

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ".  
и не подлежит копированию и распространению без его согласия  
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be  
disclosed to orders or reproduced in any manner without its permission


Согласовано			

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №

Разраб. Designed	I. Ershikova	09.15
Проверил Checked	A. Arkhipov	09.15
Н.контр. Verified	E. Kalinina	09.15
Нач. отд. Chief of dep.	V. Galanin	09.15
Утвердил Approved	A. Zateev	10.15

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Р	1	5

**ПРОМХИМ**



**ПРОЕКТ**

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-21 SP-21						
<p><b>1 УСТАНОВКА</b></p> <p>Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки НСЦС титул 29 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p><b>UNIT</b></p> <p><i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for Installation for HCSCHC Unit title 29 ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl.</i></p> <p><b>2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ</b></p> <p>ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °С Абсолютная минимальная - минус 46 °С Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °С</p> <p>ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p><b>CLIMATIC CONDITIONS</b></p> <p>TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C Absolute minimum - minus 46 °C Average of the hottest month - plus 23,2 °C Average of the five coldest days - minus 34 °C</p> <p>RELATIVE HUMIDITY The hottest month - 74% The coldest month - 83%</p> <p><b>3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА</b></p> <p>Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p><b>PAINTING</b></p> <p><i>The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.</i></p> <p><b>4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ</b></p> <p>Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18617-29-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 18617-29-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение"</p> <p><b>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION</b></p> <p><i>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18617-29-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation". List of documents required from the supplier see 18617-29-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal"</i></p>								
<b>МАНОМЕТР</b>  <b>PRESSURE GAUGE</b>	<b>18617-29-АТХ-ОЛ-21</b>  <b>18617-29-АТХ-SP-21</b>	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	2	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
2	0							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-21 SP-21
<div>5    УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H<sub>2</sub>S)</div> <div>Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003</div> <div>CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H<sub>2</sub>S content)</div> <div>Control and metering equipment influenced by H<sub>2</sub>S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.</div> <div>6    ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</div> <div>Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).</div> <div>Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц)</div> <div>Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ</div> <div>ADDITIONAL REQUIREMENTS</div> <div>Calibration interval: not less than three years.</div> <div>Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).</div> <div>Resistance to industrial vibration (20-100Hz).</div> <div>Evidence of primary calibration standard RF.</div>		
МАНОМЕТР  PRESSURE GAUGE	18617-29-ATX-ОЛ-21  18617-29-ATX-SP-21	ЛИСТ PAGE 3 ИЗМ. REV. 0

МАНОМЕТР GAUGE		ТИП TYPE		(1)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		РЕГУЛИРОВКА CONTROL		ОТВ. ДЛЯ ПРОЧИСТКИ CLEANOUT	
		ДИАМЕТР DIAMETER		80 mm	100 mm	160 mm	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL		УГЛЕРОД. СТАЛЬ CARBON		ПРИСОЕД. CONNECT.
КОРПУС CASE		МАТЕРИАЛ MATERIAL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL		УГЛЕРОД. СТАЛЬ CARBON		ВНЕШНЕЕ (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL (TO PROCESS)		M20 x 1.5	
		ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION TYPE		A		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL		ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL (TO GAUGE)		M20 x 1.5	
ШКАЛА SCALE		МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИН. CONNECTION MATERIAL		(1)		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL		ВЕРХНИЙ ДИСК TOP DISK		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
		СТАКЛО GLASS		ПЛАСТИК УСТОЙЧИВЫЙ К HF КИСЛОТЕ HF ASID RESISTANT PLASTIC		СТРЕЛКА POINTER		ШКАЛА SCALE		КРАСНАЯ СТРЕЛКА RED POINTER	
МЕХАНИЗМ SENSOR		БЕЛАЯ С ЧЕРНЫМИ ЦИФРАМИ WHITE WITH BLACK NUMERALS		РЕГ. НУЛЯ ZERO ADJUSTMENT		УКАЗАТЕЛЬ ПРЕДЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ POINTER PRESSURE LIMIT		ТРУБКА БУРДОН BOURDON TUBE		СИЛЬФОН BELLOWS	
		МЕМБРАНА DIAPHRAGM		МОНЕЛЬ MONEL		СТ. СТАЛЬ ST. STEEL		ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD		NPT-M 1/2"	
КОРПУС CASE		ТОЧНОСТЬ (% ОТ ШКАЛЫ) ACCURACY (% OF THE SCALE RANGE)		1,0		0,5		ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL THREAD (TO GAUGE)		NPT-F 1/2"	
		ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD		NPT-M 1/2"		G 1/2"		M20x1,5		ФЛАНЕЦ FLANGE	
МЕХАНИЗМ SENSOR		ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD		NPT-M 1/2"		G 1/2"		M20x1,5		НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD	
		ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD		NPT-M 1/2"		G 1/2"		M20x1,5		С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ WITH CAPTIVE NUTS	
МЕХАНИЗМ SENSOR		ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD		NPT-M 1/2"		G 1/2"		M20x1,5		СВАРКА WELDING	
		ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD		NPT-M 1/2"		G 1/2"		M20x1,5		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	

## ПРИМЕЧАНИЯ:

## NOTES:

(1) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ  
PRECISED BY VENDOR(2) БЕЗОПАСНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ СТЕКЛО ТОЛЩИНОЙ 4 мм  
4 mm (THICK) SAFETY DUPLEX GLASS

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

18617-29-ATX-ОЛ-21

18617-29-ATX-SP-21


ЛИСТ  
PAGE

4

ИЗМ.  
REV.

0

**ПРИМЕЧАНИЯ:** (1) В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 (НАЛИЧИЕ H<sub>2</sub>S)  
**NOTES:** (1) IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (H<sub>2</sub>S content)

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT					
Изм. Rev.	Дата Date	Должность Post	Фамилия Family name	Подпись Signature	Изм. Rev.	Дата Date	Должность Post	Фамилия Family name	Подпись Signature
			СМОЛЬЯНОВ А.С.						
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER									
<b>МАНОМЕТР</b>  <b>PRESSURE GAUGE</b>				<b>18617-29-ATX-ОЛ-21</b>  <b>18617-29-ATX-SP-21</b>				ЛИСТ PAGE  <b>5</b>	ИЗМ. REV.  <b>0</b>