

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод - изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ							
P1								
F1, F1-2, F2, F2-2, F3, F3-2, F4, F4-2, F5, F5-2, F6, F6-2, F7, F7-2	Манометр технический общего назначения, класс точности 1,0, радиальный штуцер с резьбой M20x1,5 Шкала : 0-25 кгс/см ² Параметр: давление ВСГ Место установки: трубопровод (до и после фильтров Ф-1...Ф-7)	МТИ-1216-25 кгс/см ² -1,0 ТУ 25.05.1481-77			шт.	14		
	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ИЗДЕЛИЯ							
	Серийные изделия							
	Изделия фирмы "Swagelok" :							
	Труба 14x2 (аналог-сталь 12X18H10T)	SS-T14M-S-2,0M-6ME			м	5		
	Фитинг обжимной, резьба ISO R1/2" (аналог-сталь 12X18H10T)	SS-14MO-1-8RT			шт.	14		
	Фитинг трубный обжимной с внутренней резьбой M20x1,5 (аналог-сталь 12X18H10T)	SS-14MO-7-M20x1,5RG			шт.	14		
	Заглушка для фитинга трубного обжимного (аналог-сталь 12X18H10T)	SS-14MO-P			шт.	14		
	Клапан продувочный	SS-6NBS14MM			шт.	14		
	Тройник	SS-14MO-3			шт.	14		

18492-13/1-ATX.C									
ОАО «Славнефть-ЯНОС» Кат. пр-во Установка Л-36-6/300 Тит.13/1									
Имя	Исх. №	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Техническое перевооружение, Монтаж фильтров на всасывающих линиях компрессоров			
ГМП					05.04	Стация	Лист	Листов	
И.контр.					05.04	Р		1	
Проверил	Семенов				05.04	ПРОМХИМПРОЕКТ			
Разраб.	Калинина				05.04				
Спецификация оборудования изделий и материалов									

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и его продукция воспроизведена и распространена без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without the permission

[illegible]

ПРОМХИМ ПРОЕКТ

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-21 SP-21						
<p>1 УСТАНОВКА Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки С-500 тит. 30 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p>UNIT <i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for installing the C-500, tit.30 Unit OAO "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.</i></p> <p>2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °C Абсолютная минимальная - минус 46 °C Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p>CLIMATIC CONDITIONS TEMPERATURE <i>Absolute maximum - plus 37 °C</i> <i>Absolute minimum - minus 46 °C</i> <i>Average of the hottest month - plus 23,2 °C</i> <i>Average of the five coldest days - minus 34 °C</i> RELATIVE HUMIDITY <i>The hottest month - 74%</i> <i>The coldest month - 83%</i></p> <p>3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p>PAINTING <i>The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.</i></p> <p>4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18447-30-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 18447-30-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение"</p> <p>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION <i>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18447-30-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".</i> <i>List of documents required from the supplier see 18447-30-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal"</i></p>								
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE	18447-30-АТХ-ОЛ-21 18447-30-АТХ-SP-21 (*)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">ЛИСТ</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">PAGE</td> <td style="text-align: center;">REV.</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	2	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
2	0							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОП-21 SP-21						
<p>5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S) Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003</p> <p>CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content) <i>Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.</i></p> <p>6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</p> <p>Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОП). Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц) Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ</p> <p>ADDITIONAL REQUIREMENTS <i>Calibration interval: not less than three years.</i> <i>Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).</i> <i>Resistance to industrial vibration (20-100Hz).</i> <i>Evidence of primary calibration standard RF.</i></p>								
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE	18447-30-ATX-ОП-21 18447-30-ATX-SP-21 (*)	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	3	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
3	0							

* ДЛЯ ПЕРЕДАЧІ КОРЕСПОНДЕНЦІЇ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE

* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL		ЗТП-21 ИТР-21	
ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ : THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :					
ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)	
1	Манометр в соответствии с опросным листом 18447-30-АТХ-ОЛ-21 <i>Pressure gage correspond to specification 18447-30-ATX-SP-21</i>	см. ОЛ <i>In conformity SP</i>			
2	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 5). <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 5).</i>	1 set			
3	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации. <i>Spare parts for start-up period and for two years operation.</i>	1 set			
(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR					
МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		18447-30-АТХ-ЗТП-21 18447-30-АТХ-ИТР-21 (*)		ЛИСТ PAGE 2	ИЗМ. REV. 0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL	ЗТП-21 ITP-21																											
ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">ДОКУМЕНТ / DOCUMENT</th> <th rowspan="2" style="text-align: center;">Рев. Rev.</th> <th rowspan="2" style="text-align: center;">Прилагаемая изменяемая документация ATTACHED</th> <th rowspan="2" style="text-align: center;">Аннулируемая документация CANCELLED</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION</th> <th style="text-align: center;">НОМЕР / NUMBER</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="padding: 5px;">Опросный лист на манометр</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">18447-30-ATX-ОЛ-21</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;"><i>Pressure gage specification</i></td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">18447-30-ATX-SP-21</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">Требования к документации Поставщика</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">18447-30-ATX-ОЛ-00</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;"><i>Requirements for Suppliers technical Documentation</i></td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">18447-30-ATX-SP-00</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">0</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			ДОКУМЕНТ / DOCUMENT		Рев. Rev.	Прилагаемая изменяемая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED	НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Опросный лист на манометр	18447-30-ATX-ОЛ-21	0			<i>Pressure gage specification</i>	18447-30-ATX-SP-21	0			Требования к документации Поставщика	18447-30-ATX-ОЛ-00	0			<i>Requirements for Suppliers technical Documentation</i>	18447-30-ATX-SP-00	0		
ДОКУМЕНТ / DOCUMENT		Рев. Rev.	Прилагаемая изменяемая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED																									
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER																												
Опросный лист на манометр	18447-30-ATX-ОЛ-21	0																											
<i>Pressure gage specification</i>	18447-30-ATX-SP-21	0																											
Требования к документации Поставщика	18447-30-ATX-ОЛ-00	0																											
<i>Requirements for Suppliers technical Documentation</i>	18447-30-ATX-SP-00	0																											
ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES																													
МАНОМЕТР PRESSURE GAGE	18447-30-ATX-ЗТП-21 18447-30-ATX-ITP-21	ЛИСТ PAGE 3	ИЗМ. REV. 0																										

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL	ЗТП-21 ИТП-21						
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО: TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING: </div>								
<p>1. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.</p> <p><i>When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.</i></p> <p>2. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие.</p> <p><i>When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment.</i></p> <p>3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.</p> <p><i>When shipping a product supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.</i></p>								
МАНОМЕТР PRESSURE GAGE	18447-30-ATX-ЗТП-21 18447-30-ATX-ИТП-21 (*)	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	4	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
4	0							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL				ЗТП-21 ИТР-21	
ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER							
ПУНКТ ИТЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ DESIGNATION	КОЛ-ВО С	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING				ИЗМ. REV
		ПРЕДЛОЖ. (1)	ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ		ФИНАЛЬНАЯ		
		QUANTITY	FOR APPROVAL		FINAL ISSUE		
		WITH BID	КОЛ.-ТИП (1)	СРОК (2)	КОЛ.-ТИП (1)	СРОК (2)	
		NOTE 1	QTY-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)	QTY-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)	
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С		
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С		
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С		
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С		
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - С	-	-	6 - С		
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - С	-	-	6 - С		
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMS	-	-	-	-		
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-		
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - С		
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - С		
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INSTR.	2 - С	RUSSIAN LANGUAGE		6 - С		
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - С	3 - С	-	6 - С		
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - С	3 - С	-	6 - С		
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - С		
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЕМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - С		
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - С		
17	ПРОТОКОЛ ПРИЕМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - С		
18	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION	-	-	-	-		
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - С		
20	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - С	-	-	6 - С		
21	СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION	2 - С	-	-	6 - С		
22	МЕТОДИКА ПОВЕРКИ CALIBRATION PROCEDURE	-	-	-	6 - С		
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	-	-	-	6 - О		
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - С	-	-	6 - С		
ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES							
(1) ТИП : С - КОПИЯ, О - ОРИГИНАЛ TYPE : C - COPY, O - ORIGINAL			(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ DATE AND NUMBERS OF WEEKS				
МАНОМЕТР PRESSURE GAGE			18447-30-ATX-ЗТП-21 18447-30-ATX-ИТР-21 (*)			ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
						5	0

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод - изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
PI E-26	Манометр коррозионностойкий, корпус 150 мм, материал корпуса - сталь, класс точности 1,0, радиальный штуцер с резьбой M20x1,5, max температура рабочей среды 150 °С Шкала: 0...1,0 МПа (0...10 кгс/см ²) Параметр: давление 5,0 кгс/см ² , температура 40 °С Место установки: воздух КИП в буферной емкости E-26	TM-611P, 00, (0-1,0 МПа), M20x1,5, 150 °С 1,0			шт.	1		
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ИЗДЕЛИЯ								
Серийные изделия								
Изделия типа "Swagelok":								
	Труба бесшовная, нерж. сталь 14x2	SS-T14M-S-2,0M-8ME			м	0,35		
	Фитинг обжимной, резьба ISO R1/2"	SS-14MO-T-9RT			шт.	1		
	Заглушка трубный обжимной с внутренней резьбой M20x1,5	SS-14MO-7-M20x1,5RG			шт.	1		
	Заглушка для фитинга, трубного обжимного	SS-14MO-P			шт.	1		
	Клапан продувочный	SS-6NBS14MM			шт.	1		
	Тройник	SS-14MO-3			шт.	1		

18455-22-ATX.C									
ОАО «Славнефть-ЯНОС» Цех №5 УОСГ Тит.22									
Имя	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Техническое обслуживание, монтаж буферной емкости воздуха КИП, установка и наладка безаварийной работы установок на минимальное потребление энергии в случае прекращения подачи воздуха КИП	Станд.	Лист	Листов
ГИП	Курочкин				08.11				
Н.контр.	Архипов				08.11				
Проверил	Семенов				08.11				
Разраб.	Калинина				08.11				
Спецификация: оборудования, изделий и материалов							Р		1
ПРОМХИМПРОЕКТ									

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL		ЗТП-21 ИТР-21	
ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ : THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :					
ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)	
1	Манометр в соответствии с опросным листом 18457-22-ATX-ОЛ-21 <i>Pressure gage correspond to specification 18457-22-ATX-SP-21</i>	см. ОЛ <i>In conformity SP</i>			
2	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 5). <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 5).</i>	1 set			
3	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации. <i>Spare parts for start-up period and for two years operation.</i>	1 set			
(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR					
МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		18457-22-ATX-ЗТП-21 18457-22-ATX-ИТР-21 (*)		ЛИСТ PAGE 2	ИЗМ. REV. 0

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ
 LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая изменённая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.		
Опросный лист на манометр	18457-22-ATX-ОЛ-21	0		
<i>Pressure gage specification</i>	18457-22-ATX-SP-21	0		
Требования к документации Поставщика	18457-22-ATX-ОЛ-00	0		
<i>Requirements for Suppliers technical Documentation</i>	18457-22-ATX-SP-00	0		

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

МАНОМЕТР
 PRESSURE GAGE

18457-22-ATX-ЗТП-21
 18457-22-ATX-ИТП-21

ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV
3	0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL	ЗТП-21 ИТП-21				
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 10px auto; width: 80%;"> <p>В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО: TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> <li style="margin-bottom: 20px;"> <p>1. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.</p> <p><i>When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.</i></p> <li style="margin-bottom: 20px;"> <p>2. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие.</p> <p><i>When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment.</i></p> <li style="margin-bottom: 20px;"> <p>3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.</p> <p><i>When shipping a product supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.</i></p> <p>4. Поставляемое оборудование должно соответствовать требованиям технических регламентов таможенного союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; - ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"; - ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств". 						
МАНОМЕТР PRESSURE GAGE	18457-22-ATX-ЗТП-21 18457-22-ATX-ИТП-21 (*)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; font-size: small;">ЛИСТ PAGE</td> <td style="width: 50%; font-size: small;">ИЗМ. REV.</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">0</td> </tr> </table>	ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.	4	0
ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.					
4	0					

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" OOO "PROMCHIMPROEKT"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL				ЗТП-21 ИТР-21	
ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER							
ПУНКТ ITEM	НАИМЕНОВАНИЕ DESIGNATION	КОЛ-ВО С ПРЕДЛОЖ. (1) QUANTITY WITH BID NOTE 1	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING				ИЗМ. REV
			ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ FOR APPROVAL		ФИНАЛЬНАЯ FINAL ISSUE		
			КОЛ-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV. TIME (2)	КОЛ-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV. TIME (2)	
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - C	-	-	6 - C		
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - C	-	-	6 - C		
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMS	-	-	-	-		
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-		
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - C		
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - C		
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INSTR.	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C		
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - C	3 - C	-	6 - C		
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - C	3 - C	-	6 - C		
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - C		
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЕМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C		
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C		
17	ПРОТОКОЛ ПРИЕМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - C		
18	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION	-	-	-	-		
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - C		
20	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - C	-	-	6 - C		
21	СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION	2 - C	-	-	6 - C		
22	МЕТОДИКА ПОВЕРКИ CALIBRATION PROCEDURE	-	-	-	6 - C		
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	-	-	-	6 - O		
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - C	-	-	6 - C		
ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES							
(1) ТИП: С - КОПИЯ, О - ОРИГИНАЛ TYPE: C - COPY, O - ORIGINAL				(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ DATE AND NUMBERS OF WEEKS			
МАНОМЕТР PRESSURE GAGE				18457-22-ATX-ЗТП-21 18457-22-ATX-ИТР-21 (*)		ЛИСТ PAGE 5	ИЗМ. REV 0

000 "ПРОМХИМПРОЕКТ"

000 "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

SPECIFICATION

ОЛ-21

SP-21

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль

Установка УОСГ. Титул 22

ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl

YOSG Unit. Title 22

Изм./Rev.

Лист/Page

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Изм./Rev.

Лист/Page

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

Ревизии / Revisions

Изм. Дата Отдел Автоматизации Процесов ОАП
Rev. Date Department DAP
Исполнил Нач. отдела
Writer Chief of department

Основание для изменения

Basis for revisions

Утв. / Appr. by

Главный инженер проекта
Project manager

Изм. №

Взам. Инв. №

Подп. и дата

Изм. №

Взам. Инв. №

Подп. и дата

Изм. №

Взам. Инв. №

Подп. и дата

Изм. №

Взам. Инв. №

Подп. и дата

Утвердил
Approved

Н.Контроль
Verified

Проверил
Checked

Разработал
Designed

E. Kurochkin

E. Kalinina

S. Semenov

R. Myakunov

08.14

08.14

08.14

08.14

18457-22-ATX-ОЛ-21

18457-22-ATX-SP-21 (*)

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

Стадия/Stage

Лист / Page

Листов / Amount

P

1

5

ПРОМХИМ

ПРОЕКТ

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-21 SP-21						
<p>1 УСТАНОВКА Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки УОСГ, титул 22 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p>UNIT <i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for YOSG Unit, 22 title OAO "Slavneft-YANOS". Yaroslavl.</i></p> <p>2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °С Абсолютная минимальная - минус 46 °С Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °С ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p>CLIMATIC CONDITIONS TEMPERATURE <i>Absolute maximum - plus 37 °C</i> <i>Absolute minimum - minus 46 °C</i> <i>Average of the hottest month - plus 23,2 °C</i> <i>Average of the five coldest days - minus 34 °C</i> RELATIVE HUMIDITY <i>The hottest month - 74%</i> <i>The coldest month - 83%</i></p> <p>3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p>PAINTING <i>The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.</i></p> <p>4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18457-22-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 18457-22-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение"</p> <p>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION <i>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18457-22-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".</i> <i>List of documents required from the supplier see 18457-22-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal"</i></p>								
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE	18457-22-АТХ-ОЛ-21 18457-22-АТХ-SP-21 (*)	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	2	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
2	0							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОП-21 SP-21	
<p>5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S) Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003</p> <p>CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content) <i>Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.</i></p> <p>6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</p> <p>Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОП).</p> <p>Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц)</p> <p>Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ</p> <p>ADDITIONAL REQUIREMENTS <i>Calibration interval: not less than three years.</i> <i>Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).</i> <i>Resistance to industrial vibration (20-100Hz).</i> <i>Evidence of primary calibration standard RF.</i></p>			
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE		18457-22-ATX-ОП-21 18457-22-ATX-SP-21 (*)	
		ЛИСТ PAGE 3	ИЗМ. REV. 0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"

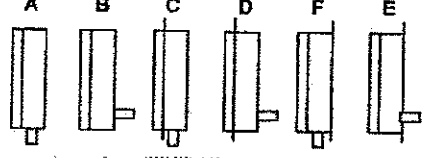
ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

ОЛ-21

ООО "PROMCHIMPROEKT"

SPECIFICATION

SP-21

ТИП TYPE ДИАМЕТР DIAMETER МАТЕРИАЛ MATERIAL ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION TYPE МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION MATERIAL		(1) 80 mm <input type="checkbox"/> 100 mm <input type="checkbox"/> 160 mm <input checked="" type="checkbox"/> НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> УГЛЕР. СТАЛЬ <input type="checkbox"/> ST. STEEL CARBON A (1) НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> ST. STEEL		МАТЕРИАЛ MATERIAL РЕГУЛИРОВКА CONTROL ПРИСОЕД. CONNECT. ВНЕШНЕЕ (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL (TO PROCESS) ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL (TO GAGE)		<input type="checkbox"/> ОТВ. ДЛЯ ПРОЧИСТКИ CLEANOUT M20 x 1.5 <input checked="" type="checkbox"/> M20 x 1.5 <input checked="" type="checkbox"/>	
КОРПУС CASE МАТЕРИАЛ ОКНА WINDOW MATERIAL БЕЛАЯ С ЧЕРНЫМИ ЦИФРАМИ WHITE WITH BLACK NUMERALS РЕГ. НУЛЯ ZERO ADJUSTMENT ТРУБКА БУРДОН BOURDON TUBE МАТЕРИАЛ MATERIAL		А В С D F E 		МАТЕРИАЛ MATERIAL ВЕРХНИЙ ДИСК TOP DISK НИЖНИЙ ДИСК BOTTOM DISK ПРОМЕЖ. КОЛЬЦО SPACER МЕМБРАНА DIAPHRAGM ФЛАНЦА FLANGE ТИП TYPE		НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> ST. STEEL НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> ST. STEEL (1) (1) НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> ST. STEEL	
МАНОМЕТР GAUGE ШКАЛА SCALE МЕХАНИЗМ MECHANISM СЕНСОР SENSOR		СТЕКЛО GLASS ПЛАСТИК УСТОЙЧИВЫЙ К HF КИСЛОТЕ HF ACID RESISTANT PLASTIC СТРЕЛКА POINTER СИПЬФОН BELLWOWS ШКАЛА SCALE МЕМБРАНА DIAPHRAGM МАТЕРИАЛ MATERIAL		(2) (1) (1)		ДЕМОНТАЖ НИЖНЕГО ДИСКА БЕЗ УТЕЧКИ ЖИДКОСТИ THE DISMANTLING OF THE BOTTOM DISC WITHOUT LEAKAGE НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL THREAD (TO PROCESS) ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL THREAD (TO GAGE)	
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/> ТОЧНОСТЬ (% ОТ ШКАЛЫ) ACCURACY (% OF THE SCALE RANGE)		1,0 <input checked="" type="checkbox"/> 0,5 <input type="checkbox"/>		NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/> NPT-F 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/> ФЛАНЦА FLANGE НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/> С НАКЛАДНОЙ ГАЙКОЙ WITH CAPTIVE NUTS МАТЕРИАЛ MATERIAL НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> ST. STEEL		СВАРКА WELDING	

ПРИМЕЧАНИЯ: 1 - УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ

NOTES: 1 - PRECISED BY VENDOR

2 - БЕЗОПАСНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ СТЕКЛО ТОЛЩИНОЙ 4 ММ
4 MM (THICK) SAFETY DUPLEX GLASS

МАНОМЕТР
PRESSURE GAUGE

18457-22-ATX-ОЛ-21
18457-22-ATX-SP-21 (*)

ЛИСТ
PAGE
4

ИЗМ.
REV.
0

000 "ПРОМХИМПРОЕКТ"						ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION								ОЛ-21 SP-21					
ЕДИНИЦЫ UNITS		ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		kgf/cm^2 $^\circ\text{C}$		ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE		<input checked="" type="checkbox"/>		ABSOLUTное ABSOLUTE		<input type="checkbox"/>							
СПЕЦИАЛЬНЫЕ FLUID		ЖИДКОСТЬ LIQUID ГАЗ GAS ВОДА ИЛИ ПАРА STEAM СМЕСЬ MIXTURE		L G S M		V		ПАРЫ VAPOUR											
ПОРЯДОК ORDER NO.	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	НОМЕР СХЕМЫ PAID REFERENCE	СПЕЦИАЛЬНЫЕ FLUID		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS		МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECT.							ПРИМЕН. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЯ REVISION
			СОСТАВ NATURE	ТИП TYPE	P	T	P	T	ШКАЛА, МПа SCALE, kg./cm ²	МАСЛО, ЗАЛИВ OIL	ТАХОМЕТР PULS. READER	ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ DIFFERENTIAL SEAL	ОГРАНИЧИТЕЛЬ LIMITER	РЕЗЬБА THREADED	ОТВАЛКИ STAMPED	ОТВАЛКИ FLANGED	СИГНАЛ SIGNAL		
1	PI E25-1	18457-22- TX	углеводоро- ды	G	10,0	100	6,0	100	0 - 10,0	-	-	-	X	-	-	(1)			
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES: 1- В СОООТВЕТСТВИИ С НАСЕ MR0103-2003 IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003																			
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>Изм. Rev</p> <p>25.08.14</p> </div> <div> <p>Дата Date</p> <p>25.08.14</p> </div> <div> <p>Составил Writer</p> <p>Белогородский</p> </div> <div> <p>Проверен Checked by</p> <p>А. О. Емельянов</p> </div> <div> <p>Изм. Rev</p> <p></p> </div> <div> <p>Дата Date</p> <p></p> </div> <div> <p>Составил Writer</p> <p></p> </div> <div> <p>Проверен Checked by</p> <p></p> </div> <div> <p>Утвержден Approved by</p> <p></p> </div> </div>																			
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER																			
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE																			
18457-22-ATX-ОЛ-21 18457-22-ATX-SP-21 (*)																			
ЛИСТ PAGE 5																			
ИЗМ. REV. 0																			