Приложение №5

к договору №1НЗК

(**ФОРМА**)

**АКТ**

**ПРИЕМА-ПЕРЕДАЧИ**

**НЕРЕГЕНЕРИРОВАННОГО КАТАЛИЗАТОРА** **ПО КАЧЕСТВУ** *марка*

(Договор №\_\_\_\_\_ от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_20\_\_\_ г.)

**ООО «НЗК»,** именуемое в дальнейшем "Исполнитель", в лице\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, с одной стороны, и , именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_, с другой стороны, вместе именуемые «Стороны», составили настоящий Акт в том, что Исполнитель **Передал**, а Заказчик **Принял** на регенерацию:

* катализатор марки \_\_\_\_\_\_ в количестве \_\_\_\_\_\_ кг, упакованный в металлические бочки (200 дм3) с п/э вкладышами, со съемным верхним днищем в количестве \_\_\_\_\_\_ шт.
* бочки заказчика (невостребованные) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ шт.

Катализатор марки \_\_\_\_\_\_ в количестве \_\_\_\_\_\_ кг, упакованный в металлические бочки (200 дм3) с п/э вкладышами, со съемным верхним днищем в количестве \_\_\_\_\_\_ шт. соответствует следующим показателям по качеству приёмки:

Марка катализатора – (смесь катализаторов с диаметром “ и “):

Форма катализатора –;

Высота гранул 1,2 – 1,5 мм;

Длина гранул – 3,9 мм;

Состав – кобальт-молибден в сульфидной форме на оксиде алюминия;

Содержание углерода (кокс) не более 12 %.

Катализатор упакован в 200 литровые металлические бочки со съемным верхним днищем в количестве \_\_\_\_штук (\_\_\_\_\_поддона по 4 бочки на каждом).

Общее количество катализатора (нерегенерированного) - около \_\_\_\_ тонн.

Требования к качеству катализатора до регенерации:

- содержание инертных материалов (шары керамические) и защитных слоёв - не более 5 % масс.

Содержание примесей, массовая доля:

- общий уровень загрязнений не более 2,0 %, в том числе:

- мышьяк (As), не более 0,10 %;

- свинец (Pb), не более 0,15 %;

- натрий (Na), не более 0,30 %;

- кремний (Si), не более 1,0 %;

- железо (Fe), не более 1,0 %;

- никель (Ni), не более 1,0 %;

- ванадий (V), не более 1,0 %.

Содержание лёгких углеводородов – не более 10 % масс.

В случае, если содержание примесей и лёгких углеводородов до регенерации по результатам входного контроля в лаборатории Исполнителя окажутся выше, регенерация катализатора не проводится.

**ФОРМА СОГЛАСОВАНА:**

|  |  |
| --- | --- |
| **От Исполнителя:** | **От Заказчика:** |
| **Генеральный директор**  **ООО «НЗК»** | **Генеральный директор** |
| **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А. Б. Голубев** | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |

**м.п. м.п.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |