

НЕФТЕХИМПРОЕКТ
NEFTECHIMPROEKT

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

ОЛ

ОАО «Славнефть-ЯНОС»
Блок установки Гидрокрекинг по производству базовых масел III группы

Лист	Изменения																			
	A	B	C	D																
1																				
2																				
3																				
4																				
5																				
6																				
7																				
8																				
9																				
10																				
11																				
12																				
13																				
14																				
15																				
16																				
17																				
18																				
19																				
20																				
21																				
22																				
23																				
24																				
25																				

Изменения					Согласовано						Утв.
Изм.	Дата	Отдел № 21-3		Отдел №	Отдел №	Отдел №	Отдел №	Отдел №	Отдел №	Директор проекта	
		Исполнил	Начальник отдела								
1	07.14	Р.П.И.	Л.С.И.								

60257(36)-28/1-АММ-03-ОЛ-077					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Дир. проекта				Р.П.И.	05.14
Нач. отдела				С.С.И.	05.14
Н. контроль				С.С.И.	05.14
Проверил				Н.И.И.	05.14
Исполнил				Р.П.И.	05.14

Арматура для КИП		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	4
НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ
ОПИСАНИЕ						
Тип арматуры	Клапаны запорные игольчатые для КИП	Обозначение	VGLI	Номинальное давление арматуры, РН кгс/см ² (МПа)		
		Класс трубопровода	-	160 (16)		
Стандарт		По ГОСТ 5761-2005 и ТУ изготовителя				
Конструкция:		С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на болтах или шпильках, крышка сальника на откидных болтах				
Тип присоединения		Муфтовое с трубной конической резьбой Rc по ГОСТ 6211				
Строительная длина		ГОСТ 3326				
Герметичность затвора по ГОСТ Р 54808		Класс «А»				
Управление		Ручное				
МАТЕРИАЛЫ						
Корпус / Крышка	Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050, контроль и испытания ковальной заготовки – группа 4 ГОСТ 8479					
Наплавка на кольцо в корпусе	20X13					
Наплавка на золотнике	20X13					
Уплотнение сальника штока	Терморасширенный графит					
Крепеж	Шпилька - сталь 35 по ГОСТ 1050 / Гайка - сталь 25 по ГОСТ 1050					
Среда. Агрегатное состояние	Углеводороды. Газ, жидкость.		Расчетная температура 427°C			
Минимальная расчетная температура стенки	- 34°C	Пробные и рабочие давления	ГОСТ 356	Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 У1		
Особые требования	1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ Р 53402: – на прочность и плотность водой, давлением 1.5PN; – на работоспособность и герметичность затвора воздухом, давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 1.0PN; – функциональный тест. 2. Испытания корпусных деталей на ударную вязкость при минус 34°C не менее KCU = 30 Дж/см ² (3.0 кгс * м/см ²).					
Срок службы, лет, не менее	20	Ресурс, циклов, не менее	2 000	Наработка между отказами, циклов, не менее 400		
Сейсмостойкость	Нет	Данные для маркировки арматуры Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса				
Позиция (DN-Тип Класс)	Количество шт.	Данные поставщика *				Прим.
		Таблица фигур	Маркировка изготовителя	Изготовитель	ТУ изготовителя	
15 VGLI	271					
* - заполняется поставщиком						
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	60257(36)-28/1-АММ-03-ОЛ-077 Лист 2

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ			ОЛ												
ОПИСАНИЕ																	
Тип арматуры	Клапаны запорные игольчатые для КИП	Обозначение	VGLI-2A	Номинальное давление арматуры, РН кгс/см ² (МПа)	160 (16)												
		Класс трубопровода	AB2														
Стандарт По ГОСТ 5761-2005 и ТУ изготовителя																	
Конструкция: С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на болтах или шпильках, крышка сальника на откидных болтах																	
Тип присоединения Муфтовое с трубной конической резьбой Rc по ГОСТ 6211																	
Строительная длина ГОСТ 3326																	
Герметичность затвора по ГОСТ Р 54808 Класс «А» 1																	
Управление Ручное																	
МАТЕРИАЛЫ																	
Корпус / Крышка	Поковка из стали 09Г2С по ГОСТ 19281, контроль и испытания ковanej заготовки – группа 4 ГОСТ 8479																
Наплавка на кольцо в корпусе	20Х13																
Наплавка на золотнике	20Х13																
Уплотнение сальника штока	Терморасширенный графит																
Крепеж	Шпилька - сталь 35Х по ГОСТ 4543 / Гайка - сталь 35Х ГОСТ 4543																
Среда. Агрегатное состояние	Воздух. Газ.		Расчетная температура + 37°С														
Минимальная расчетная температура стенки	- 46°С	Пробные и рабочие давления	ГОСТ 356	Условия эксплуатации по ГОСТ 15150	У1												
Особые требования	1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ Р 53402: – на прочность и плотность водой, давлением 1.5РН; – на работоспособность и герметичность затвора воздухом, давлением 1.1РН; – на герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 1.0РН; – функциональный тест. 2. Испытания корпусных деталей на ударную вязкость при минус 46°С не менее KCU = 30 Дж/см ² (3.0 кгс * м/см ²).																
Срок службы, лет, не менее	20	Ресурс, циклов, не менее	2 000	Наработка между отказами, циклов, не менее	400												
Сейсмостойкость	Нет	Данные для маркировки арматуры Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса															
Позиция (DN-Тип Класс)	Количество шт.	Данные поставщика *			Прим.												
		Таблица фигур	Маркировка изготовителя	Изготовитель													
15 VGLI-2A	12																
* - заполняется поставщиком																	
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> <table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>—</td> <td>ЗН.</td> <td>—</td> <td>РЛН</td> <td>07.14</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Кол.уч</td> <td>Лист</td> <td>№ док</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> </tr> </table> </div> <div> 60257(36)-28/1-АММ-03-ОЛ-077 </div> <div> Лист 3 </div> </div>						1	—	ЗН.	—	РЛН	07.14	Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
1	—	ЗН.	—	РЛН	07.14												
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата												

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ	
ОПИСАНИЕ							
Тип арматуры	Клапаны запорные игольчатые для КИП	Обозначение	VGLI-61F	Номинальное давление арматуры, РН кгс/см ² (МПа)			
		Класс трубопровода	FB61	160 (16)			
Стандарт		По ГОСТ 5761-2005 и ТУ изготовителя					
Конструкция:		С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на болтах или шпильках, крышка сальника на откидных болтах					
Тип присоединения		Муфтовое с трубной конической резьбой Rc по ГОСТ 6211					
Строительная длина		ГОСТ 3326					
Герметичность затвора по ГОСТ Р 54808		Класс «А» 1					
Управление		Ручное					
МАТЕРИАЛЫ							
Корпус / Крышка		Поковка из стали 09Г2С по ГОСТ 19281, контроль и испытания ковальной заготовки – группа 4 ГОСТ 8479					
Наплавка на кольцо в корпусе		20Х13					
Наплавка на золотнике		20Х13					
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит					
Крепеж		Шпилька - сталь 35Х по ГОСТ 4543 / Гайка - сталь 35Х ГОСТ 4543					
Среда. Агрегатное состояние		Азот высокого давления. Газ.		Расчетная температура		+37°С	
Минимальная расчетная температура стенки		- 46°С		Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356	
				Условия эксплуатации по ГОСТ 15150		У1	
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ Р 53402: – на прочность и плотность водой, давлением 1.5РН; – на работоспособность и герметичность затвора воздухом, давлением 1.1РН; – на герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 1.0РН; – функциональный тест. 2. Испытания корпусных деталей на ударную вязкость при минус 46°С не менее KCU = 30 Дж/см ² (3.0 кгс * м/см ²).					
Срок службы, лет, не менее		20		Ресурс, циклов, не менее		2 000	
				Наработка между отказами, циклов, не менее		400	
Сейсмостойкость		Нет		Данные для маркировки арматуры		Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса	
Позиция (DN-Тип Класс)	Количество шт.	Данные поставщика *				Прим.	
15 VGLI-61F	13	Таблица фигур	Маркировка изготовителя	Изготовитель	ТУ изготовителя		
* - заполняется поставщиком							
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	60257(36)-28/1-AMM-03-ОЛ-077	
1	-	Защ	-	В.И.И.	02.14	Лист 4	