Приложение 2  
к договору № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на выполнение работ по ремонту емкостного оборудования**

1. Назначение и цели выполняемых работ:
   1. Ремонт по результатам технического диагностирования резервуаров вертикальных стальных (РВС) и сосудов, работающих под давлением (СРД), на объектах подготовки и перекачки нефти и газа.
   2. Выполнение антикоррозионной защиты (АКЗ) - нанесение на поверхность защищаемых конструкций слоев защитных покрытий на основе органических и неорганических материалов, в частности, лакокрасочных материалов, металлов и сплавов – наружной и/или внутренней поверхности РВС и СРД материалами и по технологии, согласованными с Заказчиком.
   3. Ремонт по результатам технического диагностирования технологических трубопроводов (замена прямолинейных участков и фасонных элементов трубопроводов ∅ 89÷720мм).
   4. Типы оборудования:
      1. СРД объемом от 10 до 200 куб.м.
      2. РВС объемом от 400 до 10 000 куб.м.
2. Объекты подготовки и перекачки нефти и газа (ЦППН, ДНС).
   1. Расположены на следующих месторождениях:

* Аганское – 58 км (а/дорога с тв. покрытием);
* Южно-Аганское – 33 км (а/дорога с тв. покрытием);
* Ватинское – 16 км (а/дорога с тв. покрытием);
* Северо-Покурское – 40 км (а/дорога с тв. покрытием);
* Северо-Ореховское (вост. купол) - 20 км (грунтовая а/дорога);
* Северо-Ореховское (зап. купол) - 44 км (грунтовая а/дорога);
* Мыхпайское – 19 км (а/дорога с тв. покрытием);
* Мегионское – 30 км (а/дорога с тв. покрытием);
* Покамасовкое – 105 км (а/дорога с тв. покрытием);
* Кетовское – 165 км (33 км грунтовой а/дороги);
* Ново-Покурское – 166 (а/дорога с тв. покрытием);
* Северо-Островное – 205 км (35 км грунтовой а/дороги);
* Южно-Локосовское – 207 км (60 км грунтовой а/дороги);
* Узунское – 116 км (а/дорога с тв. покрытием);
* Аригольское – 210 км (а/дорога с тв. покрытием);
* Ачимовское – 278 км (92,5 км зимник, 72 км дороги с щеб. покр.);
* Чистинное – 318 км (92,5 км зимник, 30 км дороги с щеб. покр.);
* Тайлаковское – 493 км (130 км дороги с щеб. покр.);
* Западно-Усть-Балыкское – 290 км (16 км зимник, 6,5 км грунтовой а/дороги);
* Западно-Асомкинское – 335 км (23 км грунтовой а/дороги).
  1. Объекты подготовки и перекачки нефти и газа относятся к особо охраняемым объектам с ограничением доступа (пропускной системой). Пропускная система обеспечивается руководителем объекта и/или вневедомственной охраной.
  2. Перечень ремонтируемых РВС или СРД (далее – ЕО) определяется в течение года на основе квартального плана ремонтов с ежемесячной корректировкой с учетом технологической приоритетности.
  3. Начало выполнения работ на конкретном объекте (ЕО) определяется заявкой Заказчика.

1. Сроки выполнения работ.
   1. Время одной единицы ЕО) не должно превышать 90 календарных дней.
   2. В зависимости от технического состояния ЕО и объемов ремонтных работ, установленных дефектной ведомостью, время ремонта согласовывается с Заказчиком.
   3. Выполнение работ преимущественно производится в рабочие дни с 8.00 до 17.00. Выполнение работ в выходные дни и/или продление окончания работ до 20.00 производится на основании обращения Подрядчика и разрешения начальника соответствующего нефтегазодобывающего управления (НГДУ) Заказчика в соответствии с «Положением о допуске Подрядных организаций к выполнению работ/оказанию услуг на производственной территории и объектах открытого акционерного общества «Славнефть-Мегионнефтегаз».
   4. Выполнение работ в праздничные дни не допускается.
2. Состав работ.
   1. Подготовительные работы: завоз оборудования и материалов Подрядчика на объект Заказчика, организация узла учёта электроэнергии совместно с энергоснабжающей организацией, подключение и расстановка оборудования оборудования);
   2. Подготовка внутренней поверхности нижней половины сосуда механическим или иным способом к диагностированию и ремонту.
   3. Определение (уточнение) объемов и методов ремонта после проведенного предремонтного диагностирования (составление и согласование с Заказчиком дефектной ведомости).
   4. Разработка и согласование технологии ремонта с Заказчиком.
   5. Частичная разборка теплоизоляции (при наличии).
   6. Ремонтные работы, контроль качества методами неразрушающего контроля (здесь и далее – выполняется аттестованной лабораторией неразрушающего контроля), необходимые испытания, разработка и передача Заказчику исполнительной документации.
      1. Наплавка, мех.обработка внутренней поверхности ЕО;
      2. Замена участков обечайки СРД;
      3. Замена участков стенки, днища, кровли РВС;
      4. Ремонт (замена) штуцеров, патрубков, люк-лазов, трубопроводной обвзяки ЕО;
      5. Зачистка ремонтных мест от брызг металла;
   7. Контроль геометрической формы ЕО;
   8. Выполнение антикоррозионной защиты ЕО;
   9. Окраска/АКЗ снаружи ремонтных место ЕО;
   10. Восстановление изоляции ЕО, нарушенной при ремонте.
   11. Заключительные работы: уборка территории, вывоз оборудования, материалов Подрядчика с объекта Заказчика.
3. Состав документации
   1. Все документы на технологический процесс должны быть разработаны и согласованы с ОГМ Заказчика до начала выполнения работ.
   2. Акт готовности к ремонту – составляется Заказчиком после проведения зачистки ЕО.
   3. Акт приемки в ремонт. Заполняется на объекте Заказчика при передаче ЕО в ремонт. Указывается заводской, регистрационный и технологический №№, качество подготовки внутренней поверхности, состояние теплоизоляции (при наличии).
   4. Паспорт СРД или формуляр (эксплуатационный паспорт) РВС:
      1. передается Заказчиком Подрядчику при сдаче оборудования в ремонт;
      2. передается Подрядчиком Заказчику при передаче оборудования из ремонта с записью о проведенном ремонте.
   5. Акт предремонтного диагностирования, произведенного экспертной организацией, выдается Закачиком.
   6. Дефектная ведомость со схемой на каждую единицу ЕО составляется совместно с представителем НГП Заказчика. Дефектная ведомость составляется с учетом Акта предремонтного диагностирования, необходимыми Заказчику дополнительными работами.
   7. Дополнительная дефектная ведомость составляется, при необходимости, в процессе ремонтных работ.
   8. Исполнительная документация:
      1. В процессе ремонта ЕО составляется и предъявляется Заказчику при сдаче каждого этапа работ (закрытии объемов текущего месяца).
      2. При сдаче завершающего этапа работ исполнительная документация на проведенный ремонт должна быть полностью готова, включая дефектную ведомость, заполненный журнал сварочных работ, документы на технологии, оборудование и персонал, схемы контроля, результаты неразрушающего контроля, сертификаты на все материалы, паспорта комплектующих, акты скрытых работ, испытания и т.п.
      3. Исполнительная документация передается в НГП Заказчика по окончании работ по Акту приема-передачи.
4. Требования безопасности.
   1. Работы будут осуществляться в условиях повышенной стесненности на оборудовании, ранее эксплуатируемом на опасном производственном объекте, с возможностью остаточного содержания углеводородов нефти. Работы выполнять с соблюдением необходимых мер безопасности, приступать к работе с разрешения ответственного лица Заказчика.
   2. При выполнении работ повышенной опасности, проводящихся по нарядам-допускам, обязательно личное присутствие и непосредственное руководство работами ответственного лица Подрядчика.
   3. Работники, выполняющие работы, в т.ч. перемещение грузов, должны быть обучены и аттестованы в установленном порядке.
5. Требования к внутреннему контролю качества Подрядчика.
   1. Неразрушающий контроль узлов (визуальный и измерительный контроль, ультразвуковой контроль) должен осуществляться в процессе сварочных работ. Состав и объем контроля должен соответствовать нормативным документам.
   2. Сварочные работы должны осуществляться сварщиками, аттестованными по системе НАКС на соответствующую область аттестации.
   3. Руководство сварочными работами должно осуществляться специалистами сварочного производства 2-го уровня, аттестованными по системе НАКС на соответствующую область аттестации.
6. Порядок контроля качества и приёмки выполненных работ.
   1. Заказчик выборочно проводит аудит выполняемых Подрядчиком работ.
   2. По требованию Заказчика Подрядчик предоставляет копии документов лаборатории, выполнившей неразрушающий контроль на ремонтируемом ЕО.
   3. По окончании сварочных работ до приёмки ЕО Заказчик может временно изъять исполнительную документацию для проведения проверки её соответствия требованиям НТД, в т.ч. с привлечением независимого эксперта. При необходимости эксперт должен быть допущен Подрядчиком на место производства ремонта ЕО.
   4. Испытание с участием представителя Заказчика проводится по окончании ремонта ЕО до сборки теплоизоляции и оформляется актом с указанием параметров и результатов испытания. Проверяется соответствие схеме, прилагаемой к заявке Заказчика на КР ЕО.
   5. В случае обнаружения недостатков в исполнительной документации приёмка откладывается до устранения Подрядчиком этих недостатков.
   6. При приёмке проверяется комплектность ЕО, качество выполненных сборочных, окрасочных и др. работ, наличие полного комплекта исполнительной документации, паспорта/формуляра ЕО с записью о проведенном ремонте, наличие акта испытания. Оформляется акт приёмки ЕО с указанием объекта, данных ЕО, краткой информации о проведенном ремонте.
7. Гарантийные обязательства.
   1. Подрядчик гарантирует нормальную работу ЕО в гарантийный период – 9 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 12 месяцев от даты приёмки после ремонта.
   2. В случае обнаружения недостатков в выполненных работах в гарантийный период Подрядчик устраняет их за счёт собственных средств.
8. Прочие условия.
   1. Доставка на месторождение, проживание и междусменный отдых персонала Подрядчика - за счёт средств Подрядчика.
   2. Грузоподъемные операции, а также перевозка оборудования, материалов, приспособлений, инструментов и т.п. на объекты Заказчика осуществляются Подрядчиком за счёт собственных средств.
   3. При выполнении работ соблюдать принципы промышленной эстетики, например, располагать однотипные элементы ровными рядами (параллельно и на одной высоте/длине и т.п.), если это не противоречит конструкции оборудования.
   4. Конструктивные элементы (гнутые заготовки обечаек СРД) и материалы (стальные листы, технические газы, электроды, зачистные круги, щётки и т.п.), необходимые для выполнения работ, приобретаются или восстанавливаются Подрядчиком за счёт собственных средств. Конструктивные элементы и материалы должны соответствовать требованиям нормативной и конструкторско-технологической документации, и иметь соответствующие сертификаты качества.
   5. Расчёт с энергоснабжающей организацией за потреблённую электроэнергию производится Подрядчиком самостоятельно за счёт собственных средств.

**Подписи Сторон**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ЗАКАЗЧИК** |  | **ПОДРЯДЧИК** |
| **ОАО «СН-МНГ»** |  | **«Наименование»** |
| (наименование должности уполномоченного лица) |  | (наименование должности уполномоченного лица) |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ И.О.Фамилия |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ И.О.Фамилия |
| М.П. |  | М.П. |