

УТВЕРЖДАЮ:

Главный механик ОАО «СН-МНГ»

В.В. Воронин

«18» 08 2014 г.

**Техническое задание № 600111/143
на поставку оборудования**

R/3 № 600111	Насос двустороннего входа 1Д630-90 б/д
Количество	согласно потребности в системе SAP-R/3

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.	Перекачиваемая среда		Подтоварная вода	
1.1.	плотность	кг/м ³	1000...1020	
2.	Показатели насоса по назначению и эффективности			
2.1	подача (номинальная)	м ³ /час	630	
2.2	напор (номинальный)	м.вод.ст.	90	
2.3	частота вращения ротора (синхронная)	об/мин	1500	
2.3.1	направление вращения (со стороны привода)		Левое (против часовой стрелки)	
2.4	К.П.Д, в номинальной точке рабочей характеристики, не менее	-	0,81	
2.5	допускаемый кавитационный запас	м	5,0...5,5	
2.6	потребляемая мощность насоса, не более	кВт	250	
3.	Давление на входе			
3.1	минимум	кгс/см ²	0,1	
3.2	максимум	кгс/см ²	3,0	

600111-143 ТЗ Насос двустороннего входа 1Д630-90 б/д

_____ Подпись с расшифровкой,

штамп контрагента

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
4.	Материальное исполнение насоса:			
4.1	корпусные детали		12X18H9ТЛ ГОСТ 977-88 (или аналог)	
4.1.1.	внутреннее покрытие корпуса		---	
4.1.2.	наружное покрытие корпуса		защитной краской, устойчивой к воздействию атмосферных осадков, выгоранию от солнечного света, попадания рабочей среды и ГСМ.	
4.2	Рабочее колесо		12X18H9ТЛ ГОСТ 977-88 (или аналог)	
4.3	Кольцо уплотнительное рабочего колеса		14X17H2 ГОСТ 5632-72 (или аналог)	
4.4	Применяемые подшипники		Изготовленные в России или импорт из развитых стран (Япония, ФРГ и др. – не Китай)	
5.	Присоединительные размеры		см. Приложение 1	
5.1	хвостовик вала		Цилиндрический, Ø60 (см. Приложение 1)	
6.	Конструкция концевых уплотнений		Одинарное торцовое	
6.1	Дополнительные требования		1. С гидрозатвором (с каналом в корпусе насоса для подачи рабочей жидкости в уплотнение, для предотвращения подсоса воздуха при низком приемном давлении);	
			2. Без необходимости дополнительных устройств, не входящих в комплект насоса.	
6.2	Наработка уплотнений на отказ, не менее	час	5000	

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
7.	Присоединительные размеры фланцев:			
7.1.	Приемный фланец		см. Приложение 1	
7.2.	Выкидной фланец		см. Приложение 1	
8.	Комплектность поставки:			
8.1	Насос в сборе		1 (полностью готовое к установке и эксплуатации изделие)	
8.2	Рама насосного агрегата	компл.	Нет	
8.3	Муфта	компл.	1	
8.3.1	Тип		Эластичная - Согласовать чертеж с Заказчиком (предпочтительно с двумя пакетами пластин; пластины из нерж. стали)	
8.3.2	Диаметр вала электродвигателя	мм	100	
8.4	Приемный фланец с крепежом и прокладкой	компл.	1 (под трубу Ø273x12, материал – сталь 20)	
8.5	Выкидной фланец с крепежом и прокладкой	компл.	1 (под трубу Ø219x11, материал – сталь 20)	
8.6	Штуцер для стравливания воздуха при заполнении насоса жидкостью	компл.	1 (с шаровым краном DN15, с возможностью присоединения рукава Ду15...20)	
8.7	ЗИП (с условием по п.8.):			
8.7.1	Торцовые уплотнения в сборе	шт.	-----	


№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
8.7.2	Комплект контактных колец (на 1 торцовое уплотнение)	компл.	2	
8.7.3	Уплотнительные элементы (РТИ) торцового уплотнения	компл.	2	
9.	Климатическое исполнение и Категория размещения		УХЛ2 ГОСТ 15150	
10.	Условия хранения и консервации		5 по ГОСТ15150	
11.	Нормативный срок службы, не менее	лет	8	
12.	Документация:			
12.1	Паспорт на насос завода-изготовителя, в котором должно быть указано: <ul style="list-style-type: none"> • Нормативный срок эксплуатации; • Габаритно-присоединительные размеры; • Материальное исполнение основных деталей; • Графики рабочей характеристики, мощности и кпд; • В сведениях о приёмке - по какому документу изготовлен насос 	экз.	1	
12.2	Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г №823.		Да	

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
12.3	Перечень чертежей деталей (заказных номеров)	экз.	1	
12.4	Руководство по эксплуатации насоса	экз.	1	
12.5	Документы (сертификаты) на покупные детали, использованные в изделии		Да	
13.	Цвет окраски корпусных деталей		Синий или зелёный	
14.	Прочие требования:			
14.1	Герметизация между уплотнительным кольцом рабочего колеса и корпусными деталями насоса		Предусмотреть	
14.2	Отдельный паспорт на торцовое уплотнение		Да	
14.3	Технические условия на изготовление насоса		при необходимости по отдельному требованию после поставки насоса	
15.	Ограничения на перечень производителей		-----	

Приложение 1 **Габаритно-присоединительные размеры** - 2 стр.

Приложение 2 **Разрез насоса** – 1 стр.

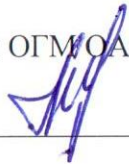
Начальник ОГМ ОАО «СН-МНГ»


О.А. Катчик
18.08.14г

Исполнитель:

Главный специалист ОГМ ОАО «СН-МНГ»

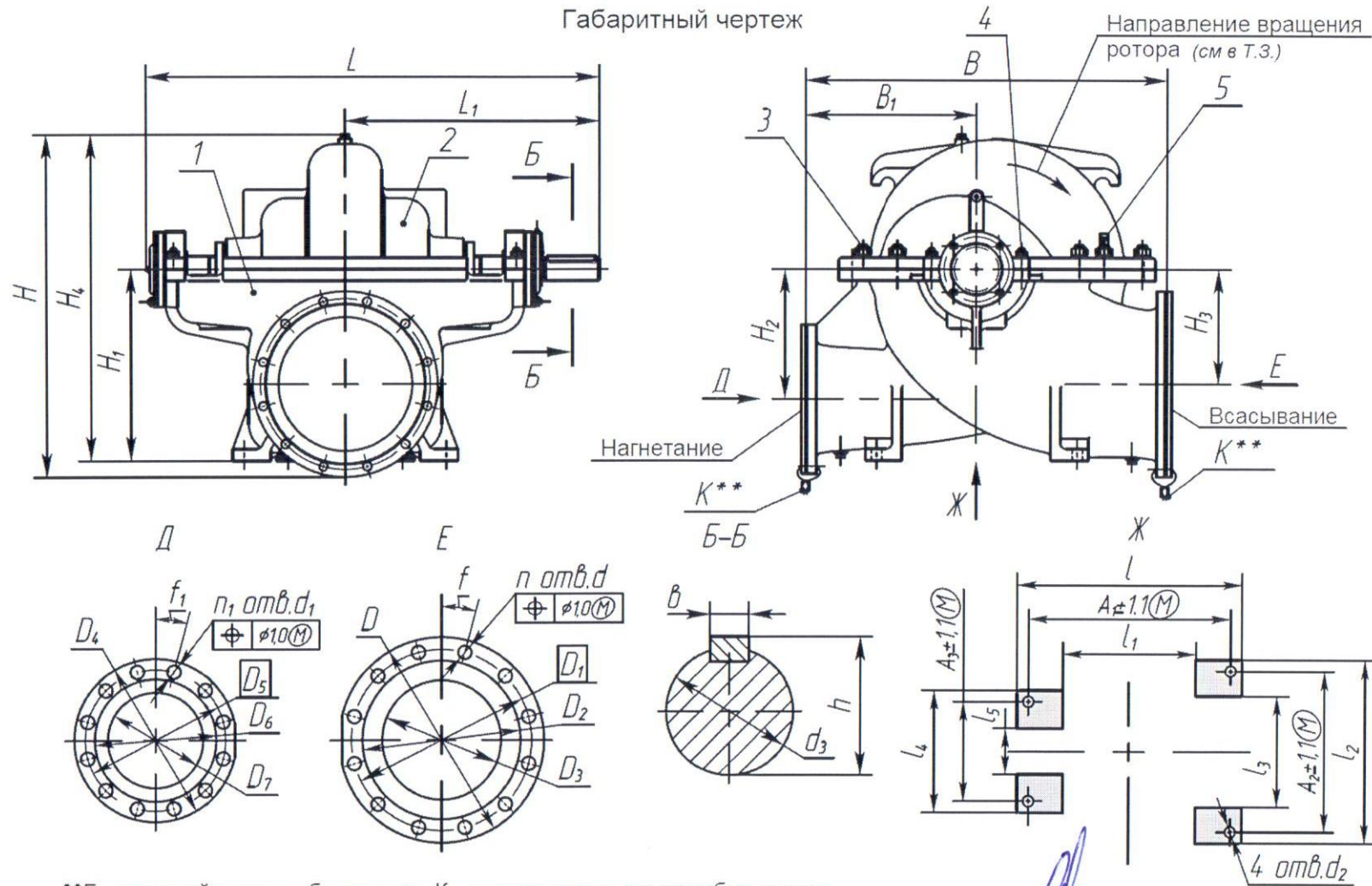
А.К. Кутубаев



Приложение 1.
Габаритно-присоединительные размеры

Размеры в мм																		
L	L ₁	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	I ₅	B	B ₁	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	A ₁	A ₂	A ₃	h
1145	645	590	350	590	390	360	160	1000	500	845	440	330	270	755	530	530	300	64 _{-0,31}

Размеры в мм															f	f ₁	Р _y , МПа (кгс/см ²) ВХ/ВЫХ
D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	d	d ₁	d ₂	d ₃	n	n ₁	b			
370	335	312	250	335	295	268	200	18	22	28	60k6(^{+0,021} _{+0,002})	12	12	18 $\frac{N9(-0,043)}{h9(-0,043)}$	15°	15°	0.6(6)/ 1.6(16)

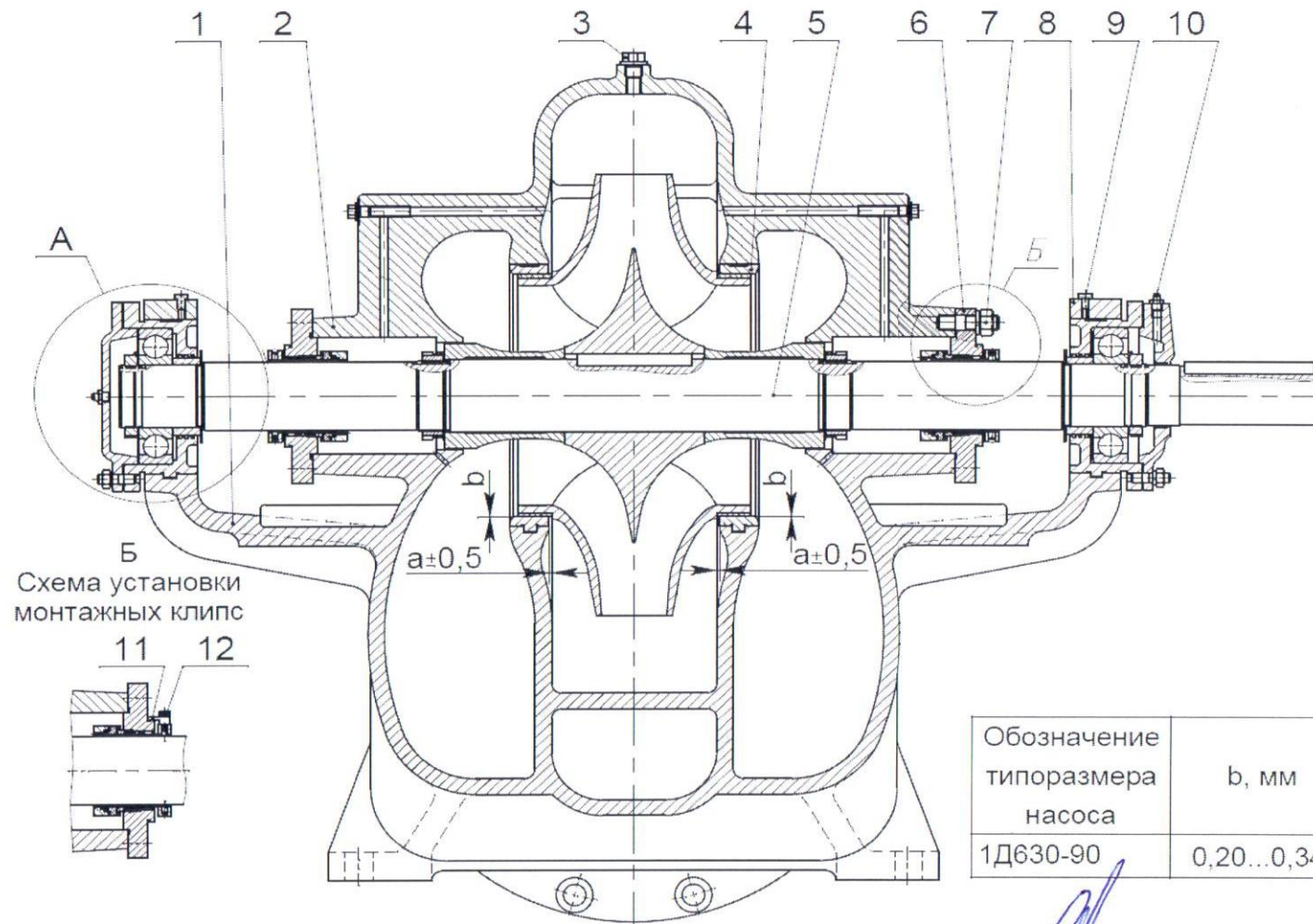


**Г - гарантийное пломбирование, К - консервационное пломбирование

Главный специалист ОГМ ОАО «СН-МНГ» А.К. Кутубаев

18.08.14г.

Приложение 2.
Разрез насоса.



Обозначение типоразмера насоса	b, мм
1Д630-90	0,20...0,34

Главный специалист ОГМ ОАО «СН-МНГ» А.К. Кутубаев

18.08.14г.