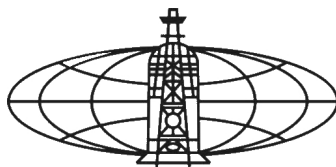



АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»



**ОАО «Славнефть-ЯНОС»**  
**Цех №13. СНН в автоцистерны. Титул 351/4**  
**РЕСИВЕР ВОЗДУХА КИП**  
**Е-4**

**Обоснование безопасности**  
**Е-4.00.00.000 ОБ**

Зав. отделом №16

 С. В. Салов

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2016 г.

Главный конструктор проекта

 Е. Н. Логунова

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2016 г.

Москва, 2016 г.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
19786.5				

## Содержание

Введение.....	3
1 Общее описание технического устройства .....	3
1.1 Назначение .....	3
1.2 Техническая характеристика.....	3
1.3 Описание конструкции и принцип работы.....	4
2 Требования к надежности аппарата .....	4
3 Требования к персоналу .....	5
4 Анализ рисков.....	5
5 Требования к безопасности .....	5
5.1 Требования к безопасности при проектировании.....	7
5.2 Требования к безопасности при вводе аппарата в эксплуатацию.....	7
5.3 Требования к безопасности при эксплуатации .....	7
5.4 Требования к безопасности при выводе из эксплуатации и утилизации аппарата .....	8
Приложение А Результат анализа факторов опасности.....	9
Приложение Б Ссылочные нормативно-технические документы .....	13
Лист регистрации изменений.....	15

Этот документ является собственностью АО "ВНИИНЕФТЕМАШ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
19786.5				
Разраб.	Цыпора			07.2016
Пров.	Таченов			07.2016
Рук.				
Н.контр.	Копчикова			07.2016
Утв.				
Изм. Лист № докум. Подпись Дата				
Е-4.00.00.000 ОБ				
Ресивер воздуха КИП Е-4				Лит. Лист Листов
				Т 2 15
Обоснование безопасности				АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

Настоящее обоснование безопасности распространяется на ресивер воздуха КИП Е-4 для Цех №13. СНН в автоцистерны. Титул 351/4 ОАО «Славнефть-ЯНОС».

Документ содержит результаты анализа факторов опасности, возникающих при применении данного аппарата на опасном производственном объекте, а также сведения о минимально необходимых мерах по обеспечению безопасности на всех стадиях жизненного цикла аппарата.

Обоснование безопасности должно разрабатываться при проектировании аппарата в соответствии с техническими регламентами Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением». Обоснование безопасности является неотъемлемой частью комплекта документации на аппарат и применяется для оценки его безопасности на всех стадиях жизненного цикла.

## 1 Общее описание технического устройства

### 1.1 Назначение

Ресивер воздуха КИП Е-4 предназначен для хранения необходимого запаса воздуха системы КИПиА.

### 1.2 Техническая характеристика

Техническая характеристика аппарата, параметры рабочей среды и условия эксплуатации аппарата приведены в Таблице 1.

Таблица 1

Параметры		Значения
Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	рабочее, не более	0,49 (5,0)
	расчетное	0,8 (8,2)
	расчетное наружное	—
	пробное при гидравлическом испытании	1,04 (10,6)
Температура, °С	рабочая среды, не более	37
	расчетная	50
	расчетная при наружном давлении	—
	минимальная допустимая стенки аппарата, находящегося под давлением	минус 46
Характеристика	состав среды	воздух КИП
	группа среды по ТР ТС 032/2013	2

Инов. № подл.

19786.5

Подпись и дата

Взам. инв. №

Инов. № дубл.

Подпись и дата

воздуха системы КИПиА.

1.2 Техническая характеристика

Техническая характеристика аппарата, параметры рабочей среды и условия эксплуатации аппарата приведены в Таблице 1.

Таблица 1

Параметры		Значения
Давление, МПа (кгс/см²)	рабочее, не более	0,49 (5,0)
	расчетное	0,8 (8,2)
	расчетное наружное	–
	пробное при гидравлическом испытании	1,04 (10,6)
Температура, °С	рабочая среды, не более	37
	расчетная	50
	расчетная при наружном давлении	–
	минимальная допустимая стенки аппарата, находящегося под давлением	минус 46
Характеристика	состав среды	воздух КИП
	группа среды по ТР ТС 032/2013	2

					Е-4.00.00.000 ОБ	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Параметры		Значения
рабочей среды:	класс опасности вредных веществ по ГОСТ 12.1.007-76	–
	пожароопасность	Нет
	категория и группа взрывоопасности по ГОСТ 30852.11-2002, ГОСТ 30852.5-2002	–
Вместимость, м <sup>3</sup>		10
Назначенный срок службы, лет		20
Расчетное количество циклов нагружения за весь период работы, не более		1000
Категория аппарата по СТО 00220575.063-2005		–
Группа аппарата по ГОСТ Р 52630-2012		2
Категория сосуда по ТР ТС 032/2013		4
Условия эксплуатации	категория размещения по ГОСТ 15150-69	1
	сейсмичность района установки аппарата, балл, не более	6
	Абсолютная минимальная температура воздуха, не ниже, °С	минус 46
	ветровой район установки аппарата по СП 20.13330.2011	I

### 1.3 Описание конструкции и принцип работы

Ресивер воздуха КИП Е-4 представляет собой вертикальный цилиндрический аппарат с эллиптическими днищами, установленный на цилиндрическую юбочную опору.

Для монтажа и демонтажа внутренних устройств, а также для осмотра корпуса предусмотрен люк-лаз МН Ø600 мм.

На корпусе аппарата предусмотрены штуцера для подключения КИПиА.

Воздух КИП поступает в емкость через штуцер П, выводится через штуцер О1. Дренаж конденсата осуществляется через штуцер D.

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата	<div>Е-4.00.00.000 ОБ</div> <div>Лист 4</div>				
19786.5									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
19786.5				

Аппарат предназначен для эксплуатации в стационарном режиме и не предназначен для работы в условиях циклических нагрузок, превышающих 1000 циклов нагружения за весь период работы аппарата.

Обслуживающий персонал при эксплуатации аппарата должен руководствоваться производственной инструкцией и эксплуатационной документацией, утвержденной в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующим аппарат.

Обслуживание аппарата может быть поручено персоналу, не имеющему медицинских противопоказаний к проводимым работам, подготовленному и аттестованному в установленном порядке.

Результат анализа факторов опасности приведен в Приложении А

Безопасность на всех стадиях жизненного цикла аппарата обеспечивается соблюдением требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», а также соответствующих документов, регламентирующих эксплуатацию сосудов, работающих под давлением, в том числе:

- Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ТР ТС 032/2013;
- Федеральный закон от 22.07.2008 г. N 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;
- Федеральный закон от 21.07.1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»;
- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;

– Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств»;

– ПБ 09-563-03 «Правила промышленной безопасности для нефтеперерабатывающих производств»;

– ГН 2.2.5.1313-03 Гигиенические нормативы «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны»;

– ГОСТ 12.0.003-74 «ССБТ. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация»;

– ГОСТ 12.1.004-91 «ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования»;

– ГОСТ 12.1.005-88 «ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования»;

– ГОСТ 12.1.007-76 «ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности»;

– ГОСТ 12.1.010-76 «ССБТ. Взрывоопасность. Общие требования»;

– ГОСТ 12.2.003-91 «ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»;

– ГОСТ 12.3.009-76 «ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности»;

– ГОСТ Р 12.1.019-2009 «ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты»;

– СП 2.2.1.1312-03 «Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных предприятий»;

– СНиП 3.05.05-84 «Строительные нормы и правила. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы»;

– ПУЭ «Правила устройства электроустановок»;

– ВСН 10-72 «Правила защиты от статического электричества в производствах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности»;

– СТО-СА-03-004-2009 «Трубчатые печи, резервуары, сосуды и аппараты нефтеперерабатывающих и нефтехимических производств. Требования к техническому надзору, ревизии и отбраковке».

Меры безопасности при подготовке к монтажу, при пуске, сдаче в эксплуатацию и эксплуатации аппарата, а также контроль технического состояния, техническое обслуживание, ремонт, хранение, транспортирование и утилизация аппарата должны соответствовать требованиям, указанным в Руководстве по эксплуатации на аппарат.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	и номенклатура видов защиты»;
19786.5					– СП 2.2.1.1312-03 «Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных предприятий»;
					– СНиП 3.05.05-84 «Строительные нормы и правила. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы»;
					– ПУЭ «Правила устройства электроустановок»;
					– ВСН 10-72 «Правила защиты от статического электричества в производствах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности»;
					– СТО-СА-03-004-2009 «Трубчатые печи, резервуары, сосуды и аппараты нефтеперерабатывающих и нефтехимических производств. Требования к техническому надзору, ревизии и отбраковке».
					Меры безопасности при подготовке к монтажу, при пуске, сдаче в эксплуатацию и эксплуатации аппарата, а также контроль технического состояния, техническое обслуживание, ремонт, хранение, транспортирование и утилизация аппарата должны соответствовать требованиям, указанным в Руководстве по эксплуатации на аппарат.
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	
19786.5					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Е-4.00.00.000 ОБ					Лист
					6

Аппарат не должен являться источником шума, вибрации и загазованности в зоне его обслуживания свыше норм, установленных стандартами безопасности труда.

### 5.1 Требования к безопасности при проектировании

Аппарат спроектирован и изготовлен в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52630-2012, ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013.

Материалы, выбранные при проектировании и изготовлении аппарата, соответствуют требованиям проекта на технологическую установку и учитывают технологические параметры эксплуатации (давление, температура, химический состав и характеристику сред, процессы, протекающие внутри аппарата), наличие коррозионно-активных компонентов сред, климатические условия места установки аппарата.

Основные конструктивные размеры аппарата определены по результатам технологического расчета и заданы техническим заданием на проектирование.

Выбор толщин корпуса, патрубков, фланцев и опорного узла подтвержден расчетом на прочность в соответствии с ГОСТ 14249-89, ГОСТ 24755-89, ГОСТ Р 51273-99, ГОСТ Р 51274-99, ГОСТ Р 52857.3-2007.

Прочность и герметичность фланцевых соединений подтверждена расчетом в соответствии с ГОСТ Р 52857.4-2007, Code ASME BPVC.

В корпусе аппарата предусмотрен люк-лаз DN600 для обслуживания аппарата во время остановок на ремонт и проведения внутреннего осмотра при техническом освидетельствовании.

Предусмотрены штуцера для установки приборов КИПиА для контроля технологических параметров в рабочем режиме аппарата.

В проекте указаны требования по заземлению оборудования в соответствии с Правилами ПУЭ.

### 5.2 Требования к безопасности при вводе аппарата в эксплуатацию

Подготовка к эксплуатации, монтаж, пуск и эксплуатация аппарата должны осуществляться с соблюдением всех правил безопасности, установленных для различных видов работ, общих правил безопасности и противопожарных требований, действующих на эксплуатирующем предприятии, а также требований Руководства по эксплуатации аппарата.

### 5.3 Требования к безопасности при эксплуатации

При эксплуатации аппарата запрещается превышать расчетные параметры, указанные в паспорте.

Инв. № подл. 19786.5	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Содержание				
					В корпусе аппарата предусмотрен люк-лаз DN600 для обслуживания аппарата во время остановок на ремонт и проведения внутреннего осмотра при техническом освидетельствовании.				
					Предусмотрены штуцера для установки приборов КИПиА для контроля технологических параметров в рабочем режиме аппарата.				
					В проекте указаны требования по заземлению оборудования в соответствии с Правилами ПУЭ.				
					<b>5.2 Требования к безопасности при вводе аппарата в эксплуатацию</b>				
Инв. № подл. 19786.5	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Подготовка к эксплуатации, монтаж, пуск и эксплуатация аппарата должны осуществляться с соблюдением всех правил безопасности, установленных для различных видов работ, общих правил безопасности и противопожарных требований, действующих на эксплуатирующем предприятии, а также требований Руководства по эксплуатации аппарата.				
					<b>5.3 Требования к безопасности при эксплуатации</b>				
					При эксплуатации аппарата запрещается превышать расчетные параметры, указанные в паспорте.				
					Е-4.00.00.000 ОБ				
					Лист 7				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

Эксплуатация аппарата при параметрах, отличающихся от указанных в паспорте, разрешается только после согласования с заводом-изготовителем, автором проекта, либо автором нормативной документации на сосуды, работающие под давлением, с учетом результатов технического освидетельствования сосуда.

Нагрузки на штуцера аппаратов от внешних сил и моментов, действующих от технологических трубопроводов, не должны превышать нагрузок, указанных в рабочей документации.

Надзор, содержание, обслуживание, ремонт и аварийную остановку аппарата при его эксплуатации проводить в соответствии с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» и специальными инструкциями предприятия-владельца аппаратов.

Ежедневно должны проводиться наблюдение и визуальный контроль герметичности фланцевых соединений и состояния аппарата, в том числе на предмет имеющих на изоляции следов промокания, указывающих на наличие дефектов корпуса и швов, герметичности фланцевого соединения.

#### 5.4 Требования к безопасности при выводе из эксплуатации и утилизации аппарата

Критерии состояния аппарата, при котором, по результатам технического освидетельствования, его эксплуатация недопустима, приведены в Руководстве по эксплуатации аппарата.

Запрещается использование аппарата не по назначению после достижения назначенного срока службы.

Аппарат перед отправкой на утилизацию (на вторичную переработку) необходимо освободить от рабочих сред по технологии эксплуатирующего предприятия, обеспечивающей безопасное ведение работ, а также осуществить разборку и разделку аппарата с сортировкой металла по типам и маркам.

Утилизация аппарата, отработавшего свой срок, производится в сроки и способом, принятым на предприятии-потребителе аппарата.

Инов. № подл. 19786.5	Подпись и дата				Инов. № дубл.	Подпись и дата				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Е-4.00.00.000 ОБ	Лист	8



# Приложение А

## Результат анализа факторов опасности

Пределы факторов опасности / анализ рисков по соответствующей законодательной базе  Оборудование: Ресивер воздуха КИП Е-4 Цех №13. СНН в автоцистерны. Титул 351/4 ОАО «Славнефть-ЯНОС».	Ссылка на документ: Е-4.00.00.000 ТП  Изменение: Дата  Производитель:
--	---

№	Факторы опасности <sup>1)</sup>	Важность фактора опасности <sup>2)</sup>	Возможность снижения рисков <sup>4)</sup>					Оценка риска <sup>3)</sup>	Объяснения
			при проектировании			при экс- плуатации			
			Конструкция	Контроль производст- венного процесса	Системы защиты <sup>5)</sup>	Дополнительные меры предосторожности <sup>6)</sup>	Предупреждение об оставшихся рисках		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	<u>Внутреннее давление</u> - нормальные условия рабо- ты - условия возобновления - расширение теплоносите- ля - экзотермическая реакция/ неконтролируемая	0,49 МПа  Да NA NA NA	Да	Да		Да		NA	Установить систему защиты от повышения давления
2	<u>Внешнее давление</u> - вакуум - нормальные условия рабо- ты - условия возобновления - конденсация пара во время охлаждения	- NA NA NA NA							
3	<u>Температура окружающей среды</u> Разрушение в следствии изм. мех. характеристик материалов - при установившейся рабо- те - запуск/остановка	  NA  NA Да	    Да	    Да	    	    Да	    	    NA	Режимы пус- ка/остановки должны соответствовать инст- рукции по эксплуата- ции
4	Превышение расчетной температуры в результате:								

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата
19786.5				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Е-4.00.00.000 ОБ				
Лист				
9				

Инов. № подл. 19786.5	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата						Лист
					Е-4.00.00.000 ОБ					10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	- малой границы между рабочей и расчетной температурой - условия возобновления - экзотермическая реакция - малое время срабатывания температурных датчиков	NA NA NA NA							
5	Изменение температуры - температурный градиент	NA							
6	Ползучесть	NA							
7	Внешнее пламя	NA							
8	Гидростатический напор в условия работы и испытания	Да	Да					A	Учтено в расчетах на прочность
9	Динамическое давление жидкости - уплотнение газовой среды	NA							
10	Масса при работе и в условиях испытаний	Да	Да					A	Учтено в расчетах на прочность
11	Транспортные нагрузки/геотехническая нагрузка (подземное оборудование работающее под давлением)	NA							
12	Ветровая нагрузка - внешняя установка	Да	Да					A	Учтено в расчетах на прочность
13	Снеговая нагрузка - наружное размещение - при работе	NA NA							
14	Сейсмическая нагрузка	NA							
15	Силы и моменты от опорных конструкций	NA							
16	Нагрузки и моменты от трубопроводов (нагрузки на штуцера)	Да	Да					A	Учтено в расчетах на прочность штуцеров и фланцевых соединений
17	Коррозия - внутренняя - внешняя - конденсация в трубах газообразных сред	Да Да  NA	Да Да					A A	Учтено при выборе материалов. Необходимо выполнять мероприятия по предотвращению коррозии оборудования предусмотренные технологическим регламентом
18	Химическое воздействие на материал рабочей средой	Да	Да	Да				A	Учтено при выборе материалов
19	Эрозия / износ - трубопроводы (высокая скорость среды, турбулентность, вихри) - сухое вещество	NA NA							
20	Усталость - колебания давления (уровень) - вибрация трубопроводов - смесители - насосы	NA NA NA NA							
21	Избыточная нагрузка при свободном перемещении трубопроводов	NA							

Инв. № подл. 19786.5	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата						Лист
										11
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Е-4.00.00.000 ОБ					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
22	Избыточные нагрузки/моменты на фланцы, соединения, рукава (трубопроводы)	NA							
23	Распад нестабильных сред	NA							
24	Последствия от отложений - уменьшение потока - коррозия - перегрев	NA NA NA							
25	Неустойчивость при транспортировке и перемещениях	NA							
26	Опасность из-за внутреннего давления при открытии и закрытии оборудования работающего под давлением	Да	Да			Да		NA	Инструкция по эксплуатации
27	Опасность от среды при открытии и закрытии оборудования работающего под давлением	NA							
28	Температура поверхности, связанная с предполагаемым использованием	NA							
29	Неконтролируемые химические реакции при недостаточной вентиляции	NA							
30	Опасность при техническом обслуживании – вентиляция – остаток продукта	NA NA							
31	Переполнение	NA							
32	Превышение давления при перепополнении (отношение наполнения к давлению пара при исходной температуре)	NA							
33	Нестабильность оборудования работающего под давлением во время заполнения и опорожнения	NA							
34	Неконтролируемое освобождение сжатой среды	NA							
35	Ненадежное соединение и рассоединение	Да				Да		NA	Инструкция по эксплуатации
36	Опасное накопление воспламеняющихся компонентов веществ и воздуха (для котлов)	NA							
37	Проскок пламени (в котлах)	NA							
38	Разряд статического электричества	Да	Да		Да			A	Инструкция по эксплуатации Предусмотрено заземление на корпусе
39	Опасности при утечке сред (расположение) - устройства КИПиА - течи в корпусе - фланцевые прокладки	NA NA NA							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
40	Последствия падения сосуда работающего под давлением (в зависимости от назначения использования)	NA							
41	Негативное воздействие испытательной среды	Да	Да			Да		A	В конструкторской документации требования по проведению осушки и консервации
42	Нарушения соединений при вероятном использовании	Да	Да					NA	Инструкция по эксплуатации
43	Комбинация факторов опасности	NA							

1) Виды рисков в пределах области предложенного применения и предполагаемой неправильной работы или работы вне расчетных условий.

2) Ответить ДА или NA (нет)

Исходя из простых практических соображений, при необходимости используются методы технического анализа рисков HAZOP, FTA, FMEA.

3) Ответьте так:

A – допустимо, если риск допустимый,

NA – недопустимо, если риск недопустимый или допустимо по принципу ALARP (as low as reasonable possible - разумный минимально допустимый риск).

4) Ответьте так: ДА если предприняты меры снижения риска до допустимого уровня

5) Если будет осуществляться при помощи приборов ( SRMCR), ссылка будет делаться на количественный анализ риска.

6) Эти меры предосторожности будут описаны (предусмотрены) в инструкции по эксплуатации (МО)

Инв. № подл. 19786.5	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата						Лист 12
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Е-4.00.00.000 ОБ					

(справочное)

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011;

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ТР ТС 032/2013;

Федеральный закон от 22.07.2008 г. N 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;

Федеральный закон от 21.07.1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»;

Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;

Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств»;

ПБ 09-563-03 «Правила промышленной безопасности для нефтеперерабатывающих производств»;

ГН 2.2.5.1313-03 Гигиенические нормативы «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны»;

ГОСТ 12.0.003-74 «ССБТ. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация»;

ГОСТ 12.1.004-91 «ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования»;

ГОСТ 12.1.005-88 «ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования»;

ГОСТ 12.1.007-76 «ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности»;

ГОСТ 12.1.010-76 «ССБТ. Взрывоопасность. Общие требования»;

ГОСТ 12.1.044-89 «ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения»;

ГОСТ 12.2.003-91 «ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»;

ГОСТ 12.3.009-76 «ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности»;

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	ПБ 09-563-03 «Правила промышленной безопасности для нефтеперерабаты- вающих производств»; ГН 2.2.5.1313-03 Гигиенические нормативы «Предельно допустимые концен- трации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны»; ГОСТ 12.0.003-74 «ССБТ. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация»; ГОСТ 12.1.004-91 «ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования»; ГОСТ 12.1.005-88 «ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно- гигиенические требования»; ГОСТ 12.1.007-76 «ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие тре- бования безопасности»; ГОСТ 12.1.010-76 «ССБТ. Взрывоопасность. Общие требования»; ГОСТ 12.1.044-89 «ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения»; ГОСТ 12.2.003-91 «ССБТ. Оборудование производственное. Общие требова- ния безопасности»; ГОСТ 12.3.009-76 «ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требова- ния безопасности»;
19786.5					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Е-4.00.00.000 ОБ					Лист
					13

ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

ГОСТ 26202-84 «Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность обечаек и днищ от воздействия опорных нагрузок»;

ГОСТ Р 12.1.019-2009 «ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты»;

ГОСТ Р 51273-99 «Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Определение расчетных усилий для аппаратов колонного типа от ветровых нагрузок и сейсмических воздействий»;

ГОСТ Р 51274-99 «Сосуды и аппараты. Аппараты колонного типа. Нормы и методы расчета на прочность»;

ГОСТ 30852.5-2002 «Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 4. Метод определения температуры самовоспламенения»;

ГОСТ 30852.11-2002 «Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 12. Классификация смесей газов и паров с воздухом по безопасным экспериментальным максимальным зазорам и минимальным воспламеняющим токам»;

ГОСТ Р 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия»;

ГОСТ Р 52857.1-2007 - ГОСТ Р 52857.9-2007 «Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность»;

СНиП 3.05.05-84 «Строительные нормы и правила. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы»;

СНиП 23-01-99 «Строительная климатология»;

СНиП 41-03-2003 «Тепловая изоляция оборудования и трубопроводов»;

СП 2.2.1.1312-03 «Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных предприятий»;

СП 61.13330.2012 «Тепловая изоляция оборудования и трубопроводов. Актуализированная редакция СНиП 41-03-2003»

ПУЭ «Правила устройства электроустановок»;

ВСН 10-72 «Правила защиты от статического электричества в производствах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности»;

СТО-СА-03-004-2009 «Трубчатые печи, резервуары, сосуды и аппараты нефтеперерабатывающих и нефтехимических производств. Требования к техническому надзору, ревизии и отбраковке».

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	ГОСТ Р 52857.1-2007 - ГОСТ Р 52857.9-2007 «Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность»;					
					СНиП 3.05.05-84 «Строительные нормы и правила. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы»;					
19786.5					СНиП 23-01-99 «Строительная климатология»;					
					СНиП 41-03-2003 «Тепловая изоляция оборудования и трубопроводов»;					
					СП 2.2.1.1312-03 «Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных предприятий»;					
					СП 61.13330.2012 «Тепловая изоляция оборудования и трубопроводов. Актуализированная редакция СНиП 41-03-2003»					
					ПУЭ «Правила устройства электроустановок»;					
					ВСН 10-72 «Правила защиты от статического электричества в производствах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности»;					
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	СТО-СА-03-004-2009 «Трубчатые печи, резервуары, сосуды и аппараты нефтеперерабатывающих и нефтехимических производств. Требования к техническому надзору, ревизии и отбраковке».					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Е-4.00.00.000 ОБ					Лист
										14

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Индв. № дубл.	Подпись и дата