


Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to orders or reproduced in any manner without its permission

Согласовано			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №

			18544-103-АТХ-ОЛ-35.2 18544-103-АТХ-SP-35.2				
Разраб. Designed	E. Makina	Макин 09.15	ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ RESISTANCE THERMOMETER		Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Проверил Checked	A. Arkhipov	Архипов 09.15			Р	1	5
Н.контр. Verified	E. Kalinina	Калинина 09.15			ПРОМЖИМ  ПРОЕКТ		
Нач. отд. Chief of dep.	V. Galanin	Галанин 09.15					
Утвердил Approved	E. Kurochkin	Куручкин 09.15					

1. УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки ВТ-6, висбрекинг, тит.103 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for 103 Title ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.

2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ.

ТЕМПЕРАТУРА. Абсолютная максимальная - плюс 37 °С
Абсолютная минимальная - минус 46 °С
Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С
Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34°С

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ.
Наиболее теплого месяца - 74 %
Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS.

TEMPERATURE. Absolute maximum - plus 37 °C
Absolute minimum - minus 46 °C
Average of the hottest month - plus 23,2 °C
Average of the five coldest days - minus 34 °C

RELATIVE HUMIDITY.
The hottest month - 74%
The coldest month - 83%

3. ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА.

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING.

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4. ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18544-103-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."
Перечень документов Поставщика содержится в 18544-103-АТХ-ЗТП-35 "Запрос на техническое предложение"

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

*The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18544-103-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".
List of documents required from the supplier see 18544-103-ATX-ITP-35 "Inquiry for technical proposal"*

ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ
RESISTANCE THERMOMETER

18544-103-АТХ-ОЛ-35.2
18544-103-АТХ-SP-35.2

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
2	0

5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Межповерочный интервал: не менее трех лет.

Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ). Все термометры сопротивления должны поставляться со свидетельством о первичной поверке по стандарту РФ.

PARTICULAR REQUIREMENTS.

Calibration interval: not less than three years.

Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).

All thermometers shall be supplied with a certificate of primary calibration standard RF

000 "ПРОМХИМПРОЕКТ"

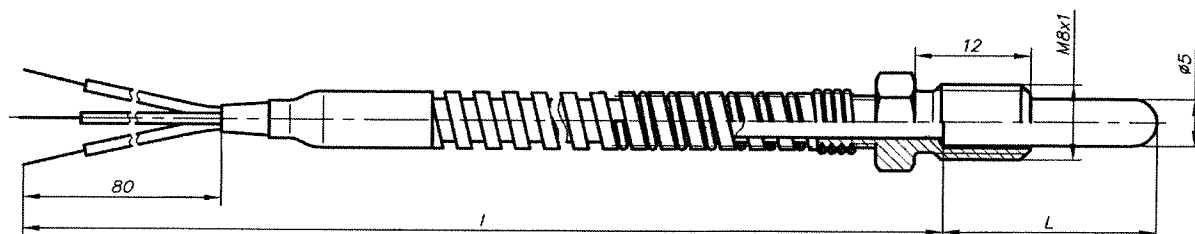
000 "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

ОЛ-35.2

SP-35.2

ТЕРМОПАРА THERMOCOUPLE		ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ RESISTANCE THERMOMETER	
ПРИЖИМНАЯ ПРУЖИНА SPRING LOADED	ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>	ПРИЖИМНАЯ ПРУЖИНА SPRING LOADED	ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input checked="" type="checkbox"/>
РУБАШКА ИЗ НЕРЖАВ. СТАЛИ METAL SHIELDING STAIN STEEL	<input checked="" type="checkbox"/> (1) mm	РУБАШКА ИЗ НЕРЖАВ. СТАЛИ METAL SHIELDING STAIN STEEL	D 5 L 20 mm
ГОРЯЧИЙ СПАЙ HOT JUNCTION	ЗАЗЕМЛЕН GROUNDED <input type="checkbox"/> ИЗОЛИРОВАН UNGROUNDED <input type="checkbox"/>	СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM	3 ПРОВОДА <input type="checkbox"/> 4 ПРОВОДА <input checked="" type="checkbox"/>
КОД CODE	K	КОД CODE	Pt 100
ХРОМЕЛЬ - АЛЮМЕЛЬ CROMEL - ALUMEL	<input type="checkbox"/>	ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ RESISTANCE THERMOMETER	Pt 100 Ом при 0 °C
ЗАЩИТА PROTECTION	ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF <input type="checkbox"/> ВЗРЫВООЗАЩИЩ. EXPLOSION PROOF <input type="checkbox"/>	ПРОКЛАДКА МЕДНАЯ	ДА <input type="checkbox"/> НЕТ <input checked="" type="checkbox"/>
ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ПРОЦЕССУ PROCESS CONNECTIONS	СМОТРИТЕЛЬНО SEE WELL <input type="checkbox"/>	ЗАЩИТА PROTECTION	ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF <input type="checkbox"/> ВЗРЫВООЗАЩИЩ. EXPLOSION PROOF <input type="checkbox"/>
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ELECTRIC CONNECTIONS	1/2" <input type="checkbox"/> 3/4" <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/>	ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ПРОЦЕССУ PROCESS CONNECTIONS	IP 54 min <input checked="" type="checkbox"/> EExia IIC T4-T6 <input checked="" type="checkbox"/> M8x1
МЕТАЛЛИЧ. METALLIC <input type="checkbox"/>		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ELECTRIC CONNECTIONS	1/2" <input type="checkbox"/> 3/4" <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> удлинительный провод L=3150мм в металлорукаве из нержавеющей стали
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ TRANSMITTER		ГИЛЬЗА WELL	
ЗАЩИТА PROTECTION	ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF <input type="checkbox"/> ВЗРЫВООЗАЩИЩ. EXPLOSION PROOF <input type="checkbox"/>	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ PROCESS CONNECTIONS	ВНЕШНЯЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD <input type="checkbox"/> M33x2 <input type="checkbox"/> ФЛАНЦЕВОЕ FLANGE <input type="checkbox"/> ANSI <input type="checkbox"/> DIN <input type="checkbox"/> СМ. СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES <input type="checkbox"/>
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL	4 - 20 mA <input type="checkbox"/>	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТЕРМОПАРЕ THERMOCOUPLE CONNECTIONS	1/2" NPT <input type="checkbox"/> 1/2" G <input type="checkbox"/> M20x1.5 <input type="checkbox"/>
ТОЧНОСТЬ ACCURACY	ЛИНЕАРИЗАЦИЯ LINEARISATION <input type="checkbox"/>	ПРОКЛАДКА МЕДНАЯ	ДА <input type="checkbox"/> НЕТ <input type="checkbox"/>
ПИТАНИЕ SUPPLY	24 V <input type="checkbox"/> OT FROM DCS <input type="checkbox"/>	ПРОКЛАДКА ФЛАНЦЕВАЯ	ДА <input type="checkbox"/> НЕТ <input type="checkbox"/>
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ELECTRIC CONNECTIONS	1/2" <input type="checkbox"/> 3/4" <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/>	КОМПЛЕКТ ФЛАНЦЕВОГО КРЕПЕЖА	ДА <input type="checkbox"/> НЕТ <input type="checkbox"/>
МОНТАЖ MOUNTING	ВСТРОЕННЫЙ В ГОЛОВКУ BUILT-IN INTO THE HEAD <input type="checkbox"/> ОТДЕЛЬНЫЙ SEPARATE <input type="checkbox"/>		

КОНСТРУКТИВНЫЙ ЧЕРТЕЖ
CONSTRUCTION DRAWINGЭскиз
Sketch

ПРИМЕЧАНИЯ:

NOTES:

1-

УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ
WILL BE PRECISED BY VENDOR

МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ

RESISTANCE THERMOMETER

18544-103-АТХ-ОЛ-35.2

18544-103-АТХ-SP-35.2

ЛИСТ ИЗМ.
PAGE REV.

4

0

ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	MPa	ИЗБЫТОЧНОЕ GAGE	<input checked="" type="checkbox"/>	АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE	<input type="checkbox"/>
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	°C				
	РАЗМЕРЫ DIMENSIONS	mm	<input checked="" type="checkbox"/>	ДЮЙМ INCH.	<input type="checkbox"/>	

ПОРЯДОК НОМЕР ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE	РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ		ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ИЛИ № ОБОРУДОВАНИЯ PIPE SIZE OR VESSEL	ДЛИНА LENGTH (MM)	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ PROCESS CONNECTIONS	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ TRANSMITTER	ПРИМЕЧАНИЕ NOTE	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION
			P	T	P	T						

1	TRSA 1711	18544-103-TX, ЛИСТ 2	атм	200	атм	80	P-22/1	20	M8x1	-		
2	TRSA 1712		атм	200	атм	80	P-22/1	20	M8x1	-		
3	TRSA 1716		атм	200	атм	80	P-22/2	20	M8x1	-		
4	TRSA 1717		атм	200	атм	80	P-22/2	20	M8x1	-		

ПРИМЕЧАНИЯ :

NOTES:

консультации (Бенедикт) 29.15

МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ

RESISTANCE THERMOMETER

18544-103-АТХ-ОЛ-35.2

18544-103-ATX-SP-35.2

ЛИСТ

PAGE

5

ИЗМ.

REV.

10