

<b>ОАО</b> <b>«Славнефть-ЯНОС»</b>						<b>ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ</b>										<b>ЗТП</b>						
<b>Установка ВТ-6. Блок “Висбрекинг”</b>																						
Лист	Изменения																					
	А	В	С	D							1	2	3	4	5							
1	X																					
2	X																					
3	X																					
4	X																					
5	X																					
6																						
7																						
8																						
9																						
10																						
11																						
12																						
13																						
14																						
15																						
16																						
17																						
18																						
19																						
20																						
21																						
22																						
23																						
24																						
25																						

Изменения					Согласовано						Утв.
Изм.	Дата	Отдел		Отдел	Отдел	Отдел	Отдел	Отдел	Отдел	Директор проекта	
		Исполнил	Начальник отдела								

						ЗТП-01-103/В					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Конденсатоотводчики					
Утвердил											
Нач. отдела											
Н. контроль											
Разработал											
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>Ф.В. Лукичев 08.09.15</p> <p>А.Н. Крюкин 29.09.15</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> ОАО «Славнефть-ЯНОС» </div> </div>											

ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ	ЗТП
-------------------------	-----------------------------------	-----

Данный запрос касается поставки следующего оборудования, услуг, документации:

№№ п/п	Описание	Кол-во	Примечания**
	Арматура в соответствии с требованиями, включенными в опросные листы:		
1.	Конденсатоотводчики, включая	компл.	
2.	Ответные фланцы с прокладками и крепежом, в соответствии с требованиями, включенными в опросные листы	1 компл.	
3.	Запасные части для гарантийного срока, пуска и 2-х лет эксплуатации, в том числе:		
	- прокладки для всех фланцевых соединений	3 компл. <sup>(1)</sup>	
	- крепежные детали (шпильки, гайки, шайбы)	<sup>(2)</sup>	
	- другие запчасти	<sup>(3)</sup>	
4.	Техническая документация, предоставляемая Поставщиком (см. стр. 4,5)	компл.	
5.	Окраска		
6.	Гарантии изготовителя		

Примечания: <sup>(1)</sup> - для каждой единицы арматуры

<sup>(2)</sup> - 10% от общего объема поставки

<sup>(3)</sup> - определяет Поставщик

\*\* - заполняет Поставщик

Особые требования		Примечания**
А	Резьба фланцевого крепежа должна быть выполнена по стандарту ISO, т.е. быть метрической	
В	Высота выступающих над гайками концов болтов и шпилек должна быть не менее одного и не более 3-х шагов резьбы.	

Примечания: \*\* - Заполняет Поставщик

Перечень направляемой документации			
Документ		Изм.	Прилагаемая документация
Наименование	Номер		
Опросные листы			
Конденсатоотводчики	ОЛ-01-103/В		Х

						ЗТП-01-103/В	Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата		2

ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ	ЗТП
-------------------------	-----------------------------------	-----

**В техническое предложение должно быть включено:**

1. Референц-лист поставок арматуры за 2012-2015 г. с указанием наименования установки, лицензиара и заказчика.
2. План качества для закупаемого оборудования.
3. Наименование и адрес заводов-изготовителей арматуры.
4. Наименование и адрес изготовителя литья и/или поковок.
5. Маркировку типоразмера изделия завода-изготовителя.
6. Документы поставщика в соответствии с листами ЗТП «Перечень документов поставщика», графа «с предложением».
7. Подтверждение объема поставки арматуры в соответствии с ЗТП. Необходимо заполнить «от руки» графы в разделе «Оборудование и услуги».
8. Подтверждение выполнения особых требований в соответствии с ЗТП.
9. Подтверждение работоспособности каждой позиции арматуры на средах, указанных в ОЛ.
10. Подтверждение, что документация и сертификаты будут включены в объем поставки как указано на листах ЗТП «Перечень документов поставщика». Необходимо сообщить о наличии сертификатов и разрешений согласно ЗТП.
11. Подтверждение процедуры согласования документации в соответствии с ЗТП.
12. Листы ЗТП «Перечень документов поставщика» с заполненной графой «срок для утверждения», с указанием времени в неделях от даты заказа.
13. Отштампованные листы ЗТП и опросных листов штампом поставщика с заполненными «от руки» графами «\*\* - заполняется поставщиком». Эта информация будет использована при размещении заказа.

**Требования по составу технического паспорта арматуры**

Наименование Заказчика  
 Наименование конечного потребителя  
 Наименование технологической установки  
 Номер контракта  
 Тип арматуры  
 Заводской номер  
 Позиция арматуры  
 Маркировка арматуры по каталогу изготовителя.  
 Класс давления  
 Условный диаметр DN  
 Стандарт  
 Герметичность затвора  
 Срок службы, ч.  
 Ресурс, циклов  
 Нарботка между отказами, циклов  
 Габаритные и монтажные чертежи арматуры с ответными фланцами с указанием строительной длины и веса.  
 Сборочный чертеж сечения арматуры и детализовочная спецификация  
 Соотношение рабочего давления и температуры  
 Акты приёмочных испытаний:  
     -- испытание на герметичность гелием (если требуется);  
     -- испытание корпуса;  
     -- испытание уплотнения штока;  
     -- испытание низким давлением на герметичность затвора (для арматуры с функцией «double block and bleed»);

						ЗТП-01-103/В	Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата		3

- испытание высоким давлением на герметичность затвора (для арматуры с функцией «double block and bleed»);
- испытание высоким давлением зоны двойного закрытия со спускником;
- визуальный осмотр литья изготовителем;
- пневматическое испытание корпуса высоким давлением.

Сертификаты на материалы основных элементов и сварочные материалы (3.1 EN10 204-2004)

Сертификат об испытании на пожаростойкость (API6FA, API 607) для шаровых кранов, дисковых затворов и пробковых кранов

Сертификат соответствия требованиям стандарта NACE MR 0103-2010 (если требуется)

Сертификат испытания на МКК (если требуется)

### Процедура согласования документации с Заказчиком

1. Поставщик должен разработать и предоставить ЗАКАЗЧИКУ комплект документации на рассмотрение и согласование в соответствии с разделом «Перечень документов поставщика».

Названия предоставляемых документов и чертежей и их содержание должны полностью соответствовать разделу «Перечень документов поставщика».

2. Поставщик может предоставлять документацию по собственному внутреннему стандарту. Допускается отдельные документы объединять в один. При этом необходимо выполнить перечень документации со ссылкой на порядковые номера раздела «Перечень документов Поставщика».

3. Некомплектная документация и документы, представляющие из себя серию предварительных выпусков, к рассмотрению не принимаются.

4. Документация выполняется на русском языке и направляется по e-mail.

5. Заказчик проверяет полученную документацию, и выдаёт Поставщику по результатам рассмотрения ПЕРЕЧЕНЬ ЗАМЕЧАНИЙ, либо СОГЛАСОВАНИЕ.

6. Документация, имеющая замечания, должна быть откорректирована Поставщиком и повторно представлена на рассмотрение

7. Изготовитель не должен приступать к изготовлению до получения СОГЛАСОВАНИЯ.

### Перечень документов поставщика

№№ п/п	Наименование	С предло- жением	После заказа			
			для рассмотрения		финальная	
			Кол-во	Кол-во	Срок**	Кол-во
1	Перечень документации	1С	2С*		2С	с поставкой
2	Габаритные и монтажные чертежи арматуры в сборе с ответными фланцами и крепежом с указанием веса	1С предвар-но	2С		2С	с поставкой
3	Сборочный чертеж сечения арматуры и детализировочная спецификация	1С	2С		2С	с поставкой
4	Заполненные листы ЗТП со штампом изготовителя	1С	—	—	—	—
5	Опросные листы со штампом изготовителя	1С	2С*		2С	с поставкой
6	Соотношение рабочего давления и температуры	1С	2С*		2С	с поставкой
7	План качества	1С	2С*		2С	с поставкой
8	Перечень запасных частей для пуска, гарантийного периода и 2-х лет эксплуатации	1С	2С*		2С	с поставкой

ЗТП-01-103/В

Лист

4

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

№№ п/п	Наименование	С предло- жением	После заказа			
			для рассмотрения		финальная	
		Кол-во	Кол-во	Срок**	Кол-во	Срок
9	Протокол согласования, заводской сертификат, результаты испытаний	—	—	—	2С	с поставкой
10	Инструкции по монтажу, вводу в действие, эксплуатации и техническому обслуживанию	—	—	—	2С	с поставкой
11	Гарантии качества	—	—	—	2С	с поставкой
12	Сертификаты на материалы основных элементов и сварочные материалы (3.1 EN 10 204-2004)	—	—	—	2С	с поставкой
13	Сертификат соответствия требованиям EN 12569-1999: Промышленная арматура – Арматура для химической и нефтехимической промышленности- требования и испытания	подтверж- дение	—	—	2С	с поставкой
14	Сертификаты соответствия «Техническим регламентам таможенного союза», ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	подтверж- дение	—	—	2С	с поставкой
15	Технический паспорт	—	—	—	2С	с поставкой

Примечания:

- С - копия  
 \* - только для информации.  
 \*\* - заполняет Поставщик.

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ЗТП-01-103/В

Лист

5

### Установка ВТ-6. Блок “Висбрекинг”.

[illegible][illegible]

						ОЛ – 01 – 103 / В		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпис	Дата			
Утвердил								
Нач. отдела								
Н. контроль								
Разработал								
						<div> <div>Стадия</div> <div>Лист</div> <div>Листов</div> </div> <div> <div>П</div> <div>1</div> <div>2</div> </div> <div> <div>ОАО</div> <div>«Славнефть-ЯНОС»</div> </div>		

ОАО «Славнефть-ЯНОС»		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ			ОЛ		
ОПИСАНИЕ							
Тип		Термостатический, биметаллический					
Позиция		Паровые гребёнки №№ CR-1101, CR-1102, CR-1104, CR-1106, CR-1109, CR-1110, CR-1111, CR-1113-CR-1128, CR-1130, CR-1132, CR-1134-CR-1140, CR-1143-CR-1145, CR-1149, CR-1151-CR-1153					
Номинальное давление		PN 4,0 МПа (по ГОСТ 356-80)					
Стандарт		По стандарту изготовителя		Строительная длина, мм		Не более 300	
Тип присоединения		Фланцевое					
Тип уплотнительной поверхности фланцев		исп. 2,3 (по ГОСТ 12815-80, 12821-80)					
Тип уплотнительной поверхности арматуры		исп. 2,3 (по ГОСТ 12815-80, 12821-80)					
МАТЕРИАЛЫ							
Корпус		По рекомендации поставщика					
Крышка		По рекомендации поставщика					
Внутренние устройства		Коррозионно-устойчивые, стойкие к гидравлическим ударам					
Среда		Вода, пар					
Агрегатное состояние		Газ, жидкость					
До конденсатоотводчика		После конденсатоотводчика					
Макс. Рабочая/ Макс. Расчетная температура		+220°C / 280°C		Макс. Рабочая/ Макс. Расчетная температура		+143°C / 190°C	
Макс. Рабочее/ Макс. Расчетное давление		1,1 МПа/1,5 МПа		Макс. Рабочее/ Макс. Расчетное давление		0,2 МПа/0,4 МПа	
Расход конденсата минимальный/нормальный/максимальный, кг/ч		11 / 14 / 16					
Минимальная расчетная температура металла (MDMT)		- 34 °C					
Особые требования		1. к/о с сетчатым фильтром (извлечение и чистка фильтра без разборки к/о); 2. к/о со встроенным обратным клапаном; 3. применение резьбовых крышек для соединения крышки и корпуса не допускается; 4. в комплект поставки включить ЗИП на первые 2-х лет эксплуатации					
Место установки		После пароспутника, на улице					
Примечания:		Срок службы, лет, не менее		20			
		Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн/абс. макс)		T= -46°C / -34°C / +37°C			
		Данные для маркировки арматуры		Tag No- Piping class-DN-PN-Body material			
Обозначение	Количество, шт.	Диаметр усл, мм.	Присоединяемый трубопровод Odxs, мм	Материалы			Другое
				Ответные фланцы	Прокладки	Крепеж	
	170	20	27 x 3,0	Ст.20	По рекомендации поставщика	По рекомендации поставщика	
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ОЛ – 01 – 103 / В	
							Лист 2

Ф.В. Лукичев

ОАО «Славнефть-ЯНОС»						ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ										ЗТП								
Установка ЭЛОУ-АТ-4																								
Лист	Изменения																							
	А	В	С	D								1	2	3	4	5								
1	X																							
2	X																							
3	X																							
4	X																							
5	X																							
6																								
7																								
8																								
9																								
10																								
11																								
12																								
13																								
14																								
15																								
16																								
17																								
18																								
19																								
20																								
21																								
22																								
23																								
24																								
25																								

Изменения				Согласовано						Утв.
Изм.	Дата	Отдел		Отдел	Отдел	Отдел	Отдел	Отдел	Отдел	Директор проекта
		Исполнил	Начальник отдела							

						ЗТП-01-36/2					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="width: 60%;"> <p style="margin: 0;">Утвердил</p> <p style="margin: 0;">Нач. отдела</p> <p style="margin: 0;">Н. контроль</p> <p style="margin: 0;">Разработал</p> </div> <div style="width: 35%; text-align: right;"> <p style="margin: 0;">08.05.18</p> </div> </div>					

		Стадия	Лист	Листов
		П	1	5
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 60%;"> <p style="margin: 0;">Конденсатоотводчики</p> </div> <div style="width: 35%; text-align: right;"> <p style="margin: 0;">ОАО «Славнефть-ЯНОС»</p> </div> </div>				



ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ	ЗТП
-------------------------	-----------------------------------	-----

Данный запрос касается поставки следующего оборудования, услуг, документации:

№№ п/п	Описание	Кол-во	Примечания**
1.	Арматура в соответствии с требованиями, включенными в опросные листы:		
2.	Конденсатоотводчики, включая	компл.	
3.	Ответные фланцы с прокладками и крепежом, в соответствии с требованиями, включенными в опросные листы	1 компл.	
4.	Запасные части для гарантийного срока, пуска и 2-х лет эксплуатации, в том числе:		
	- прокладки для всех фланцевых соединений	3 компл. <sup>(1)</sup>	
	- крепежные детали (шпильки, гайки, шайбы)	<sup>(2)</sup>	
	- другие запчасти	<sup>(3)</sup>	
5.	Техническая документация, предоставляемая Поставщиком (см. стр. 4,5)	компл.	
6.	Окраска		
	Гарантии изготовителя		

Примечания: <sup>(1)</sup> - для каждой единицы арматуры  
<sup>(2)</sup> - 10% от общего объема поставки  
<sup>(3)</sup> - определяет Поставщик  
\*\* - заполняет Поставщик

Особые требования		Примечания**
А	Резьба фланцевого крепежа должна быть выполнена по стандарту ISO, т.е. быть метрической	
В	Высота выступающих над гайками концов болтов и шпилек должна быть не менее одного и не более 3-х шагов резьбы.	

Примечания: \*\* - Заполняет Поставщик

Перечень направляемой документации			
------------------------------------	--	--	--

Документ		Изм.	Прилагаемая документация
Наименование	Номер		
Опросные листы			
Конденсатоотводчики	ОЛ-01-36/2		Х

						ЗТП-01-36/2	Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата		2

**В техническое предложение должно быть включено:**

1. Референц-лист поставок арматуры за 2012-2015 г. с указанием наименования установки, лицензиара и заказчика.
2. План качества для закупаемого оборудования.
3. Наименование и адрес заводов-изготовителей арматуры.
4. Наименование и адрес изготовителя литья и/или поковок.
5. Маркировку типоразмера изделия завода-изготовителя.
6. Документы поставщика в соответствии с листами ЗТП «Перечень документов поставщика», графа «с предложением».
7. Подтверждение объема поставки арматуры в соответствии с ЗТП. Необходимо заполнить «от руки» графы в разделе «Оборудование и услуги».
8. Подтверждение выполнения особых требований в соответствии с ЗТП.
9. Подтверждение работоспособности каждой позиции арматуры на средах, указанных в ОЛ.
10. Подтверждение, что документация и сертификаты будут включены в объем поставки как указано на листах ЗТП «Перечень документов поставщика». Необходимо сообщить о наличии сертификатов и разрешений согласно ЗТП.
11. Подтверждение процедуры согласования документации в соответствии с ЗТП.
12. Листы ЗТП «Перечень документов поставщика» с заполненной графой «срок для утверждения», с указанием времени в неделях от даты заказа.
13. Отштампованные листы ЗТП и опросных листов штампом поставщика с заполненными «от руки» графами «\*\* - заполняется поставщиком». Эта информация будет использована при размещении заказа.

**Требования по составу технического паспорта арматуры**

Наименование Заказчика

Наименование конечного потребителя

Наименование технологической установки

Номер контракта

Тип арматуры

Заводской номер

Позиция арматуры

Маркировка арматуры по каталогу изготовителя.

Класс давления

Условный диаметр DN

Стандарт

Герметичность затвора

Срок службы, ч.

Ресурс, циклов

Наработка между отказами, циклов

Габаритные и монтажные чертежи арматуры с ответными фланцами с указанием строительной длины и веса.

Сборочный чертеж сечения арматуры и детализовочная спецификация

Соотношение рабочего давления и температуры

Акты приёмочных испытаний:

-- испытание на герметичность гелием (если требуется);

-- испытание корпуса;

-- испытание уплотнения штока;

-- испытание низким давлением на герметичность затвора (для арматуры с функцией «double block and bleed»);

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

ЗТП-01-36/2

Лист

3

ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ	ЗТП
-------------------------	-----------------------------------	-----

- испытание высоким давлением на герметичность затвора (для арматуры с функцией «double block and bleed»);
- испытание высоким давлением зоны двойного закрытия со спускником;
- визуальный осмотр литья изготовителем;
- пневматическое испытание корпуса высоким давлением.

Сертификаты на материалы основных элементов и сварочные материалы (3.1 EN10 204-2004)

Сертификат об испытании на пожаростойкость (API6FA, API 607) для шаровых кранов, дисковых затворов и пробковых кранов

Сертификат соответствия требованиям стандарта NACE MR 0103-2010 (если требуется)

Сертификат испытания на МКК (если требуется)

#### Процедура согласования документации с Заказчиком

1. Поставщик должен разработать и предоставить ЗАКАЗЧИКУ комплект документации на рассмотрение и согласование в соответствии с разделом «Перечень документов поставщика».

Названия предоставляемых документов и чертежей и их содержание должны полностью соответствовать разделу «Перечень документов поставщика».

2. Поставщик может предоставлять документацию по собственному внутреннему стандарту. Допускается отдельные документы объединять в один. При этом необходимо выполнить перечень документации со ссылкой на порядковые номера раздела «Перечень документов Поставщика».

3. Некомплектная документация и документы, представляющие из себя серию предварительных выпусков, к рассмотрению не принимаются.

4. Документация выполняется на русском языке и направляется по e-mail.

5. Заказчик проверяет полученную документацию, и выдаёт Поставщику по результатам рассмотрения ПЕРЕЧЕНЬ ЗАМЕЧАНИЙ, либо СОГЛАСОВАНИЕ.

6. Документация, имеющая замечания, должна быть откорректирована Поставщиком и повторно представлена на рассмотрение

7. Изготовитель не должен приступать к изготовлению до получения СОГЛАСОВАНИЯ.

#### Перечень документов поставщика

№№ п/п	Наименование	С предло- жением	После заказа			
			для рассмотрения		финальная	
		Кол-во	Кол-во	Срок**	Кол-во	Срок
1	Перечень документации	1С	2С*		2С	с поставкой
2	Габаритные и монтажные чертежи арматуры в сборе с ответными фланцами и крепежом с указанием веса	1С предвар-но	2С		2С	с поставкой
3	Сборочный чертеж сечения арматуры и детализовочная спецификация	1С	2С		2С	с поставкой
4	Заполненные листы ЗТП со штампом изготовителя	1С	—	—	—	—
5	Опросные листы со штампом изготовителя	1С	2С*		2С	с поставкой
6	Соотношение рабочего давления и температуры	1С	2С*		2С	с поставкой
7	План качества	1С	2С*		2С	с поставкой
8	Перечень запасных частей для пуска, гарантийного периода и 2-х лет эксплуатации	1С	2С*		2С	с поставкой

						ЗТП-01-36/2		Лист
								4
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата			

№№ п/п	Наименование	С предло- жением	После заказа			
			для рассмотрения		финальная	
		Кол-во	Кол-во	Срок**	Кол-во	Срок
9	Протокол согласования, заводской сертификат, результаты испытаний	—	—	—	2С	с поставкой
10	Инструкции по монтажу, вводу в действие, эксплуатации и техническому обслуживанию	—	—	—	2С	с поставкой
11	Гарантии качества	—	—	—	2С	с поставкой
12	Сертификаты на материалы основных элементов и сварочные материалы (3.1 EN 10 204-2004)	—	—	—	2С	с поставкой
13	Сертификат соответствия требованиям EN 12569-1999: Промышленная арматура – Арматура для химической и нефтехимической промышленности- требования и испытания	подтверж- дение	—	—	2С	с поставкой
14	Сертификаты соответствия «Техническим регламентам таможенного союза», ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	подтверж- дение	—	—	2С	с поставкой
15	Технический паспорт	—	—	—	2С	с поставкой

Примечания:

- С - копия  
 \* - только для информации.  
 \*\* - заполняет Поставщик.

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

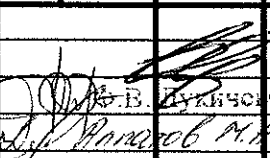
ЗТП-01-36/2

Лист

5

<b>ОАО «Славнефть-ЯНОС»</b>						<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b>										<b>ОЛ</b>											
<b>Установка ЭЛОУ-АТ-4</b>																											
Лист	Изменения																										
	А	В	С	D									1	2	3	4	5										
1	х																										
2	х																										
3	х																										
4																											
5																											
6																											
7																											
8																											
9																											
10																											
11																											
12																											
13																											
14																											
15																											
16																											
17																											
18																											
19																											
20																											
21																											
22																											
23																											
24																											
25																											
26																											
27																											
28																											

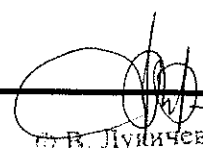
Изменения				Согласовано						Утв.
Изм.	Дата	Отдел		Отдел №	Отдел №	Отдел №	Отдел №	Отдел №	Отдел №	Директор проекта
		Исполнил	Начальник отдела							

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	<b>ОЛ – 01 – 36 / 2</b>		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 30%;"> Утвердил  Нач. отдела  Н. контроль  Разработал </div> <div style="width: 30%; text-align: center;">   Е.Б. Зуйкова </div> <div style="width: 30%; text-align: right;"> 06.09.15 </div> </div>						<b>Конденсатоотводчики</b>		
ОАО «Славнефть-ЯНОС»								

<b>ОАО «Славнефть-ЯНОС»</b>			<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b>			<b>ОЛ</b>		
<b>ОПИСАНИЕ</b>								
Тип		Термостатический, биметаллический						
Позиция		Паровая гребенка №№ 50,52,43,6/н						
Номинальное давление		PN 2,5 МПа (по ГОСТ 356-80)						
Стандарт		По стандарту изготовителя			Строительная длина, мм			не более 300
Тип присоединения		Фланцевое						
Тип уплотнительной поверхности фланцев		исп. 2,3 (по ГОСТ 12815-80, 12821-80)						
Тип уплотнительной поверхности арматуры		исп. 2,3 (по ГОСТ 12815-80, 12821-80)						
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>								
Корпус		По рекомендации поставщика						
Крышка		По рекомендации поставщика						
Внутренние устройства		Коррозионно-устойчивые, стойкие к гидравлическим ударам						
Среда		Вода, пар						
Агрегатное состояние		Газ, жидкость						
<b>До конденсатоотводчика</b>				<b>После конденсатоотводчика</b>				
Макс. Рабочая/ Макс. Расчетная температура		+220°C / 250°C		Макс. Рабочая/ Макс. Расчетная температура		+143°C / 190°C		
Макс. Рабочее/ Макс. Расчетное давление		1,1 МПа/1,25 МПа		Макс. Рабочее/ Макс. Расчетное давление		0,2 МПа/0,3 МПа		
Расход конденсата минимальный/нормальный/максимальный, кг/ч				11 / 14 / 16				
Минимальная расчетная температура металла				- 34 °C				
Особые требования		1. к/о с сетчатым фильтром (извлечение и чистка фильтра без разборки к/о); 2. к/о со встроенным обратным клапаном; 3. применение резьбовых крышек для соединения крышки и корпуса не допускается; 4. в комплект поставки включить ЗИП на первые 2-х лет эксплуатации						
Место установки		После пароспутника						
Примечания:		Срок службы, лет, не менее				20		
Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн/абс. макс)				T= -46°C / -34°C / +37°C				
Данные для маркировки арматуры				Tag No- Piping class-DN-PN-Body material				
Обозначение	Количество, шт.	Присоединяемый трубопровод мм	Диаметр усл., мм	Материалы			Другое	
				Ответные фланцы	Прокладки	Крепеж		
	24	25 x 3,0	20	Ст.20	По рекомендации поставщика	По рекомендации поставщика		
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ОЛ – 01 – 36 / 2		
						Лист	2	

  
 О.В. Лукин

ОАО «Славнефть-ЯНОС»			ОПРОСНЫЙ ЛИСТ			ОЛ		
ОПИСАНИЕ								
Тип		Термостатический						
Позиция		Паровая гребенка №№ 56,45,37,41,39,43,35,62,64,58, 60,68,66,71,72,74,54						
Номинальное давление		PN 1,6 МПа (по ГОСТ 356-80)						
Стандарт		По стандарту изготовителя			Строительная длина, мм			не более 300
Тип присоединения		Фланцевое						
Тип уплотнительной поверхности фланцев		исп. 2,3 (по ГОСТ 12815-80, 12821-80)						
Тип уплотнительной поверхности арматуры		исп. 2,3 (по ГОСТ 12815-80, 12821-80)						
МАТЕРИАЛЫ								
Корпус		По рекомендации поставщика						
Крышка		По рекомендации поставщика						
Внутренние устройства		Коррозионно-устойчивые, стойкие к гидравлическим ударам						
Среда		Вода, пар						
Агрегатное состояние		Газ, жидкость						
До конденсатоотводчика				После конденсатоотводчика				
Макс. Рабочая/ Макс. Расчетная температура		+143°C / 190°C		Макс. Рабочая/ Макс. Расчетная температура		+143°C / 160°C		
Макс. Рабочее/ Макс. Расчетное давление		0,3 МПа/0,5 МПа		Макс. Рабочее/ Макс. Расчетное давление		0,2 МПа/0,3 МПа		
Расход конденсата минимальный/нормальный/максимальный, кг/ч				20 / 40 / 80				
Минимальная расчетная температура металла				- 34 °C				
Особые требования		1. к/о с сетчатым фильтром (извлечение и чистка фильтра без разборки к/о); 2. к/о со встроенным обратным клапаном; 3. применение резьбовых крышек для соединения крышки и корпуса не допускается; 4. в комплект поставки включить ЗИП на первые 2-х лет эксплуатации						
Место установки		После пароспутника						
Примечания:		Срок службы, лет, не менее					20	
Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн/абс. макс)				T= -46°C / -34 °C / +37°C				
Данные для маркировки арматуры				Tag No- Piping class-DN-PN-Body material				
Обозначение	Количество, шт.	Присоединяемый трубопровод, мм	Диаметр усл., мм	Материалы			Другое	
				Ответные фланцы	Прокладки	Крепеж		
	66	25 x 3,0	25	Ст.20	По рекомендации поставщика	По рекомендации поставщика		
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ОЛ – 01 – 36 / 2		
						Лист	3	

  
 О. В. Любич