

Цех №13 Установка Парки смешения Тит. 46/1, 46/2
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl

[illegible][illegible]

| | | | | | | |
|--|-------------|--|--------------------------------|--------------------------------------|-------------|-----------------|
| | | | 18563-46/1,46/2-АТХ-ОЛ-21 | | | |
| | | | 18563-46/1,46/2-АТХ-SP-21 | | | |
| Разраб. Designed Проверил Checked Н.контр. Verified Нач. отд. Chief of dep. Утвердил Approved | E. Makina | Магн 08.15 08.15 08.15 08.15 08.15 | МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE | Стадия/Stage | Лист / Page | Листов / Amount |
| | A. Arkhipov | | | P | 1 | 5 |
| | E. Kalinina | | | <div>ПРОМХИМ</div> <div>ПРОЕКТ</div> | | |
| | V. Galanin | | | | | |
| | M. Baraev | | | | | |

1 УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки парки смешения, тит.46/1, 46/2 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for 46/1, 46/2 Title ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl.

2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °C
Абсолютная минимальная - минус 46 °C
Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C
Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ
Наиболее теплого месяца - 74 %
Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS

TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C
Absolute minimum - minus 46 °C
Average of the hottest month - plus 23,2 °C
Average of the five coldest days - minus 34 °C

RELATIVE HUMIDITY
The hottest month - 74%
The coldest month - 83%

3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18563-46/1,46/2-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."
Перечень документов Поставщика содержится в 18563-46/1,46/2-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение"

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

*The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18563-46/1,46/2-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".
List of documents required from the supplier see 18563-46/1,46/2-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal"*

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

18563-46/1,46/2-АТХ-ОЛ-21

18563-46/1,46/2-АТХ-SP-21

| | |
|------|------|
| ЛИСТ | ИЗМ. |
| PAGE | REV. |
| 2 | 0 |

5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S)

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003

CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content)

Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.

6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).

Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц)

Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ

ADDITIONAL REQUIREMENTS

Calibration interval: not less than three years.

Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).

Resistance to industrial vibration (20-100Hz).

Evidence of primary calibration standard RF.

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

18563-46/1,46/2-ATX-ОЛ-21

18563-46/1,46/2-ATX-SP-21

| | |
|----------|----------|
| ЛИСТ | ИЗМ. |
| PAGE | REV. |
| 3 | 0 |

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"

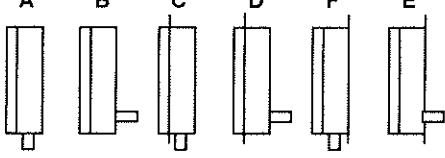
ООО "PROMCHIMPROEKT"

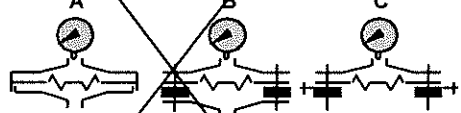
ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

SPECIFICATION

ОЛ-21

SP-21

| | | | | |
|---|--|---|-----|--|
| МАНОМЕТР GAUGE | ТИП TYPE | (1) | | |
| | ДИАМЕТР DIAMETER | 80 mm <input type="checkbox"/> 100 mm <input type="checkbox"/> 160 mm <input checked="" type="checkbox"/> | | |
| | МАТЕРИАЛ MATERIAL | НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> УГЛЕРОД. СТАЛЬ <input type="checkbox"/> | | |
| | ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION TYPE | A | | |
| | МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION MATERIAL | (1) <input type="checkbox"/> НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> | | |
| | КОРПУС CASE |  | | |
| | МАТЕРИАЛ ОКНА WINDOW MATERIAL | СТЕКЛО <input checked="" type="checkbox"/> ПЛАСТИК УСТОЙЧИВЫЙ К HF КИСЛОТЕ <input type="checkbox"/> | (2) | |
| | БЕЛАЯ С ЧЕРНЫМИ ЦИФРАМИ WHITE WITH BLACK NUMERALS | <input checked="" type="checkbox"/> | | |
| | РЕГ. НУЛЯ ZERO ADJUSTMENT | СТРЕЛКА <input checked="" type="checkbox"/> ШКАЛА <input type="checkbox"/> | | |
| | УКАЗАТЕЛЬ ПРЕДЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ POINTER PRESSURE LIMIT | КРАСНАЯ <input checked="" type="checkbox"/> СТРЕЛКА <input type="checkbox"/> | | |
| МЕХАНИЗМ SENSOR | ТРУБКА БУРДОН BOURDON TUBE | <input type="checkbox"/> СИЛЬФОН <input type="checkbox"/> МЕМБРАНА <input type="checkbox"/> | (1) | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | МОНЕЛ <input type="checkbox"/> ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD | | | | |
| NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| ТОЧНОСТЬ (% ОТ ШКАЛЫ) ACCURACY (% OF THE SCALE RANGE) | | | | |
| 1,0 <input checked="" type="checkbox"/> 0,5 <input type="checkbox"/> | | | | |

| | | | | |
|---|-----------------------------|---|---|---|
| ГАСИТЕЛЬ ПУЛЬСАЦИЙ PULSATION DEMPENER | МАТЕРИАЛ MATERIAL | <input type="checkbox"/> | ОТВ. ДЛЯ ПРОЧИСТКИ CLEANOUT | <input type="checkbox"/> |
| | РЕГУЛИРОВКА CONTROL | <input type="checkbox"/> | ВНЕШНЕЕ (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL (TO PROCESS) | M20 x 1,5 <input checked="" type="checkbox"/> |
| | ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECT. | ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL (TO GAGE) | M20 x 1,5 <input checked="" type="checkbox"/> | |
| | МАТЕРИАЛ MATERIAL | ВЕРХНИЙ ДИСК TOP DISK | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | НИЖНИЙ ДИСК BOTTOM DISK | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| | ПРОМЕЖ. КОЛЬЦО SPACER | (1) | <input type="checkbox"/> | |
| | МЕМБРАНА DIAPHRAGM | (1) | <input type="checkbox"/> | |
| | ФЛАНЕЦ FLANGE | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| | ТИП TYPE | A | | |
| | СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL |  | | |
| ДЕМОНТАЖ НИЖНЕГО ДИСКА БЕЗ УТЕЧКИ ЖИДКОСТИ THE DISMANTLING OF THE BOTTOM DISC WITHOUT LEAKAGE | | | | |
| НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL THREAD (TO PROCESS) | | | | |
| NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL THREAD (TO GAGE) | | | | |
| NPT-F 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| ФЛАНЕЦ FLANGE | | <input type="checkbox"/> | | |
| НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD | | | | |
| NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ WITH CAPTIVE NUTS | | <input checked="" type="checkbox"/> | СВАРКА WELDING | <input type="checkbox"/> |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | <input checked="" type="checkbox"/> | | |

ПРИМЕЧАНИЯ: 1 - УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ

NOTES: 1 - PRECISED BY VENDOR

2 - БЕЗОПАСНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ СТЕКЛО ТОЛЩИНОЙ 4 MM
4 MM (THICK) SAFETY DUPLEX GLASS

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

18563-46/1,46/2-ATX-ОЛ-21

18563-46/1,46/2-ATX-SP-21

ЛИСТ ИЗМ.

PAGE REV.

4

0

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------------------------|-------------------------------|----------------------------|--------------------------------|--|-----|---|------------|---------------------------|--|--------------------------|---------------------------------|------------------------|----------------------------------|-------------------------|----------------------|--|-----------------|--------------------|-----------------------|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" | | | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | | | | | | | | | | ОЛ-21 SP-21 | | | | |
| ЕДИНИЦЫ UNITS | ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | MPa | | ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE | | <input checked="" type="checkbox"/> | | АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE | | <input type="checkbox"/> | | | | | | | | | |
| | ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | °C | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| СРЕДА FLUID | ТИП СРЕДЫ TYPE OF FLUID | | L | | ЖИДКОСТЬ LIQUID | | V | | ПАРЫ VAPOUR | | | | | | | | | | | |
| | | | G | | ГАЗ GAS | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | S | | ВОДЯНОЙ ПАР STEAM | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | M | | СМЕСЬ MIXTURE | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПОРЯДОК ORDER № | ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER | НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE | СРЕДА FLUIDE | | РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS | | РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | МАНОМЕТР PRESSURE GAGE | | МАСЛ. ЗАП.М. DAMP OIL | ТАС. ПУЛЬСАЦ. PULS. DEPENDER | СЕПАРАТОР SEPARATOR | ДИАФРАГМ. СЕАЛ DIAPHRAGM SEAL | ОГРАНИЧИТЕЛЬ LIMITER | ПРИСОЕД. CONNECT. | | СИФОН SIPHON | ПРИМЕЧ. REMARKS | ИЗМЕНЕНИЕ REVISION |
| | | | СОСТАВ NATURE | ТИП TYPE | P | T | P | T | ШКАЛА, МПа SCALE, MPa | РЕЗЬБА THREADED | | | | | | ФЛАНЕЦ FLANGED | | | | |
| 1 | PG H5д | 18563-46/1,46/2-TX, ЛИСТ 1 | светлые углеводороды, вода | L | 1,20 | 120 | 0,66 | 40 | 0 - 1,6 | - | - | - | - | X | - | - | | | | |
| 2 | PG E5 | | углеводородов, воздух | G | 0,35 | 120 | 0,05 | 100 | 0 - 0,1 | - | - | - | - | X | - | - | | | | |
| 3 | PG P5.1 | | азот | G | 1,60 | -46 | 0,40 | окр. среда | 0 - 1,0 | - | - | - | - | X | - | - | | | | |
| 4 | PG P5.2 | | азот | G | 1,60 | -46 | 0,20 | окр. среда | 0 - 1,0 | - | - | - | - | X | - | - | | | | |
| 5 | PG H12д | 18563-46/1,46/2-TX, ЛИСТ 4 | темные углеводороды, вода | L | 1,20 | 120 | 0,74 | 40 | 0 - 1,6 | - | - | - | - | X | - | - | | | | |
| 6 | PG E12 | | углеводородов, воздух | G | 0,35 | 120 | 0,05 | 100 | 0 - 0,1 | - | - | - | - | X | - | - | | | | |
| 7 | PG P12.1 | | азот | G | 1,60 | -46 | 0,80 | окр. среда | 0 - 1,6 | - | - | - | - | X | - | - | | | | |
| 8 | PG P12.2 | | азот | G | 1,60 | -46 | 0,20 | окр. среда | 0 - 1,0 | - | - | - | - | X | - | - | | | | |
| 9 | PG H13д | 18563-46/1,46/2-TX, ЛИСТ 5 | светлые углеводороды, вода | L | 1,20 | 120 | 0,67 | 40 | 0 - 1,6 | - | - | - | - | X | - | - | | | | |
| 10 | PG E13 | | углеводородов, воздух | G | 0,35 | 120 | 0,05 | 100 | 0 - 0,1 | - | - | - | - | X | - | - | | | | |
| 11 | PG P13.1 | | азот | G | 1,20 | -46 | 0,40 | окр. среда | 0 - 1,0 | - | - | - | - | X | - | - | | | | |
| 12 | PG P13.2 | | азот | G | 1,20 | -46 | 0,20 | окр. среда | 0 - 1,0 | - | - | - | - | X | - | - | | | | |
| ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT Изм. Rev. 9.15 Дата Должность Post Фамилия Family name Подпись Signature | | | | | | | | | | МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT Изм. Rev. 08.15 Дата Должность Post Фамилия Family name Подпись Signature | | | | | | | | | | |
| ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE | | | | | | | | | | 18563-46/1,46/2-ATX-ОЛ-21 18563-46/1,46/2-ATX-SP-21 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | ЛИСТ PAGE 5 ИЗМ. REV. 0 | | | | | | | | | | |