|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Программный комплекс "БАГИРА", версия 5.0, выпуск 4, сборка 93 | | | Машинный номер 13-00662 | | | |
| Стройка: | ЦЕХ №13. ТСБ. ОАО "Славнефть-ЯНОС" | | | |  | |
| Объект: | Модернизация основного противопожарного водопровода.  Комплекс установки точечного налива нефтепродуктов | | | |  | |
|  | **ВЕДОМОСТЬ  ОБЪЕМОВ №07:00962** | | | |  | |
|  | Наружный водопровод и канализация НВК | | | |  | |
| 18042-ТСБ-НВК | |  |  |  | |  |

| N п.п. | Наименова­ние ра­бот и за­трат, ха­рак­те­рис­ти­ка обо­ру­до­ва­ния и его мас­са | Един. изм. | Ко­ли­чес­т­во |
| --- | --- | --- | --- |

| 1 | 2 | | 3 | 4 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Раздел. Демонтаж** | |
| 1 | Демонтаж стальных водопроводных труб диаметром 250 мм | | км труб. | 0.35 |
| 2 | Демонтаж стальных водопроводных труб диаметром 150 мм | | км труб. | 0.17 |
| 3 | Демонтаж стальных водопроводных труб диаметром 300 мм | | км труб. | 0.2 |
| 4 | Демонтаж круглых колодцев из сборного железобетона в грунтах мокрых | | 10м3 | 3.11 |
| 5 | Демонтаж гидрантов пожарных | | шт | 2 |
| **Раздел. Земляные работы** | |
| 6 | Разработка грунта в отвал экскаваторами "драглайн" или "обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,4 (0,3-0,45) м3, группа грунтов 2 | | 1000м3 | 9.768 |
| 7 | Разработка грунта вручную, глубина траншей и котлованов до 3 м, группа грунтов 2 | | 100м3 | 3.47 |
| 8 | Разработка грунта с погрузкой на автомобили-самосвалы экскаваторами с ковшом вместимостью 0,4 (0,35-0,45) м3, группа грунтов: 2 | | 1000м3 | 0.033 |
| 9 | Разработка грунта вручную, глубина траншей и котлованов до 3 м, группа грунтов 2  Добор | | 100м3 | 0.047 |
| 10 | Погрузка грунта на автомобили-самосвалы экскаваторами с ковшом вместимостью 0,4 (0,35-0,45) м3, группа грунтов 1 | | 1000м3 | 0.0047 |
| 11 | Засыпка траншей и котлованов с перемещением грунта до 5 м бульдозерами мощностью 59 (80) кВт (л.с.), 1 группа грунтов | | 1000м3 | 0 |
| 12 | Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям, группа грунтов 1 | | 100м3 | 0 |
| 13 | Песок для строительных работ природный средний | | м3 | 304.1 |
| 14 | Засыпка траншей и котлованов с перемещением грунта до 5 м бульдозерами мощностью 59 (80) кВт (л.с.), 1 группа грунтов | | 1000м3 | 9.421 |
| 15 | Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям, группа грунтов 1 | | 100м3 | 3.281 |
| 16 | Уплотнение грунта прицепными катками на пневмоколесном ходу 25 т | | 1000м3 | 9.887 |
| **Раздел. Разборка и восстановление покрытий** | | |
| 17 | Разборка покрытий и оснований щебеночных | | 100м3 | 0.052 |
| 18 | Разборка покрытий и оснований асфальтобетонных | | 100м3 | 0.033 |
| 19 | Разборка бетонных оснований | | м3 | 1 |
| 20 | Устройство оснований толщиной 15 см из щебня фракции 40-70 мм (при укатке каменных материалов с пределом прочности на сжатие свыше 98,1 (1000) МПа (кгс/см2)) однослойных | | 1000м2 | 0.077 |
| 21 | Устройство покрытия толщиной 5 см из горячих асфальтобетонных смесей плотных крупнозернинистых типа АБ, плотность каменных материалов 2,5-2,9 т/м3 | | 1000м2 | 0.077 |
| 22 | Устройство покрытия толщиной 4 см из горячих асфальтобетонных смесей плотных мелкозернистых типа АБВ, плотность каменных материалов 2,5-2,9 т/м3 | | 1000м2 | 0.077 |
| **Раздел. Противопожарный водопровод В2.** | | |
| 23 | Установка задвижек или клапанов обратных стальных диаметром 50 мм | | задвижка | 3 |
| 24 | Задвижки 30с 41нж д. 50 мм 1.6 МПа клиновые с выдвижным шпинделем фланцевые | | шт. | 3 |
| 25 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 50 мм | | фланец | 6 |
| 26 | Фланцы из углеродистой стали марки 20 и 25 с температурным пределом применения от 243 К (-30 °C) до 723 К (+450 °C) на условное давление Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром условного прохода 50 мм | | компл | 3 |
| 31 | Установка задвижек муфтовых диаметром до 32 мм | | шт | 1 |
| 32 | Задвижка муфтовая 31с77нж Ду25 Ру160 | | шт. | 1 |
| 33 | Установка задвижек или клапанов обратных чугунных диаметром 150 мм | | задвижка | 1 |
| 34 | Задвижка с обрезиненным клином серии KR Ду 150 Ру16 | | шт. | 1 |
| 35 | Приварка фланцев к трубопроводам диаметром 150 мм | | фланец | 2 |
| 36 | Фланцы из углеродистой стали марки 20 и 25 с температурным пределом применения от 243 К (-30 °C) до 723 К (+450 °C) на условное давление Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром условного прохода 150 мм | | компл | 1 |
| 37 | Установка задвижек или клапанов обратных чугунных диаметром 250 мм | | задвижка | 1 |
| 38 | Задвижка с обрезиненным клином серии KR Ду 250 Ру16 | | шт. | 1 |
| 39 | Приварка фланцев к трубопроводам диаметром 250 мм | | фланец | 2 |
| 40 | Фланцы из углеродистой стали марки 20 и 25 с температурным пределом применения от 243 К (-30 °C) до 723 К (+450 °C) на условное давление Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром условного прохода 250 мм | | компл | 1 |
| 41 | Установка задвижек или клапанов обратных чугунных диаметром 300 мм | | задвижка | 1 |
| 42 | Задвижка с обрезиненным клином серии KR Ду 300 Ру16 | | шт. | 1 |
| 43 | Приварка фланцев к трубопроводам диаметром 300 мм | | фланец | 2 |
| 44 | Фланцы из углеродистой стали марки 20 и 25 с температурным пределом применения от 243 К (-30 °C) до 723 К (+450 °C) на условное давление Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром условного прохода 300 мм | | компл | 1 |
| 49 | Установка задвижек или клапанов обратных чугунных диаметром 400 мм | | задвижка | 1 |
| 50 | Задвижка с обрезиненным клином серии KR Ду 400 Ру16 | | шт. | 1 |
| 51 | Приварка фланцев к трубопроводам диаметром 400 мм | | фланец | 2 |
| 52 | Фланцы из углеродистой стали марки 20 и 25 с температурным пределом применения от 243 К (-30 °C) до 723 К (+450 °C) на условное давление Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром условного прохода 400 мм | | компл | 1 |
| 53 | Установка гидрантов пожарных | | шт | 10 |
| 54 | Гидранты Н-1,5 м стальные | | шт. | 10 |
| 55 | Врезка в существующие сети из стальных труб стальных штуцеров (патрубков) диаметром до 50 мм | | врезка | 4 |
| 56 | Штуцер Д-R1" Ду25 | | шт. | 1 |
| 57 | Бобышка Rc 1" Ду25 | | шт. | 1 |
| 58 | Пробка R1" Ду25 | | шт. | 1 |
| 59 | Монтаж подставки под гидрант массой: до 0,1 т | | т | 0.385 |
| 60 | Изготовление подставки | | т | 0.385 |
| 61 | Трубы электросварные прямошовные и спиральношовные 426х10 мм, с изоляцией | | м | 3.75 |
| 62 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 400 мм | | фланец | 10 |
| 63 | Изготовление пожарного фланца к гидранту | | т | 0.344 |
| 64 | Сталь листовая горячекатаная 20-60 мм, марки СТ3ПС | | т | 0.366 |
| 65 | Монтаж удлинителя к задвижке | | т | 0.154 |
| 66 | Металлоконструкции удлинителя к задвижке | | т | 0.154 |
| 67 | Трубы электросварные прямошовные 159х4.5 мм, с изоляцией | | м | 1.8 |
| 68 | Трубы электросварные прямошовные 57х 3.5 мм | | м | 1.8 |
| 69 | Прокат горячекатаный круглый диаметром 50 мм, сталь марки Ст3 | | 100 кг | 0.024 |
| 70 | Прокат горячекатаный круглый диаметром 40 мм, сталь марки Ст3 | | 100 кг | 0.94 |
| 71 | Прокат горячекатаный круглый диаметром 16 мм, сталь марки Ст3 | | 100 кг | 0.05 |
| 72 | Сталь полосовая толщиной 10 мм, шириной 220 мм, марки СТ3СП | | т | 0.006 |
| 73 | Сталь полосовая толщиной 10 мм, шириной 220 мм, марки СТ3СП | | т | 0.006 |
| 74 | Гайки шестигранные диам. резьбы 12-14 мм | | т | 0.00072 |
| 75 | Очистка поверхности щетками | | м2 | 6.25 |
| 76 | Обеспыливание поверхности | | м2 | 6.25 |
| 77 | Обезжиривание поверхностей бензином | | 100м2 | 0.0625 |
| 78 | Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой ЭП-0280 | | 100м2 | 0.0625 |
| 79 | Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ЭП-1323 | | 100м2 | 0.0625 |
| 80 | Устройство основания песчаного | | 10м3 | 24.6 |
| 81 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром 50 мм | | км труб. | 0.002 |
| 82 | Трубы электросварные прямошовные 32х3 мм | | м | 1.1 |
| 83 | Трубы электросварные прямошовные 57х 3.5 мм | | м | 0.6 |
| 84 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром 150 мм | | км труб. | 0.3 |
| 85 | Трубы электросварные прямошовные 159х6 мм, с изоляцией | | м | 40 |
| 88 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром 300 мм | | км труб. | 0.16 |
| 89 | Трубы электросварные прямошовные 325х8 мм, с изоляцией | | м | 160.6 |
| 92 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром 400 мм | | км труб. | 0.805 |
| 93 | Трубы электросварные прямошовные и спиральношовные 426х10 мм, с изоляцией | | м | 808 |
| 94 | Продавливание на длину 20 м труб диаметром 600 мм | | 100м | 0.40 |
| 95 | Трубы электросварные прямошовные и спиральношовные 630х 8 мм, с изоляцией | | м | 40 |
| 96 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром 600 мм | | км труб. | 0.055 |
| 97 | Трубы электросварные прямошовные и спиральношовные 630х 8 мм, с изоляцией | | м | 55.2 |
| 98 | Протаскивание в футляр стальных труб диаметром 400 мм | | 100м | 0.95 |
| 99 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром 350 мм | | км труб. | 0 |
| 100 | Трубы электросварные прямошовные 377х 8 мм, с изоляцией | | м | 0 |
| 101 | Протаскивание в футляр стальных труб диаметром 150 мм | | 100м | 0 |
| 102 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром 500 мм | | км труб. | 0.010 |
| 103 | Трубы электросварные прямошовные 530х8 мм, с изоляцией | | м | 10.05 |
| 104 | Протаскивание в футляр стальных труб диаметром 250 мм | | 100м | 0.10 |
| 105 | Заделка битумом и прядью концов футляра диаметром 800 мм | | футляр | 11 |
| 106 | Установка фасонных частей стальных сварных диаметром 100-250 мм | | т | 0.2983 |
| 107 | Отводы крутоизогнутые из стали 20, Дн 159х 8,0 мм | | шт. | 0 |
| 108 | Отводы крутоизогнутые из стали 20, Дн 159х 8,0 мм | | шт. | 3 |
| 109 | Тройники из стали 20, Дн 159х8.0 мм | | шт. | 1 |
| 110 | Отводы крутоизогнутые из стали 20, Дн 273х9,0мм | | шт. | 6 |
| 111 | Установка фасонных частей стальных сварных диаметром 300-800 мм | | т | 1.711 |
| 112 | Отводы крутоизогнутые из стали 20, Дн 325х9,0 мм | | шт. | 2 |
| 113 | Отводы крутоизогнутые из стали 20, Дн 426х12,0 мм | | шт. | 1 |
| 115 | Отводы крутоизогнутые из стали 20, Дн 426х12,0 мм | | шт. | 7 |
| 116 | Тройники из стали 20, Дн 325х12.0 - 108x6.0 мм | | шт. | 1 |
| 117 | Тройники из стали 20, Дн 426х12.0 - 325x10,0 мм | | шт. | 14 |
| 119 | Переходы концентрические Дн325х 12-159х8 мм | | шт. | 1 |
| 120 | Переходы концентрические Дн325х 12-219х10 мм | | шт. | 10 |
| 121 | Переходы концентрические Дн325х12-273х12 мм | | шт. | 1 |
| 122 | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стальные трубопроводы диаметром 50 мм | | км труб. | 0.002 |
| 123 | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стыки диаметром 150 мм | | км труб. | 0.04 |
| 125 | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции стыки диаметром 300 мм | | км труб. | 0.1667 |
| 127 | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стыки диаметром 400 мм | | км труб. | 0.822 |
| 128 | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стыки диаметром: 500 мм | | км труб. | 0.10 |
| 129 | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стыки диаметром: 600 мм | | км труб. | 0.095 |
| 130 | Подвешивание подземных коммуникаций при пересечении их трассой трубопровода, площадь сечения коробов до 0,1 м2 | | м короба | 7.2 |
| 131 | Подвешивание подземных коммуникаций при пересечении их трассой трубопровода, площадь сечения коробов до 0,25 м2 | | м короба | 9.4 |
| 132 | Подвешивание подземных коммуникаций при пересечении их трассой трубопровода, площадь сечения коробов до 0,4 м2 | | м короба | 0.4 |
| 133 | Подвешивание подземных коммуникаций при пересечении их трассой трубопровода, площадь сечения коробов до 0,6 м2 | | м короба | 0.8 |
| 134 | Врезка в существующие сети из стальных труб стальных штуцеров (патрубков) диаметром 150 мм | | врезка | 1 |
| 135 | Врезка в существующие сети из стальных труб стальных штуцеров (патрубков) диаметром 250 мм | | врезка | 1 |
| 136 | Врезка в существующие сети из стальных труб стальных штуцеров (патрубков) диаметром 400 мм | | врезка | 2 |
| 137 | Устройство круглых колодцев из сборного железобетона в грунтах мокрых | | 10м3 | 1.664 |
| 138 | Элементы смотровых колодцев Д=1,5 м: плита днища ПН-15 | | шт. | 10 |
| 139 | Плиты днищ колодцев Д=2,0 м кpуглые | | м3 | 1.18 |
| 140 | Элементы смотровых колодцев Д=1,5 м: плита перекрытия 1ПП15-2 | | шт. | 10 |
| 141 | Плиты покpытий колодцев Д=2,0 м кpуглые | | м3 | 1.53 |
| 142 | Кольцо стеновое КС 7.3 | | шт. | 11 |
| 143 | Элементы колодцев: кольца КС 15.6 | | шт. | 22 |
| 144 | Кольца для колодцев стеновые Д=2,0м, КС 20.6 | | м3 | 2.34 |
| 145 | Элементы колодцев- кольца КС-15-9 | | шт. | 11 |
| 146 | Кольца для колодцев стеновые Д=2,0 м, КС 20.9 | | м3 | 1.77 |
| 147 | Элементы смотровых колодцев: кольцо опорное КО-6 | | шт. | 32 |
| 148 | Люки Л ГОСТ 3634-99 | | шт. | 12 |
| 149 | Люки Т ГОСТ 3634-99 | | шт. | 1 |
| 150 | Изготовление стремянок | | т | 0.35 |
| 151 | Сталь угловая равнополочная 50х50 мм, СТ3ПС | | т | 0. 2165 |
| 152 | Прокат горячекатаный круглый диаметром 18 мм, сталь марки Ст3 | | 100 кг | 1.070 |
| 153 | Сталь полосовая 80х5 мм | | т | 0.028 |
| 154 | Сталь полосовая 80х5 мм | | т | 0.01 |
| 155 | Очистка поверхности щетками | | м2 | 12.5 |
| 156 | Обеспыливание поверхности | | м2 | 12.5 |
| 157 | Обезжиривание поверхностей бензином | | 100м2 | 0.125 |
| 158 | Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой ЭП-0280 | | 100м2 | 0.125 |
| 159 | Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ЭП-1323 | | 100м2 | 0.125 |
| **Раздел. Дополнительные работы** | |
| 160 | Вывоз грунта на расстояние до 10 км | | т | 585.06 |
| 161 | Погрузка мусора строительного | | т | 244.4 |
| 162 | Вывоз мусора строительного на расстояние до 38 км | | т | 244.4 |
| 163 | Размещение мусора на свалке | | м3 | 116.025 |