

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
 на выполнение работ по капитальному ремонту ГПГУ «Waukesha VHP 9500 GSI»  
 ГПЭС-1 Тайлаковского м/р в количестве 4-х единиц.

1. Наименование работ	Выполнение работ по капитальному ремонту ГПГУ «Waukesha VHP 9500 GSI» ГПЭС-1 Тайлаковского м/р в количестве 4-х единиц.
2. Место выполнения работ	Ханты-Мансийский автономный округ, Сургутский район, Тайлаковское месторождение, район ДНС-1, ГПЭС-1. Расстояние от г.Мегион до ГПЭС-1 Тайлаковского м/р составляет 493 км.
3. Сроки выполнения работ	С 01.06.2015г. по 31.12.2015г. Работы по КР производить поочередно.
4. Технические характеристики ГПГУ «Waukesha VHP 9500 GSI»	Согласно приложения №1.
5. Требования по выполнению сопутствующих работ	В стоимость договора на оказание услуг по капитальному ремонту ГПГУ «Waukesha VHP 9500 GSI» должны войти все затраты Исполнителя: - закуп, доставка запасных частей и материалов; - проведение монтажно-демонтажных работ; - доставка оборудования до места проведения работ и обратно; - проведение капитального ремонта ДВС, включая вспомогательное оборудование; - проведение капитального ремонта генератора 6кВ; - проведение ремонтно-восстановительных и наладочных работ вспомогательного электрооборудования, а также систем управления, автоматики и КИПиА; - проведение пусконаладочных работ ГПГУ (включая специзмерения и испытание оборудования, проверку металlosвязи заземления). Перечень работ приведен в приложении №2.
6. Требования к качеству работ, технология производства работ	Исполнитель обязан выполнить работы в соответствии с технической документацией и требований завода-изготовителя.
7. Требования к безопасности выполнения работ	Выполнять работы обученным персоналом, имеющим соответствующую квалификацию. Соблюдение необходимых мероприятий по технике безопасности, промышленной безопасности, требований Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок и других локальных актов и нормативных документов.
8. Требования к гарантии на выполненные работы	Исполнитель гарантирует нормальную работу ГПГУ «Waukesha VHP 9500 GSI» с момента подписания акта сдачи-приемки работ в течение 8 000 часов наработки либо 1 года с момента запуска оборудования в работу. Исполнитель гарантирует, что детали, использованные им в ходе проведения капитального ремонта, не имеют дефектов изготовления и материалов. Гарантийный срок на детали (за исключением расходных материалов) составляет

	не менее 12 (двенадцати) месяцев с момента подписания акта сдачи-приемки работ.
9. Требования к проживанию и доставке работников подрядной организации	Проживание и доставка работников подрядной организации для проведения монтажно-демонтажных и ремонтных работ, а также работ по наладке смонтированного оборудования, за счет Исполнителя.
10. Порядок контроля, приемки и оформления результатов по выполненным объемам.	Сдача-приемка выполненных работ осуществляется при положительном результате контрольного запуска оборудования и нормальной его работы под нагрузкой в течение не менее 72-х часов, путем подписания акта сдачи-приемки работ.
11. Особые условия.	<p>К технической части коммерческого предложения приложить:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. план-график производства работ;</li> <li>2. перечень персонала привлекаемого для работ с указанием специальности.</li> <li>3. Перечень материалов для выполнения работ</li> <li>4. Перечень техники привлекаемой для выполнения работ</li> </ol>

Зам. Главного энергетика по АЭ ОАО «СН-МНГ»




А.А. Качура

**Приложение №1**  
к техническому заданию  
на выполнение работ по  
капитальному ремонту  
ГПГУ «Waukesha VHP9500GSI»  
ГПЭС-1 Тайлаковского м/р

**Данные по оборудованию ГПГУ «Waukesha VHP 9500 GSI»  
ГПЭС-1 Тайлаковского месторождения**

№ п/п	Наименование ГПГУ	Наработка м/ч	Двигатель	Генератор
1	ГПГУ №1	51 123	Модель: «Waukesha VHP 9390 GSI» Зав.№С-94993/3 Количество цилиндров - V-16 Диаметр – 238 мм Рабочий ход - 216 мм Рабочий объем - 153.9 л Рабочие обороты - 1000 об/мин Мех. мощность - 1224 кВт Тип стартера – пневматический.	Модель: «Baylor G637ZPT» Зав. №XB-65ZPT162-1 Р <sub>ном.</sub> = 1175 кВт; I <sub>ном.</sub> = 135 А; S=1475 кВА; U=6,3 кВ; Ном.обороты - 1000 об/мин
2	ГПГУ №2	49 664	Модель: «Waukesha VHP 9390 GSI» Зав.№С-94994/3 Количество цилиндров - V-16 Диаметр – 238 мм Рабочий ход - 216 мм Рабочий объем - 153.9 л Рабочие обороты - 1000 об/мин Мех. мощность - 1224 кВт Тип стартера – пневматический.	Модель: «Baylor G637ZPT» Зав. №XB-65ZPT163-1 Р <sub>ном.</sub> = 1175 кВт; I <sub>ном.</sub> = 135 А; S=1475 кВА; U=6,3 кВ; Ном.обороты - 1000 об/мин
3	ГПГУ №4	44 484	Модель: «Waukesha VHP 9390 GSI» Зав.№С-94994/2 Количество цилиндров - V-16 Диаметр – 238 мм Рабочий ход - 216 мм Рабочий объем - 153.9 л Рабочие обороты - 1000 об/мин Мех. мощность - 1224 кВт Тип стартера – пневматический.	Модель: «Baylor G637ZPT» Зав. №МС-65ZPT213-1 Р <sub>ном.</sub> = 1175 кВт; I <sub>ном.</sub> = 135 А; S=1475 кВА; U=6,3 кВ; Ном.обороты - 1000 об/мин
4	ГПГУ №6	50 935	Модель: «Waukesha VHP 9390 GSI» Зав.№С-94993/1 Количество цилиндров - V-16 Диаметр – 238 мм Рабочий ход - 216 мм Рабочий объем - 153.9 л Рабочие обороты - 1000 об/мин Мех. мощность - 1224 кВт Тип стартера – пневматический.	Модель: «Baylor G637ZPT» Зав. №WB-65ZPT124-1 Р <sub>ном.</sub> = 1175 кВт; I <sub>ном.</sub> = 135 А; S=1475 кВА; U=6,3 кВ; Ном.обороты - 1000 об/мин

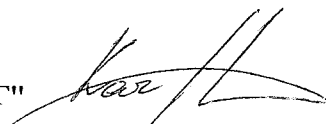
Зам. Главного энергетика по АЭ ОАО «СН-МНГ»  А.А. Качура

**Состав работ при выполнении капитального ремонта  
ГПГУ "Waukesha VHP 9500 GSI"**

№ п/п	Наименование работ
<b>1</b>	<b>Масляная система</b>
	Снятие и замена элементов масляного фильтра
	Чистка картера и маслоприемника
	Замена масла
	Снятие и замена масляных магистралей и прокладок
	Снятие и замена масляного насоса
<b>2</b>	<b>Блок цилиндров</b>
	Снятие и замена гильз цилиндров, поршней, поршневых колец, уплотнений
	Проверка центровки шатунов
	Снятие шатунов и замена втулки и болтов шатуна
	Снятие и замена шатунных вкладышей
	Снятие и замена коренных вкладышей
	Снятие и замена полуколец колец коленчатого вала
	Замена прокладок картера
	Снятие и замена демпфера крутильных колебаний
<b>3</b>	<b>Головка блока цилиндров</b>
	Снятие головок блока цилиндров
	Чистка и регулировка головок блока цилиндров
	Установка головок блока цилиндров
	Замена болтов головок блока цилиндров
	Чистка каналов подвода масла к головкам блока цилиндров
	Замена прокладок и уплотнений головок блока цилиндров
<b>4</b>	<b>Распределительный вал и редуктор</b>
	Снятие и замена выпускных и впускных коромысел
	Снятие и замена толкателей клапанов
	Снятие и замена гидрокомпенсаторов
	Снятие и замена направляющих толкателей
	Снятие и замена вкладышей распредвала
	Проверка износа шеек распредвала
	Проверка и настройка газораспределительного механизма
	Замена всех необходимых прокладок уплотнений
	Регулировка зазора клапанов
<b>5</b>	<b>Турбокомпрессор</b>
	Снятие и замена
<b>6</b>	<b>Система впуска и выпуска</b>
	Снятие и замена секции выпускного коллектора
	Чистка выпускного коллектора
	Чистка магистралей охлаждения выпускного коллектора
	Замена прокладок и уплотнений выпускного коллектора
	Проверка системы выпуска
	Снятие и чистка выпускного коллектора
	Снятие и замена воздушного фильтра
	Снятие и замена патрубков подвода воздуха
	Проверка герметичности систем впуска и выпуска
<b>7</b>	<b>Регулятор частоты вращения</b>
	Обслуживание и настройка длины тяги блока регулятора
	Обслуживание исполнительного устройства
<b>8</b>	<b>Система пуска</b>
	Снятие проверка стартера
<b>9</b>	<b>Топливная система</b>
	Замена диафрагмы и пружины карбюратора
	Снятие и замена воздушного клапана карбюратора
	Обслуживание главного карбюратора
	Настройка карбюратора и газового регулятора
	Замена прокладок и уплотнений
	Замена фильтров топливной магистрали
	Настройка топливной системы

<b>10</b>	<b>Система вентиляции картера</b>
	Чистка и осмотр
	Снятие и замена фильтра вентиляции картера
	Снятии и замена регулятора давления в картере
<b>11</b>	<b>Система зажигания</b>
	Проверка работы модуля зажигания
	Замена проводов, катушек зажигания
	Замена свечей зажигания
	Замена магнето
	Проверка угла зажигания
	Установка угла опережения зажигания
<b>12</b>	<b>Система охлаждения</b>
	Чистка масляного холодильника
	Замена прокладок и уплотнения масляного холодильника
	Чистка промежуточного воздухоохладителя
	Чистка подводящих и отводящих магистралей воздухоохладителя
	Замена прокладок и уплотнений промежуточного воздухоохладителя
	Снятие и замена основной водяной помпы
	Снятие и замена приводных ремней основной водяной помпы
	Снятие и замена вспомогательной водяной помпы
	Снятие и замена приводных ремней вспомогательной водяной помпы
	Снятие и замена роликов натяжных ремней водяных помп
	Замена прокладок и уплотнений термостатов
	Замена хладагента
<b>13</b>	<b>Система управления</b>
	Проверка защит и систем регулирования модуля
	Проверка и затяжка клем системы управления
	Тестирование системы управления
<b>14</b>	<b>Прочие работы по рекомендации завода-изготовителя</b>
	Замена всех необходимых прокладок, уплотнений
	Проверка компрессии камер сгорания
	Проверка крепления оборудования на двигателе
	Проверка систем на герметичность
	Проверка двигателя при работе на отсутствие посторонних шумов
	Покраска двигателя
<b>15</b>	<b>Генератор</b>
	Разборка генератора (демонтаж ротора)
	Чистка, сушка обмоток возбуждения
	Проверка износа шейки вала ротора
	Балансировка ротора
	Замена подшипников
	Сборка генератора
	Покраска
	Испытание
	Замена РТИ полумуфты
<b>16</b>	<b>Пуско-наладочные работы</b>
	Настройка и корректировка всех систем
	72-х часовые испытания

Зам.главного энергетика по АЭ ОАО "СН-МНГ"



А.А. Качура