Заказчиком путём предоставления Подрядчику наряд-заказа. Период выполнения работ Подрядчиком – с 01 декабря 2014г по 31 декабря 2015 года.

6. ГОТОВНОСТЬ К ПРЕДОСТАВЛЕНИЮ УСЛУГ:

Готовность к предоставлению услуг означает, что персонал Подрядчика и необходимое оборудование находятся в ХМАО в состоянии готовности к выполнению услуг. На производственной базе Подрядчика имеется необходимое наличие пополняемого запаса оборудования, оснастки.

7. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ:

Исполнитель обязуется оказывать предусмотренные договором услуги, в строгом соответствии:

- ПБ 08-624-03 (Правил безопасности в нефтяной и газовой промышленности)
- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правил безопасности в нефтяной и газовой промышленности». Приказ федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 12.03.2013 № 101.
- Положения о разграничения ответственности
- Требования к креплению нефтяных скважин на месторождениях, подведомственных ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз».
- Положение о порядке одновременного производства работ по бурению, освоению, обустройству, вскрытию дополнительных продуктивных отложений, эксплуатации и ремонту скважин на кустовых площадках ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз».

- Положение о взаимодействии и организации безопасного производства работ подрядными организациями на объектах ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз».
- Соглашение в области промышленной, экологической безопасности, охраны труда и гражданской защиты.

8. ПРЕДОСТАВЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ЗАКАНЧИВАНИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕННО ДЛЯ СПУСКА В ГОРИЗОНТАЛЬНУЮ СКВАЖИНУ С ФИЛЬТРОВЫМ ОКОНЧАНИЕМ А ТАК ЖЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ МНОГОСТАДИЙНОГО ГРП.

Не зависимо от диаметра пробуренного ствола в ствол скважины спускается обсадная труба диаметром 102 мм.

1. КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ:

Наружный диаметр оборудования (диаметр хвостовика), количество портов для проведения ГРП указываются Заказчиком в соответствии с проектом на бурящуюся скважину.

№ п/п	Наименование	Кол-во: (определяется индивидуально, согласно объёма работ)
1.	Пакер верхний (не менее двух манжет) под эксплуатационную колонну Ø168мм*7,3мм; Ø146*7мм; Ø140*7,72мм	шт
2.	Пакер заколонный 102мм	шт
3.	Подвеска хвостовика гидравлическая клиновая (включая инструмент посадочный) 168/114;	шт
4.	Подвеска хвостовика гидравлическая клиновая (включая инструмент посадочный) 146/102; 140/102	шт
5.	Центратор пружинный цельнокованный (использовать в интервале открытого ствола и хвостовика) Centek либо аналог;	шт
6.	Посадочная муфта, размер 102мм, в комплекте со сбрасываемым шаром	шт
7.	Муфта цементирующая 102мм	шт
8.	Комплект пробок (продавочная, прочистная)	компл.
9.	Переводник манжетный 102мм	шт
10.	Ниппель уплотняющий 102мм	шт
11.	Монтажный патрубок	шт
12.	Башмак с 102мм (резьба ОТТМ)	шт
13.	Обратный клапан 102м (резьба ОТТМ)	шт
14.	Уплотнитель ГРП (стингер)	шт
15.	Центратор	шт.
16.	Переводник 114*102мм	шт.

17.	Инженерное сопровождение	операция
-----	--------------------------	----------

В минимальный комплект оборудования для спуска хвостовиков диаметром 102мм должны входить:

- Подвеска хвостовика в сборе с верхним гидравлическим пакером хвостовика в колонну 168×7,3 мм («Д» ОТТМ), 146×7мм («Д» ОТТМ), Ø140×7,72мм.
- Центратор пружинный цельнокованный, для колонны 102 × 6,5 мм «Д» ОТТМ, с 2-мя стопорными кольцами из расчета (по 1 центратору на 2 трубы + в районе башмака и в предыдущей колонне по одному жесткому и на каждую трубу) при длине горизонтального участка 1000 м, то не менее 60 шт.
- Посадочная муфта, размер 102 мм, в комплекте со сбрасываемым шаром;
- Переводники для соединения с обсадными трубами Ø102 × 6,5 мм «Д» ОТТМ /Ø114 × 7,4 мм «Д» ОТТМ ;
- Башмак с обратным клапаном, размер 102 мм, резьба муфты - ОТТМ;

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ.

Поставляемое оборудование и инструмент для заканчивания скважин должно пройти сертификацию в соответствии с требованием законодательства и иметь действительный сертификат качества.

Конструкция оборудования должна предусматривать фиксацию хвостовика в эксплуатационной колонне и в открытом стволе для предохранения его от осевых перемещений и повреждений пакеров под действием нагрузки.

Оборудование должно быть рассчитано на максимальные прогнозные пластовые температуры и дифференциальные давления с учетом запаса прочности.

Пакер верхний (подвески хвостовика)

Пакер должен обеспечивать надежную подвеску и герметизацию верхней части хвостовика в обсадной колонне Ø168мм*7,3мм; Ø146*7мм; Ø140*7,72мм. Пакер подвески хвостовика спускается на бурильной трубе Ø89 мм; Ø73мм. Пакер должен обеспечивать 100% изоляцию давления между колоннами и выдерживать вес хвостовика. При спуске в скважину Пакер должен иметь механизм, предотвращающий самопроизвольную посадку во время спуска.

№ п/п	Параметры	Технические характеристики	
1	Условный диаметр потайной обсадной колонны ("хвостовика"), мм	102	102
2	Внутренний диаметр промежуточной обсадной колонны, мм	124 – 153	122 – 125
3	Наружный диаметр пакера верхнего, мм	123	119
4	Диаметр проходного канала, мм	89	89
5	Внутренний диаметр штанги, мм	105	105
6	Длина пакера, мм	2095	2089
7	Масса, кг	48	47
8	Присоединительная резьба	ОТТМ 102 ТУ 14-161-163-96	ОТТМ 102 ТУ 14-161-163-96
9	Осевая нагрузка среза винтов пакера, кгс	4320 ± 43	4320 ± 43
10	Максимальный перепад давления, воспринимаемый манжетой, МПа	20	20
11	Максимальная рабочая температура, К(°С)	373 (100)	373 (100)

Пакер заколонный

Устанавливается в составе обсадной колонны (хвостовика) в кровле пласта для предотвращения воздействия высокого гидродинамического давления на продуктивный пласт при продавке цементного раствора в затрубное пространство.

№ п/п	Параметры	Технические характеристики
1	Условный диаметр потайной обсадной колонны ("хвостовика"), мм	102
2	Диаметр открытого ствола скважины (долота), мм, мм	124-144
3	Наружный диаметр, мм	115-128
4	Внутренний диаметр, мм	89
5	Посадочный диаметр под шар 1", мм	22
6	Длина, мм	2866
7	Присоединительная резьба	ОТТМ 102 ТУ 14-161-163-96
8	Максимальное усилие растяжения, т	40
9	Рабочее давление, МПа	15
10	Масса, кг	57,5
11	Максимальная рабочая температура, К(°С)	373 (100)
12	Коэффициент пакеровки	1,35

Подвеска гидравлическая клиновая

Предназначена для подвешивания "хвостовика" в промежуточной обсадной колонне.

№ п/п	Параметры	Технические характеристики	
1	Условный диаметр потайной обсадной колонны ("хвостовика"), мм	102	102
2	Внутренний диаметр промежуточной обсадной колонны, мм	126 – 153	122 – 125
3	Наружный диаметр подвески, мм	123-144	119
4	Диаметр проходного канала, мм	89	89
5	Длина подвески, мм	-	-
6	Присоединительная резьба	ОТТМ 102 ТУ 14-161-163-96	ОТТМ 102 ТУ 14-161-163-96
7	Масса подвески, кг	-	-
8	Давление среза стопорных винтов, кгс/см ²	102±7,5	102±7,5
9	Осевая нагрузка, воспринимаемая подвеской в рабочем положении, кгс	20000	20000
10	Максимальная рабочая температура,	373 (100)	373 (100)

	К (°C)		
--	--------	--	--

Инструмент посадочный.

Инструмент для спуска компоновки должен включаться в состав забойной компоновки между бурильной трубой и верхним пакером подвески хвостовика и обеспечивать безопасный спуск компоновки многостадийного ГРП, посадку пакера подвески хвостовика. Инструмент должен иметь как основной, так и резервный механизм отсоединения и обеспечить возможность посадки пакера подвески хвостовика и надежное отсоединение буровой трубы в интервалах с высокой кривизной без вращения колонны буровых труб.

№ п/п	Параметры	Технические характеристики		
1	Условный диаметр потайной обсадной колонны ("хвостовика"), мм	102		
2	Внутренний диаметр промежуточной обсадной колонны, мм	124 – 153		
3	Наружный диаметр переводника верхнего, мм	105		
4	Диаметр проходного канала, мм	44		
5	Длина, мм	3822		
6	Масса, кг	128		
7	Мах осевая нагрузка при растяжении, воспринимаемая инструментом, кгс	70000		
8	Тип присоединительной резьбы:			
	переводник верхний	3-86; 3-102 ГОСТ 5286-75		
	переводник нижний	В-48 ГОСТ 633-80		
	гайка плавающая	Спец. трап. 94×8 (РЧ) LH – 8e		
9	Максимальная рабочая температура, К (°C)	373 (100)		

Муфта посадочная

Предназначена для посадки продавочной пробки.

№ п/п	Параметры	Технические характеристики
1	Наружный диаметр D, мм	105
2	Посадочный диаметр под пробку продавочную D1, мм	35
3	Диаметр проходного канала d, мм	32
4	Внутренний диаметр корпуса d1, мм	76
5	Длина L, мм	280

6	Присоединительная резьба	89 ГОСТ 633-80
7	Масса, кг	7
8	Максимальная рабочая температура, К (°С)	373 (100)

Муфта цементирующая.

Предназначена для цементирования потайных обсадных колонн "хвостовиков".

№ п/п	Параметры	Технические характеристики
1	Внутренний диаметр промежуточной обсадной колонны, мм	124 – 153
2	Наружный диаметр, мм	115
3	Диаметр проходного канала, мм	39
4	Внутренний диаметр после разбуривания, мм	89
5	Длина, мм	1086
6	Присоединительная резьба	ОТГМ 102 ТУ 14-161-163-96
7	Рабочее давление, МПа	18
8	Масса, кг	24
9	Максимальная рабочая температура, К (°С)	373 (100)

Пробка прочистная.

Предназначена для посадки продавочной пробки, разделения цементного раствора от бурового, выдавливания цементного раствора из "хвостовика" в затрубное пространство, очистки внутренних стенок "хвостовика" от цементного раствора в процессе перемещения от установочного инструмента до посадочной муфты.

№ п/п	Параметры	Технические характеристики
1	Условный диаметр потайной обсадной колонны ("хвостовика"), мм	102
2	Внутренний диаметр промежуточной обсадной колонны, мм	126 – 153
3	Диаметр манжет, мм	92
4	Очищаемый диаметр, мм	88
5	Диаметр проходного канала, мм	26
6	Длина, мм	619,5 (621)

7	Присоединительная резьба	В-48 ГОСТ 633-80
8	Масса, кг	4,5 (4,7)
9	Давление среза, МПа	$8 \pm 0,5$
10	Максимальная рабочая температура, К (°C)	373 (100)

Пробка продавочная.

Предназначена для разделения бурового и цементного растворов в бурильной колонне, перекрытия проходного отверстия в прочистной пробке и перемещения вместе с ней к посадочной муфте в процессе выдавливания цементного раствора в затрубное пространство “хвостовика”.

№ п/п	Параметры	Технические характеристики	
1	Диаметр больших манжет, мм	65	79
2	Диаметр малых манжет, мм	46	62
3	Очищаемый диаметр, мм	44 – 54	44 – 73
4	Длина, мм	205	228,9
5	Масса, кг	0,36	0,43
6	Максимальная рабочая температура, К (°C)	373 (100)	

Переводник манжетный

Предназначен для предотвращения попадания цементного раствора в скважинные фильтры при цементировании “хвостовика”.

№ п/п	Параметры	Технические характеристики
1	Условный диаметр потайной обсадной колонны (“хвостовика”), мм	102
2	Внутренний диаметр промежуточной обсадной колонны, мм	124 – 153
3	Наружный диаметр, мм	123 - 153
4	Диаметр проходного канала, мм	88
5	Длина, мм	880
6	Присоединительная резьба	ОТТМ 102 ТУ 14-161-163-96
7	Масса, кг	19
8	Максимальная рабочая температура, К (°C)	373 (100)

Ниппель уплотняющий

Предназначен для герметизации внутреннего пространства бурильных труб и "хвостовика".

№ п/п	Параметры	Технические характеристики	
1	Условный диаметр потайной обсадной колонны ("хвостовика"), мм	102	114
2	Внутренний диаметр промежуточной обсадной колонны, мм	126 – 135	147 – 155
3	Диаметр манжет, мм	90,3	101,6
4	Уплотняемый диаметр, мм	88,5	100,0
5	Диаметр проходного канала, мм	44	44
6	Длина, мм	1080	1080
7	Присоединительная резьба	В-48 ГОСТ 633-80	В-48, В-60 ГОСТ 633-80
8	Масса, кг	21	33
9	Максимальная рабочая температура, К (°С)	373 (100)	373 (100)

Монтажный патрубок

Предназначен для монтажа пакера заколоного и муфты цементировочной в 102 хвостовике.

№ п/п	Параметры	Технические характеристики
1	Диаметр муфт, мм	114
2	Диаметр проходного канала, мм	88
3	Длина L, мм	1420
4	Присоединительная резьба	ОТГМ 102 ТУ 14-161-163-96
5	Масса, кг	12
6	Максимальная рабочая температура, К (°С)	373 (100)

Центратор

№ п/п	Параметры	Значение (текст, название, величина)		
1	Назначение	Для оснащения обсадных колонн с целью центрирования при спуске и цементировании участков ствола скважины		
2	Тип центратора	Цельный без сварных швов (неразъемный)		
3	Конструкция скважины:	168	146	140
	- эксплуатационная колонна, мм.			
	- «хвостовик», мм.	102	102	102

4	Диаметр открытого ствола скважины, мм	124-144	123,8-132	120,6-132
5	Наружный диаметр центратора, мм	124-144	123,8-132	120,6-132
6	Способ крепления	с фиксацией на обсадной трубе с помощью крепежных винтов		
7	Минимальная величина радиального центрирующего усилия, создаваемого центратором в стволе скважины, кН	4,0-7,0		
8	Максимальная величина осевого усилия проталкивания центратора, кН	1,8-2,0		
9	Удерживающее усилие стопорного кольца, кН	35		
10	Количество планок, шт	6		

Забойный циркуляционный узел

Забойный циркуляционный узел может быть представлен как системой клапанов, так и перфорированным патрубком или т.п. Циркуляционный узел является частью компоновки нижнего заканчивания скважины. Забойный циркуляционный узел обеспечивает циркуляцию жидкости в процессе спуска хвостовика и замену бурового раствора на жидкость заканчивания до проведения гидроразрыва. В случае применения циркуляционного клапана его конструкция не должна позволять инструменту повторно открыться, если он уже был переведён в закрытое состояние.

В случае применения в конструкции забойного циркуляционного клапана для выполнения ГРП первой стадии может применяться гидравлически активируемый клапан. Гидравлически активируемый клапан для гидроразрыва спускается над проточным циркуляционным клапаном и активируется повышением давления после закрытия проточного циркуляционного клапана. Конфигурация клапана должна обеспечивать его полное открытие для эффективного выполнения гидравлического разрыва первой стадии, а, так же, иметь достаточное проходное сечение для прохождения перфоратора и выполнения перфорации в случае не срабатывания порта. Клапан должен быть снабжен системой, обеспечивающей возможность изоляции/повторного открывания окна порта ГРП.

Документация и маркировка

Документация должна в себя включать следующее:

1. План контроля качества при изготовлении и транспортировке оборудования.
2. Схемы оборудования заканчивания с указанием основных размеров.
3. Спецификации оборудования и материалов
4. Процедуры испытания, спуска и установки оборудования заканчивания

Всё оборудование и инструмент для заканчивания должен иметь маркировку, такую как описано ниже.

Следующая информация должна быть как на упаковочной/транспортировочной таре, так и на теле оборудования с указанием:

1. Название поставщика
2. Номер компоновки
3. Тип резьбы, размер, толщина стенки и марка стали.
4. Допустимое давление и нагрузка на тело трубы и резьбу.

Инструкция/спецификация оборудования должна находиться в каждом ящике.

3. ТРЕБОВАНИЯ К ИНЖЕНЕРНОМУ СОПРОВОЖДЕНИЮ И УСЛУГЕ:

Подрядчик гарантирует предоставление обученного, квалифицированного и аттестованного персонала (наличие протоколов и удостоверений, подтверждающих проверку знаний) для оказания сервисных услуг по спуску хвостовиков, а также производит подготовку оборудования, являющегося предметом услуг, которые включают в себя:

1. Подрядчик направляет своего представителя (представителей) на объект применения оборудования Подрядчика.

2. Подрядчик своими силами завозит оборудование (подвеску) на объект применения.
3. Предоставление Заказчику технической информации по оборудованию для заканчивания скважин.
4. Представление Заказчику окончательных расчетов оборудования для подготовки программ по заканчиванию. Расчеты оборудования необходимые для оценки процесса спуска, установки и эксплуатации скважины после заканчивания. Расчет центрации и выдачу рекомендаций по установке центраторов, расчет проходимости хвостовика до забоя и расчет набухания (в случае набухающих пакеров) на основании фактических данных по скважине (инклинометрия, кавернометрия) до начала работ производит подрядчик.
5. Подбор материалов и компонентов оборудования заканчивания скважин.
6. Подбор оборудования заканчивания и согласование предлагаемого Заказчиком оптимального размещения оборудования в скважине с целью обеспечения максимально возможного коэффициента извлечения нефти и качественного крепления хвостовика.
7. Согласование планов работ на спуск хвостовика.
8. Подготовка и испытания оборудования заканчивания к спуску.
9. Сопровождение подготовки элементов оснастки хвостовика к спуску в скважину на объекте, сборки элементов оснастки хвостовика, выполнение технической экспертизы и инженерного сопровождения во время спуска и установки оборудования заканчивания скважин.
10. Сопровождение активизации и установки элементов оснастки хвостовика, достижения проектных отметок, отсоединения от транспортной колонны, обеспечения герметизации заколонного пространства верхним пакером, установленным в подвеске хвостовика (руководство и ответственность за качество работ связанных с активизацией элементов оснастки).
11. Отчет о выполненных работах должен передаваться Заказчику не позднее 5 рабочих дней после завершения работ. Отчет должен включать описание объема выполненных работ, а также копии паспортов на использованное оборудование.

9. БАЗОВЫЕ СТАВКИ:

Моменты начала и окончания операций фиксируются в двусторонних актах.

Базовые ставки включают в себя стоимость предоставляемого оборудования, инженерное сопровождение, материалы для оказания услуг, транспортные и накладные затраты подрядчика.

Базовые ставки являются фиксированными и не зависят от фактической продолжительности предоставления услуг.

Базовые ставки дисконтируются в случае некачественного оказания услуг в соответствии со шкалой качества.

10. ВРЕМЯ ОПЕРАЦИИ:

Оплата производится за операцию.

Начало операции - момент начала сборки хвостовика.

Время окончания операции соответствует моменту окончания проведения работ по разъединению от транспортной колонны буровых труб и «срезке» излишков цементного раствора.

11. ПОКАЗАТЕЛИ УСПЕШНОЙ РАБОТЫ:

Своевременная поставка, подготовка оборудования и программ крепления хвостовика.

Отсутствие простоев по вине Подрядчика.

Отсутствие отказов в работе оборудования, являющегося предметом услуг Подрядчика.

Выполнение программы крепления скважины хвостовиком.

Отсутствие осложнений и аварий из-за отказа оборудования, являющегося предметом услуг Подрядчика или брака в работе по вине Подрядчика.

12. ПЕРЕЧЕНЬ ОТЧЕТНЫХ ДОКУМЕНТОВ:

Перечень отчетных документов предоставляемых Заказчику Подрядчиком:

Отчёт о проделанной работе.

Инженерный анализ работы в соответствии со стандартами Заказчика.

Акт о начале и конце работ.

13. ОБЩИЕ УСЛОВИЯ:

Тюменская обл., Ханты-Мансийский автономный округ. Климат данного района резко континентальный. Среднегодовая температура воздуха $-9,4^{\circ}\text{C}$, средняя температура воздуха наиболее холодного месяца, января $-24,4^{\circ}\text{C}$, а самого жаркого, июля $+8,1^{\circ}\text{C}$. Абсолютный минимум температуры приходится на февраль -55°C ,

абсолютный максимум – на июль +12,9°C. Продолжительность безморозного периода 71 дней, устойчивых морозов 207 дней. Средняя многолетняя дата первого заморозка осенью 14.IX, последнего весной – 4.VII.

Осадки в районе выпадают в теплый период с июля по сентябрь и составляют 231 мм. Соответственно, держится высокая влажность воздуха, средняя относительная влажность в течение года изменяется от 80% до 89%.

Снежный покров образуется 14.X, дата схода 12.IV.

В течение года преобладают ветры северо-западного, северного и южного направления. В январе – южного и юго-западного, а в июле – северного и северо-западного направления. Среднегодовая скорость ветра 6,8 м/с, средняя за январь – 7,0 м/с и средняя в июле – 5,8 м/с.

Наибольшая скорость ветра 5% обеспеченности для рассматриваемого района дана по м/с Се-Яга и Тамбей, расположенных к северу от мыс Каменный, и составляет 39 м/с (мыс Каменный защищен от влияния воздушных масс, поэтому приведенные данные наибольшей скорости ветра 5% обеспеченности по нему (34 м/с) несколько занижены).

Расчетная температура самой холодной пятидневки составляет минус 43°C. С сентября по июнь наблюдаются гололедно-изморозные явления. В среднем за год наблюдается 5 дней с гололедом и 60 дней с изморозью.

Транспортное сообщение.

Автодороги имеют круглогодичное сообщение. Передвижение возможно по автозимникам, период действия составляет январь-апрель месяцы. В период отсутствия зимних проездов, доставка персонала, оборудования, материалов до месторождения осуществляется воздушным транспортом.

Питание.

Питание для своих сотрудников Подрядчик организует самостоятельно, путем заключения договора с организацией, оказывающей услуги по организации питания на месторождении (обязанности по организации питания на месторождении возложены на Бурового подрядчика).

Основные требования к Претенденту.

Быть правоспособным на осуществление предлагаемому виду работ;

Исполнять обязательства по уплате налогов в бюджеты всех уровней;

Не должен быть неплатежеспособным, находиться в состоянии ликвидации (для юридического лица) или быть признанным несостоятельным (банкротом);

Иметь необходимые лицензии;

Иметь производственные мощности для выполнения предлагаемых работ, иметь профессиональные знания и квалификацию, финансовые средства, оборудование и другие материальные возможности, обладать необходимыми трудовыми ресурсами для надлежащего и полного исполнения договора, также обладать опытом выполнения аналогичных по объему, срокам и видам выполняемых работ договоров.

Подрядчик обязан заключать договоры добровольного страхования от несчастных случаев работников со страховой суммой не 400 000 (четырёхсот тысяч) рублей, с включением в договор следующих рисков:

- смерти в результате несчастного случая;

- постоянной (полной) утраты трудоспособности в результате несчастного случая с установлением I, II, III, группы инвалидности.

Договор добровольного страхования заключается Подрядчиком на период выполнения Работ по настоящему Договору, без увеличения их стоимости.

Заказчик отстраняет от участия в тендере, на любом этапе его проведения, Претендента в случае предоставления им недостоверных сведений о его соответствии требованиям, установленным Заказчиком;

Заказчик вправе в любое время проверять и контролировать:

- ход и качество Работ;
- сроки выполнения Работ;
- объем выполнения Работ;
- качество материалов и оборудования, используемых/применяемых Подрядчиком при выполнении Работ,
- применение технологий производства Работ,
- соблюдение персоналом Подрядчика, выполняющим Работы, требований охраны труда и техники безопасности, локальных нормативных актов Заказчика;
- квалификацию персонала Подрядчика выполняющего Работы.

Начальник ПТО Д по ЗБС



А.А. Шакиров