

Уточнения по тендеру №170Т-СН-2015 от 29.09.2015г.

Вопрос:

1. Каким образом поставщиком катализатора должно гарантироваться выполнение п.4.3 ТЗ ("Загрузка по сырью - 187,5 - 206,25 т/ч...") при эксплуатации поставляемого катализатора на установке? Сохранение каких параметров работы установки/катализатора и изменение их значений должно соблюдаться при гарантированном выполнении данного условия ТЗ?

Ответ:

1. Поставщиком катализатора должно быть гарантировано выполнение количественных и качественных показателей вырабатываемой продукции (п.5.1. и 5.2. ТЗ), при загрузке установки по сырью в диапазоне 187,5-206,25 т/час. При этом технологический режим работы катализаторной системы должен находиться в пределах указанных в приложении 2 к ТЗ.

Вопрос:

2. Сохранение каких параметров работы установки/катализатора и изменение их значений должно соблюдаться при гарантированном "замыкании теплового баланса установки" (п. 5.4 ТЗ)? Просим указать параметры и их допустимые изменения, касающиеся замыкания теплового баланса установки, при переработке разных типов сырья, и загрузке установки 100 и 110 % по сырью.

Ответ:

2. Термин «замыкание теплового баланса» означает, что тепловой баланс реакторного блока регулируется за счет сгорания кокса в регенераторе без подачи дополнительных энергоресурсов (мазута на форсунки, подогрева воздуха и т.п.). Дополнительно для регулирования теплового баланса по системе РБ предусмотрена подача шлама в пределах от 0 до 25 т/час и изменение температуры нагрева сырья в пределах 220 – 280 °С, данная информация представлена в приложении 2 к ТЗ.

Вопрос:

3. Для расчета требуемого количества катализатора, просим предоставить информацию: по изменению уровней в регенераторе и реакторе; по содержанию механических примесей в ТГК, ЛГК и рецикле; данные по фактическому удельному расходу свежего катализатора.

Ответ:

3. Требуемое количество катализатора должно быть рассчитано исходя из необходимости поддержания активности катализатора, а не выноса его из системы за счет плохой работы пылеулавливающего оборудования или сниженной прочности катализатора. В настоящее время при добавлении 90 тонн катализатора в месяц, среднемесячная выгрузка находится в пределах 55-60 тонн. Уровень в реакторе поддерживается постоянным, уровень в регенераторе регулируется выгрузкой катализатора. Содержание механических примесей в ТКГ составляет от 0,001 до 0,005% масс. В ТЗ указано годовое потребление катализатора с нормой расхода не более 0,6 кг/тонну перерабатываемого сырья - пункт 5.3 ТЗ.

Вопрос:

4. Для прогнозирования наиболее благоприятных условий работы катализатора просим предоставить: регламентные данные технологических параметров работы установки (реакторного блока и блока фракционирования); фактические данные по изменению технологических параметров РБ и блока фракционирования; фактические данные по материальному балансу, качеству сырья и продуктов крекинга; данные по фактическому качеству дымового газа регенератора.

Ответ:

4. Регламентные значения работы реакторного блока представлены в приложении 2 к ТЗ