

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"

ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

SPECIFICATION

ОЛ-35.2

SP-35.2

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль

Цех №1 АВТ-4 Титул 11/4

OAO "Slavneft-YANOS". Yaroslavl

Shop №1 AVT-4 Unit 11/4 Title

Изм. / Rev. Лист / Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм. / Rev. Лист / Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	X										29										
2	X										30										
3	X										31										
4	X										32										
5	X										33										
6											34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

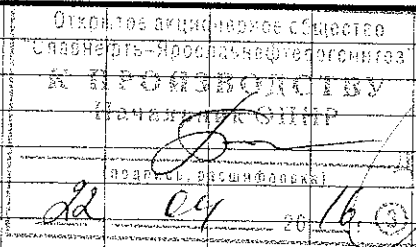
Ревизии / Revisions

Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов Department	ОАП DAP
		Исполнил Writer	Нач. отдела Chief of department

Основание для изменения

Basis for revisions

Утв. / Appr. by

Главный инженер проекта
Project manager

18760-11/4-ATX-ОЛ-35.2

18760-11/4-ATX-SP-35.2

Разраб. Designed	I. Remizova	04.16
Проверил Checked	S. Babkin	04.16
Н.контр. Verified	E. Kalinina	04.16
Нач. отд. Chief of dep.	V. Galanin	04.16
Утвердил Approved	A. Zateev	04.16

ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ

RESISTANCE THERMOMETER

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Р	1	5

**ПРОМХИМ
ПРОЕКТ**

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "PROMCHIMPROEKT" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

Согласовано

Взам. Инв. №

Подп. и дата

Иная № подл.

1. УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки АВТ-4 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for AVT-4 Unit ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.

2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ.

ТЕМПЕРАТУРА. Абсолютная максимальная - плюс 37 °C
 Абсолютная минимальная - минус 46 °C
 Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C
 Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ.
 Наиболее теплого месяца - 74 %
 Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS.

TEMPERATURE. Absolute maximum - plus 37 °C
 Absolute minimum - minus 46 °C
 Average of the hottest month - plus 23,2 °C
 Average of the five coldest days - minus 34 °C

RELATIVE HUMIDITY.
 The hottest month - 74%
 The coldest month - 83%

3. ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА.

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING.

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом.
 Перечень документов Поставщика указан в 18760-11/4-АТХ-ЗТП-35 "Запрос на техническое предложение".

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

*The each instruments must be supplied with technical passport.
 The list of documents of the Supplier specified in the 18760-11/4-ATX-ITP-35 "Inquiry for technical proposal".*

5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Межповерочный интервал: не менее трех лет.

Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ). Все термометры сопротивления должны поставляться со свидетельством о первичной поверке по стандарту РФ.

PARTICULAR REQUIREMENTS.

Calibration interval: not less than three years.

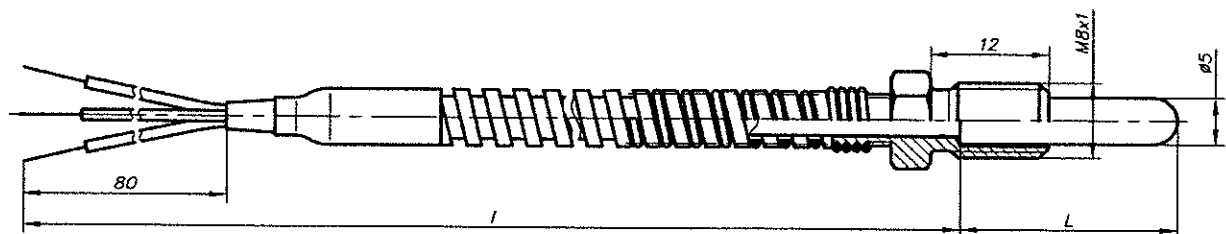
Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).

All thermometers shall be supplied with a certificate of primary calibration standard RF

ТЕРМОПАРА THERMOCOUPLE		ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ RESISTANCE THERMOMETER	
ПРИЖИМНАЯ ПРУЖИНА SPRING LOADED	ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>	ПРИЖИМНАЯ ПРУЖИНА SPRING LOADED	ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input checked="" type="checkbox"/>
РУБАШКА ИЗ НЕРЖАВ. СТАЛИ METAL SHIELDING STAIN STEEL	<input checked="" type="checkbox"/> (1) mm	РУБАШКА ИЗ НЕРЖАВ. СТАЛИ METAL SHIELDING STAIN STEEL	D 5 L 20 mm
ГОРЯЧИЙ СПАЙ HOT JUNCTION	ЗАЗЕМЛЕН GROUND <input type="checkbox"/> ИЗОЛИРОВАН UNGROUNDED <input type="checkbox"/>	СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM	3 ПРОВОДА <input type="checkbox"/> 4 ПРОВОДА <input checked="" type="checkbox"/>
КОД CODE	K ХРОМЕЛЬ - АЛЮМЕЛЬ CROMEL - ALUMEL <input type="checkbox"/>	КОД CODE	Pt 100 ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ RESISTANCE THERMOMETER Pt 100 Ом при 0 °C
ЗАЩИТА PROTECTION	ПЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF IP 65 min <input type="checkbox"/> ВЗРЫВООЗАЩИЩ EXPLOSION PROOF EExi IIC T4-T6 <input type="checkbox"/>	ЗАЩИТА PROTECTION	ПЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF IP 54 min <input checked="" type="checkbox"/> ВЗРЫВООЗАЩИЩ EXPLOSION PROOF EExia IIC T4-T6 <input checked="" type="checkbox"/>
ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ПРОЦЕССУ PROCESS CONNECTIONS	СМОТРИТЕЛЬНО SEE WELL	ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ПРОЦЕССУ PROCESS CONNECTIONS	M8x1
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ELECTRIC CONNECTIONS	1/2" <input type="checkbox"/> 3/4" <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> МЕТАЛЛИЧ. METALLIC <input type="checkbox"/>	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ELECTRIC CONNECTIONS	1/2" <input type="checkbox"/> 3/4" <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> удлинительный провод L=3150мм в металлорукаве из нержавеющей стали
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ TRANSMITTER		ТИЛЬЗА WELL	
ЗАЩИТА PROTECTION	ПЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF IP 65 min <input type="checkbox"/> ВЗРЫВООЗАЩИЩ EXPLOSION PROOF	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ PROCESS CONNECTIONS	ВНЕШНЯЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD M33x2 <input type="checkbox"/> ФЛАНЦЕВОЕ FLANGE ANSI <input type="checkbox"/> DIN <input type="checkbox"/> СМ. СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES <input type="checkbox"/>
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL	4 - 20 mA <input type="checkbox"/> ЛИНЕАРИЗАЦИЯ LINEARISATION ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТЕРМОПАРЕ THERMOCOUPLE CONNECTIONS	1/2" NPT <input type="checkbox"/> 1/2" G <input type="checkbox"/> M20x1.5 <input type="checkbox"/>
ТОЧНОСТЬ ACCURACY		ПРОКЛАДКА МЕДНАЯ	ДА <input type="checkbox"/> НЕТ <input type="checkbox"/>
ПИТАНИЕ SUPPLY	24 V ОТ FROM DCS 2 ПРОВОДА 2 WIRE <input type="checkbox"/> 4 ПРОВОДА 4 WIRE <input type="checkbox"/>	ПРОКЛАДКА ФЛАНЦЕВАЯ	ДА <input type="checkbox"/> НЕТ <input type="checkbox"/>
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ELECTRIC CONNECTIONS	1/2" <input type="checkbox"/> 3/4" <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> МЕТАЛЛИЧ. METALLIC <input type="checkbox"/>	КОМПЛЕКТ ФЛАНЦЕВОГО КРЕПЕЖА	ДА <input type="checkbox"/> НЕТ <input type="checkbox"/>
МОНТАЖ MOUNTING	ВСТРОЕННЫЙ В ГОЛОВКУ BUILT-IN INTO THE HEAD <input type="checkbox"/> ОТДЕЛЬНЫЙ SEPARATE <input type="checkbox"/>		

КОНСТРУКТИВНЫЙ ЧЕРТЕЖ
CONSTRUCTION DRAWING

Эскиз
Sketch



ПРИМЕЧАНИЯ:
NOTES: 1- УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ
WILL BE PRECISED BY VENDOR

МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ
RESISTANCE THERMOMETER

18760-11/4-ATX-ОЛ-35.2
18760-11/4-ATX-SP-35.2

ЛИСТ ИЗМ.
PAGE REV.
4 0

ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	kg.f/cm ²	ИЗБЫТОЧНОЕ GAGE <input checked="" type="checkbox"/>	АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE <input type="checkbox"/>
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	°C		
	РАЗМЕРЫ DIMENSIONS	mm <input checked="" type="checkbox"/>	ДУОИМ INCH. <input type="checkbox"/>	

[illegible]

ПРИМЕЧАНИЯ :

NOTES:

МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ

RESISTANCE THERMOMETER

18760-11/4-АТХ-ОЛ-35.2

18760-11/4-ATX-SP-35.2

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.

5 | 0

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "PROMCHIMPROEKT" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
ООО "PROMCHIMPROEKT"

ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL

ЗТП-35
ITP-35

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
Цех №1 АВТ-4 Титул 11/4
OAO "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
Shop №1 AVT-4 Unit 11/4 Title

Изм./Rev. Лист/Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм./Rev. Лист/Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	X										29										
2	X										30										
3	X										31										
4	X										32										
5	X										33										
6	X										34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Ревизии / Revisions

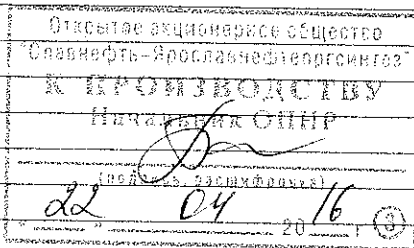
Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации / Процессы Department	ОАП DAP
		Исполнил Writer	Нач. отдела Chief of department

Основание для изменения

Basis for revisions

Утв. / Appr. by

Главный инженер проекта
Project manager



18760-11/4-АТХ-ЗТП-35

18760-11/4-АТХ-ИТР-35

Разраб. Designed	I. Remizova	04.16
Проверил Checked	S. Babkin	04.16
Н.контр. Verified	E. Kalinina	04.16
Нач. отд. Chief of dep.	V. Galanin	04.16
Утвердил Approved	A. Zateev	04.16

ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ

RESISTANCE THERMOMETER

Стадия/Stage Лист / Page Листов / Amount

Р

1

6

**ПРОМХИМ
ПРОЕКТ**

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ		ЗТП-35	
ООО "PROMCHIMPROEKT"		INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL		ITP-35	
ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ : THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :					
ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)	
1	Термометр сопротивления в соответствии с опросным листом 18760-11/4-ATX-ОЛ-35.2 <i>Resistance thermometer correspond to specification 18760-11/4-ATX-SP-35.2</i>	в соотв. с ОЛ <i>In conformity SP</i>			
2	Термометр сопротивления в соответствии с опросным листом <i>Resistance thermometer correspond to specification</i>				
3	Гильза защитная в соответствии с опросным листом <i>Protection sleeve correspond to specification</i>				
4	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 6) <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 6)</i>	1 set			
5	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации <i>Spare parts for start-up period and for two years of operation</i>	1 set			
(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR					
ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ RESISTANCE THERMOMETER		18760-11/4-ATX-ЗТП-35 18760-11/4-ATX-ITP-35		ЛИСТ PAGE 2	ИЗМ. REV. 0

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ
 LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая изменённая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.		
Опросный лист на термометр сопротивления	18760-11/4-ATX-ОЛ-35.2	0		
<i>Resistance thermometer specification</i>	18760-11/4-ATX-SP-35.2	0		
Опросный лист на термометр сопротивления				
<i>Resistance thermometer specification</i>				
Опросный лист на защитную гильзу				
<i>Protection sleeve with well specification</i>				

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ
 RESISTANCE THERMOMETER

18760-11/4-ATX-ЗТП-35
 18760-11/4-ATX-ИТП-35

ЛИСТ
PAGE
3

ИЗМ.
REV.
0

В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:
 TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:

1. При подаче технического предложения Поставщик обязан предоставить референс-лист поставок предлагаемого оборудования на объекты нефтепереработки за последние 5 лет.

When submitting a technical proposal supplier must submit a reference list of supplies of the offered equipment on the refining facilities for the last 5 years

2. Всё поставляемое оборудование должно иметь положительный опыт применения (испытаний) на аналогичных позициях ОАО "Славнефть-ЯНОС".

All equipment supplied must have positive experience of use (test) in a similar position of JSC "Slavneft-YANOS".

3. Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).

Service life at least 10 years (if conditions specified in SP).

4. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.

When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.

5. При подаче технического предложения Поставщик обязан предоставить электронные цветные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие (крепёж, кабельные вводы и т.д.). Необходимо наличие электронных скан-копий сертификатов соответствия ТРТС, действующих на текущий момент, а также на момент предполагаемой поставки оборудования.

When submitting a technical proposal Supplier must provide electronic color copies of all permits for instruments and equipment (cable glands, etc.). The electronic scanned copies of certificate of compliance with requirements of Custom Union's Technical Regulations (TP TC), currently in force, as well as at the time of the expected delivery, are necessary

7. При подаче технического предложения Поставщик обязан предоставить показатели характеризующие безопасность предлагаемого оборудования в соответствии с ГОСТ 27.002-89.

When submitting the technical proposal Supplier shall to provide safety characteristics for the proposed equipment in accordance with GOST 27.002-89

8. В техническом предложении Поставщик обязан указать полный код заказа предлагаемого оборудования и комплектующих, расшифровать каждый символ заказного кода. Поставщик обязан указать стандарт, по которому изготавливается оборудование и комплектующие.

The Supplier shall in the technical proposal specify the complete order code of equipment and its components, and decode each character of code.

The Supplier shall specify the standard by which manufactured equipment and its components

9. При подаче технического предложения Поставщик обязан предоставить электронные скан-копии документов о наличии аккредитированных сервисных центрах на территории РФ, осуществляющих гарантийное и постгарантийное обслуживание предлагаемого оборудования.

The supplier must provide at submission of a technical proposal electronic scanned copies of the list of accredited service centers in Russia, carrying out warranty and post warranty maintenance of the offered equipment.

10. Поставляемые приборы должны соответствовать требованиям технических регламентов Таможенного союза:

- ТР ТС 032/2011 "О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением";
- ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах";
- ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА
LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER

ПУНКТ ITEM	НАИМЕНОВАНИЕ DESIGNATION	КОЛ-ВО С ПРЕДЛОЖ. (1) QUANTITY WITH BID NOTE 1	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING			
			ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ FOR APPROVAL		ФИНАЛЬНАЯ FINAL ISSUE	
			КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV.TIME (2)	КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV.TIME (2)
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - C	-	-	6 - C	
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - C	-	-	6 - C	
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMMS	-	-	-	-	
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-	
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - C	
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - C	
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INATR.	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C	
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - C	3 - C	-	6 - C	
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - C	3 - C	-	6 - C	
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - C	
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C	
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C	
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - C	
18	РАСЧЕТ КРЕПЕЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ФЛАНЦЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ CALCULATION OF SCREWS FLANGE CONNECTIONS	-	-	-	6 - C	
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - C	
20	ЕВРОПЕЙСКИЙ СЕРТИФИКАТ О ПРИМЕНЕНИИ В СИСТЕМАХ БЕЗОПАСНОСТИ (IEC 62508) EUROPIEN CERTIFICATE FOR USE IN ESD SISTEMS (IEC 62508)	-	-	-	6 - C	
21	СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ С ОПИСАНИЕМ ТИПА СИ (ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ) CERTIFICATE OF TYPE APPROVAL OF FUNDS MEASUREMENTS (APPLICATION FOR CERTIFICATE)	2 - C	-	-	6 - C	
22	МЕТОДИКА ПОВЕРКИ CALIBRATION PROCEDURE	-	-	-	6 - C	
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	-	-	-	6 - O	
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - C	-	-	6 - C	

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

(1) ТИП : С - КОПИЯ, О - ОРИГИНАЛ
TYPE : C - COPY, O - ORIGINAL

(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ
DATE AND NUMBERS OF WEEKS

ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ
RESISTANCE THERMOMETER

18760-11/4-АТХ-ЗТП-35
18760-11/4-АТХ-ИТП-35

ЛИСТ ИЗМ.
PAGE REV.
6 0